



# ANZIEHDREHMOMENTE EINSCHRAUBGEWINDE

## ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN ISO 6149 METRISCHES GEWINDE MIT O-RING ABDICHTUNG

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	M 10x1	15
	8	M 12x1,5	25
	10	M 14x1,5	35
	12	M 16x1,5	40
	15	M 18x1,5	45
	18	M 22x1,5	60
	22	M 26x1,5	100
	28	M 33x2	160
	35	M 42x2	210
	42	M 48x2	260
S	6	M 12x1,5	35
	8	M 14x1,5	45
	10	M 16x1,5	55
	12	M 18x1,5	70
	16	M 22x1,5	100
	20	M 27x2	170
	25	M 33x2	310
	30	M 42x2	330
	38	M 48x2	420

### Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagmomente  $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

## ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN ISO 6149 UNF GEWINDE

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHRGEWINDE	STAHL
L	7/16-20UNF	19
	9/16-18UNF	40
	3/4-16UNF	60
	7/8-14UNF	80
	1 1/16-12UN	110
	1 5/16-12UN	160
	1 5/8-12UN	300
	1 7/8-12UN	340
S	7/16-20UNF	21
	9/16-18UNF	50
	3/4-16UNF	80
	7/8-14UNF	140
	1 1/16-12UN	190
	1 5/8-12UN	350
	1 7/8-12UN	430

### Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente  $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

# ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN ISO 6149 ZÖLLIGEM GEWINDE MIT O-RING ABDICHTUNG UND KAMMERRING

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHRGEWINDE	STAHL
L	G 1/8 A	25
	G 1/4 A	50
	G 3/8 A	80
	G 1/2 A	105
	G 3/4 A	220
	G 1 A	370
	G 1 1/4 A	500
	G 1 1/2 A	600
S	G 1/4 A	50
	G 3/8 A	80
	G 1/2 A	105
	G 3/4 A	220
	G 1 A	370
	G 1 1/4 A	500
	G 1 1/2 A	600

## Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente  $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

# ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN ISO 6149 METRISCHES GEWINDE MIT O-RING UND KAMMERRING ABDICHTUNG

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHRGEWINDE	STAHL
L	M 10x1	15
	M 12x1,5	25
	M 14x1,5	35
	M 16x1,5	40
	M 18x1,5	45
	M 22x1,5	60
	M 27x2	100
	M 33x2	160
	M 42x2	210
	M 48x2	260
S	M 12x1,5	35
	M 14x1,5	45
	M 16x1,5	55
	M 18x1,5	70
	M 22x1,5	100
	M 27x2	170
	M 33x2	310
	M 42x2	330
	M 48x2	420

## Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente  $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern