



ANZIEHDREHMOMENTE EINSCHRAUBGEWINDE



ANZUGSDREHMOMENTE VSCH ZÖLLIGES GEWINDE FORM E

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und dem Gegenwerkstoff Stahl.

ROHRGEWINDE	STAHL
G 1/8 A	10
G 1/4 A	30
G 3/8 A	40
G 1/2 A	80
G 3/4 A	120
G 1 A	200
G 1 1/4 A	350
G 1 1/2 A	400
G 2 A	650

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagmomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE VSCH METRISCHES GEWINDE FORM E

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und dem Gegenwerkstoff Stahl.

ROHRGEWINDE	STAHL
M 10x1	10
M 12x1,5	20
M 14x1,5	30
M 16x1,5	40
M 18x1,5	50
M 20x1,5	60
M 22x1,5	80
M 26x1,5	100
M 27x2	120
M 33x2	200
M 42x2	350
M 48x2	400

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagmomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern