



# PAR DE APRIETE DE ROSCAS

## PARES DE APRIETE PASADOR PARA ATORNILLAR PARA SBD CON ROSCA IMPERIAL PARA BORDE DE SELLADO/DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	45
	10	G 1/4 A	45
	12	G 3/8 A	70
	15	G 1/2 A	100
	18	G 1/2 A	100
	22	G 3/4 A	140
S	6	G 1/4 A	45
	8	G 1/4 A	56
	10	G 3/8 A	70
	12	G 3/8 A	70
	16	G 1/2 A	100
	20	G 3/4 A	100

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar una reducción en los pares de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBD CON ROSCA MÉTRICA PARA BORDE DE SELLADO/DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	40
	10	M 14x1,5	55
	12	M 16x1,5	65
	15	M 18x1,5	90
	18	M 22x1,5	130
	22	M 26x1,5	140
S	6	M 12x1,5	40
	8	M 14x1,5	55
	10	M 16x1,5	65
	12	M 18x1,5	90
	16	M 22x1,5	130
	20	M 27x2	150

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBE/SGE CON ROSCA IMPERIAL PARA DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
	38	G 1 1/2 A	800

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PARA PASADORES ROSCADOS PARA SBE/SGE CON ROSCA MÉTRICA PARA DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBE/SGE CON ROSCA IMPERIAL PARA EDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
	S	6	G 1/4 A
8		G 1/4 A	50
10		G 3/8 A	75
12		G 3/8 A	75
16		G 1/2 A	130
20		G 3/4 A	250
25		G 1 A	350
30		G 1 1/4 A	600
38		G 1 1/2 A	800

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PARA PASADORES ROSCADOS PARA SBE/SGE CON ROSCA MÉTRICA PARA EDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
38	M 48x2	800	

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar pares de apriete inferiores al valor objetivo, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBE/SGE CON ROSCA IMPERIAL PARA KDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
	38	G 1 1/2 A	800

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

## PARES DE APRIETE PARA PERÑOS ROSCADOS PARA SBE/SGE CON ROSCA MÉTRICA PARA KDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

### Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje  $\pm 10\%$ .
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.