



TANZIEHDREHMOMENTE EINSCHRAUBGEWINDE

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBD MIT ZÖLLIGEM GEWINDE FÜR DICHTKANTE/DKA

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	45
	10	G 1/4 A	45
	12	G 3/8 A	70
	15	G 1/2 A	100
	18	G 1/2 A	100
	22	G 3/4 A	140
S	6	G 1/4 A	45
	8	G 1/4 A	56
	10	G 3/8 A	70
	12	G 3/8 A	70
	16	G 1/2 A	100
	20	G 3/4 A	100

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBD MIT METRISCHEN GEWINDE FÜR DICHTKANTE/DKA

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1.5	40
	10	M 14x1.5	55
	12	M 16x1.5	65
	15	M 18x1.5	90
	18	M 22x1.5	130
	22	M 26x1.5	140
S	6	M 12x1.5	40
	8	M 14x1.5	55
	10	M 16x1.5	65
	12	M 18x1.5	90
	16	M 22x1.5	130
	20	M 27x2	150

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagmomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBE/SGE MIT ZÖLLIGEM GEWINDE FÜR DKA

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
	38	G 1 1/2 A	800

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBE/SGE MIT METRISCHEN GEWINDE FÜR DKA

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBE/SGE MIT ZÖLLIGEM GEWINDE FÜR EDE

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
	S	6	G 1/4 A
8		G 1/4 A	50
10		G 3/8 A	75
12		G 3/8 A	75
16		G 1/2 A	130
20		G 3/4 A	250
25		G 1 A	350
30		G 1 1/4 A	600
38		G 1 1/2 A	800

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBE/SGE MIT METRISCHEN GEWINDE FÜR EDE

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN FÜR SBE/SGE MIT ZÖLLIGEM GEWINDE FÜR KDE

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
38	G 1 1/2 A	800	

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagmomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZÄPFEN FÜR SBE/SGE MIT METRISCHEN GEWINDE FÜR KDE

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern