



SCHNEIDRINGMONTAGE UND BÖRDELGERÄT

UNIPRESS 4 (UP4)



GATES TUBE FITTINGS GMBH



DRIVEN BY POSSIBILITY™

GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes und robustes Tischgerät für den mobilen und flexiblen Einsatz
- Universell einsetzbare Montagevorsätze
- Elektronische Druckeinstellung, manuell oder automatisch (bei Werkzeu­gerkennung)
- Kurze Montagezeiten von wenigen Sekunden
- Kurze Werkzeugwechselzeiten bei Änderung des Rohrdurchmessers oder des Bearbeitungsverfahrens
- Einstellbarer Zylinder Rückhub zur Optimierung der Montagezeiten
- Losgrößenzähler und Gesamtstückzähler

MONTAGEVORSÄTZE

- Vorsatz für Schneidringmontage mit manueller Druckeinstellung
- Vorsatz für Schneidringmontage mit automatischer Werkzeugerkennung und Druckeinstellung
- Vorsatz für 37 Bördelungen (SAE)

TECHNISCHE DATEN

Rohrdurchmesserbereich	Ø 6 - 42 mm
Maximale Vorschub-/Umformkraft	173 kN
Maximaler Hub des Arbeitszylinders	44 mm
Werkzeugdrehzahl (umschaltbar)	6,9 mm/s
Abmessungen, ca. (BxHxT)	660 x 265 x 515 mm
Gewicht, ca.	66 kg
Anschlussleistung	1,2 kW