



DRIVEN BY POSSIBILITY™

GATES TPU

COURROIES SYNCHRO-POWER™ FLEX

CONÇUES POUR LA TRANSFORMATION DES ALIMENTS ET LES ENVIRONNEMENTS CORROSIFS

Gates TPU a élargi sa gamme de courroies Synchro-Power Flex par d'autres options armées en acier inoxydable. En outre, le pas T10 est désormais disponible armé en aramide.

Ceci permet d'utiliser la courroie Gates Synchro-Power Flex dans des environnements corrosifs. De plus, la courroie Gates Synchro-Power Flex peut se faire fabriquer en TPU alimentaire. Les armatures soit en acier inoxydable soit en aramide en combinaison avec le TPU alimentaire permettent le contact alimentaire direct sur le dos de la courroie.

L'armature enroulée en spirale offre une résistance à la traction et une rigidité élevées pour des performances et une précision élevées.

Pour les applications non alimentaires, un tissu en nylon résistant à l'usure assure une grande résistance à l'abrasion et un fonctionnement sans problème, appliqué en option sur le côté de la denture.

Les courroies dentées en TPU rallient la longévité d'un produit de qualité Gates à des délais de livraison optimaux - ce qui fait des courroies en TPU de Gates le numéro un des courroies synchrones en polyuréthane.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Disponible en divers pas
- Pas de corrosion si courroie armée en acier inoxydable
- Armature enroulée en spirale pour une résistance maximale
- Optionnellement certifiée conforme aux directives de la FDA et de l'UE
- Tissu en nylon côté denture, réalisable en option

SYNCHRO-POWER FLEX ACIER INOXYDABLE FDA



DONNÉES DU PRODUIT

Pas disponibles		T10, T20, AT10, ATL10, AT20 ATL20, HTD8, HTD14, H
Largeur max. de la courroie		150 mm
Tolérance en largeur	< 50 mm de largeur > 50 mm de largeur	+0,50 mm +0,75 mm
Longueurs réalisables		1600 - 12000 mm
Longueur minimale faisable de la courroie revêtue NT / PAZ (tissu nylon côté denture)		1750 mm
Couleur standard		Blanc
Approbation FDA / UE		OUI
Tissu en polyamide		Tissu nylon (NT) en option

POLYURÉTHANE	DURETÉ [°ShoreA]	PLAGE DE TEMPÉRATURE [°C]	CARACTÉRISTIQUES :
R23	90	-5 à +70	Standard
R23T	90	-30 à +50	Basses températures
R23F	90	-5 à +70	Alimentaire

NOMBRE MINIMAL DE DENTS ET DIAMÈTRE DES POULIES

		T10 ACIER INOXYDABLE	T10K	T20 ACIER INOXYDABLE	AT10 ACIER INOXYDABLE	ATL10 ACIER INOXYDABLE	AT20 ACIER INOXYDABLE	ATL20 ACIER INOXYDABLE	HTD8 ACIER INOXYDABLE	HTD14 ACIER INOXYDABLE	H ACIER INOXYDABLE
Pas de flexion du dos		18	14	20	25	32	22	26	25	32	18
	z min Diamètre minimal [mm]	70	45	130	80	100	140	166	64	142	73
Flexion du dos		25	20	25	40	40	30	32	30	44	24
	z min Diamètre minimal [mm]	80	60	130	120	160	200	260	150	200	80

SYNCHRO-POWER FLEX ACIER INOXYDABLE FDA



DONNÉES TECHNIQUES

LARGEUR STANDARD [MM]			16	25	32	50	75	100	150
Pas	Armature								
Force de rupture/Valeur moyenne									
T10	ACIER INOXYDABLE	[N]	3.400	5.780	7.480	11.900	18.020	24.140	36.380
T10K	ARAMIDE	[N]	5.390	9.163	11.858	18.865	28.567	38.269	57.673
T20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	12.113	15.675	24.938	37.763	50.588	76.238
AT10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	12.113	15.675	24.938	37.763	50.588	76.238
ATL10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	16.170	20.580	33.810	51.450	69.090	104.370
AT20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	20.580	33.810	51.450	69.090	104.370
ATL20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	24.750	40.500	60.750	83.250	126.000
Force du brin de charge admissible									
T10	ACIER INOXYDABLE	[N]	1.048	1.782	2.306	3.669	5.556	7.442	11.216
T10K	ARAMIDE	[N]	704	1.196	1.548	2.463	3.730	4.997	7.531
T20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	3.156	4.085	6.499	9.841	13.183	19.867
AT10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	3.156	4.085	6.499	9.841	13.183	19.867
ATL10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	3.525	4.486	7.370	11.215	15.061	22.751
AT20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	4.486	7.370	11.215	15.061	22.751
ATL20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	6.110	9.999	14.998	20.553	31.107
Force périphérique admissible / Au moins 12 dents en prise									
T10	ACIER INOXYDABLE	[N]	910	1.423	1.821	2.845	4.268	5.690	8.535
T10K	ARAMIDE	[N]	910	1.423	1.821	2.845	4.268	5.690	8.535
T20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	3.075	3.936	6.150	9.225	12.300	18.450
AT10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	2.580	3.302	5.160	7.740	10.320	15.480
ATL10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	2.580	3.302	5.160	7.740	10.320	15.480
AT20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	6.976	10.900	16.350	21.800	32.700
ATL20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	6.976	10.900	16.350	21.800	32.700
Poids de la courroie									
T10	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	0,07	0,11	0,14	0,22	0,34	0,45	0,67
T10K	ARAMIDE	[kg/m]	0,06	0,09	0,12	0,18	0,27	0,36	0,54
T20	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	Non disponible	0,19	0,24	0,37	0,56	0,75	1,12
AT10	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	Non disponible	0,14	0,18	0,29	0,43	0,57	0,86
ATL10	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	Non disponible	0,17	0,21	0,34	0,50	0,67	1,01
AT20	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	Non disponible	Non disponible	0,31	0,49	0,73	0,97	1,46
ATL20	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	Non disponible	Non disponible	0,34	0,53	0,80	1,06	1,59
Rigidité spécifique de la courroie									
T10	ACIER INOXYDABLE	[N]	262.059	445.500	576.529	917.206	1.388.912	1.860.618	2.804.029
T10K	ARAMIDE	[N]	175.946	299.109	387.082	615.813	932.516	1.249.220	1.882.627
T20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	789.118	1.021.211	1.624.654	2.460.191	3.295.727	4.966.800
AT10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	789.118	1.021.211	1.624.654	2.460.191	3.295.727	4.966.800
ATL10	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	881.203	1.121.531	1.842.515	2.803.828	3.765.140	5.687.765
AT20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	1.121.531	1.842.515	2.803.828	3.765.140	5.687.765
ATL20	ACIER INOXYDABLE	[N]	Non disponible	Non disponible	1.527.600	2.499.709	3.749.564	5.138.291	7.776.873

SYNCHRO-POWER FLEX ACIER INOXYDABLE FDA



DONNÉES TECHNIQUES

LARGEUR STANDARD [MM]			20	25	30	50	85	100	150
Pas	Armature								
Force de rupture / Valeur moyenne									
HTD8	ACIER INOXYDABLE	[N]	9.263	12.113	14.250	24.938	42.750	50.588	76.238
Force du brin de charge admissible									
HTD8	ACIER INOXYDABLE	[N]	2.414	3.156	3.713	6.499	11.140	13.183	19.867
Force périphérique admissible / Au moins 12 dents en prise									
HTD8	ACIER INOXYDABLE	[N]	1.860	2.325	2.790	4.650	7.905	9.300	13.950
Poids de la courroie									
HTD8	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	0,14	0,17	0,20	0,34	0,58	0,68	1,02
Rigidité spécifique de la courroie									
HTD8	ACIER INOXYDABLE	[N]	603.443	789.118	928.374	1.624.654	2.785.121	3.295.727	4.966.800

LARGEUR STANDARD [MM]			25	40	55	85	115	170
Pas	Armature							
Force de rupture / Valeur moyenne								
HTD14	ACIER INOXYDABLE	[N]	16.170	26.460	36.750	57.330	79.380	117.600
Force du brin de charge admissible								
HTD14	ACIER INOXYDABLE	[N]	3.525	5.768	8.011	12.497	17.304	25.635
Force périphérique admissible / Au moins 12 dents en prise								
HTD14	ACIER INOXYDABLE	[N]	4.313	6.900	9.488	14.663	19.838	29.325
Poids de la courroie								
HTD14	ACIER INOXYDABLE	[N]	0,27	0,43	0,59	0,92	1,24	1,84
Rigidité spécifique de la courroie								
HTD14	ACIER INOXYDABLE	[N]	881.203	1.441.969	2.002.734	3.124.265	4.325.906	6.408.749

LARGEUR STANDARD [MM]			0,75" (19,05MM)	1" (25,4MM)	1,5" (38,1MM)	2" (50,8MM)	3" (76,2MM)	4" (101,6MM)	6" (152,4MM)
Pas	Armature								
Force de rupture / Valeur moyenne									
H	ACIER INOXYDABLE	[N]	4.080	5.780	8.840	11.900	18.020	24.480	36.720
Force du brin de charge admissible									
H	ACIER INOXYDABLE	[N]	1.258	1.782	2.725	3.669	5.556	7.547	11.321
Force périphérique admissible / Au moins 12 dents en prise									
H	ACIER INOXYDABLE	[N]	1.238	1.650	2.475	3.300	4.950	6.600	9.900
Poids de la courroie									
H	ACIER INOXYDABLE	[kg/m]	0,08	0,10	0,15	0,20	0,31	0,41	0,61
Rigidité spécifique de la courroie									
H	ACIER INOXYDABLE	[N]	314.471	445.500	681.353	917.206	1.388.912	1.886.824	2.830.235