



DRIVEN BY POSSIBILITY™

# ÉTUDE DE CAS

## SECTEUR :

Usine d'aliments et boissons, et de transformation de volaille.

## TYPES D'ÉQUIPEMENT :

Convoyeur

## LE PROBLÈME :

L'usine de volaille nécessitait des remplacements fréquents, ce qui a entraîné des temps d'arrêt excessifs du convoyeur à ailettes en raison d'une courroie concurrente qui n'a pas fonctionné correctement pendant 30 jours.

Le groupe de maintenance a dû régler la courroie quotidiennement, ce qui a entraîné un total de 5 heures de production perdu en 30 jours. Il a également été nécessaire de remplacer la courroie concurrente trois fois de suite pour tenter de résoudre le problème.

Les nouvelles courroies concurrentes ont également eu des performances plus faibles sur ce convoyeur.

## LA SOLUTION :

Gates est intervenue pour examiner l'application du convoyeur et a proposé la courroie alimentaire PC20 Posi-Clean avec fixations Posi-Lace en remplacement du produit concurrent défectueux.

L'installation a été effectuée en octobre 2018. Depuis avril 2019, le modèle Gates PC20 avec Posi-Lace fait preuve de performances exceptionnelles. Le site n'a subi aucun temps d'arrêt sur le convoyeur à ailettes après l'installation de la courroie PC20 et aucune maintenance imprévue n'a été nécessaire pour le convoyeur à ailettes, ce qui a permis de réduire les coûts de main-d'œuvre liés à l'utilisation de la courroie PC20.

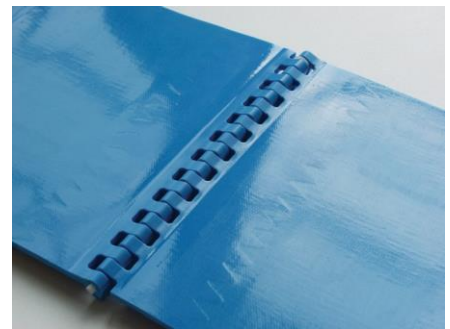
## ÉCONOMIES :

**Production perdue :** 5 heures x 9 000 \$ par heure = **45 000 \$**

**Main-d'œuvre perdue :** 50 \$ x 4 heures = 200 \$ (2 personnes)  
30 jours x 200 \$ = **6 000 \$**

**Réduction du prix :** Coût de la courroie concurrente = 10 000 \$ x  
2 courroies = 20 000 \$  
Coût de la courroie Gates = 5 600 \$  
Réduction totale du prix = **14 400 \$**

**Réduction totale des coûts : 65 400 \$**



## TOTAL DES ÉCONOMIES

