



DRIVEN BY POSSIBILITY™

APLICACION EXITOSA

INDUSTRIA:

Alimentos y bebidas, planta de procesamiento avícola

TIPO DE EQUIPO:

Transportador

EL PROBLEMA:

En las instalaciones avícolas se realizaban sustituciones con frecuencia en el transportador de alas de pollo y, por lo tanto, se producía un tiempo muerto excesivo debido a que una banda de la competencia no funcionaba correctamente durante 30 días.

El grupo de mantenimiento tenía que ajustar la banda a diario, lo que provocaba un total de 5 horas de pérdida de tiempo de producción en 30 días. También tenían que sustituir la de la competencia tres veces con la esperanza de solucionar el problema. También tuvieron que reemplazar la banda de la competencia tres veces esperando aliviar el problema.

Las nuevas bandas de la competencia también tuvieron un rendimiento inferior en el transportador.

LA SOLUCIÓN:

Gates TPU acudió a las instalaciones, supervisó la aplicación del transportador y ofreció la banda alimentaria PC20 Posi-Clean con accesorios Posi-Lace como sustitución del producto de la competencia que estaba fallando.

La instalación se completó en octubre de 2018. Desde abril de 2019 la PC20 de Gates TPU con Posi-Lace ha estado funcionando con un rendimiento excepcional. La instalación no ha sufrido ningún tiempo muerto en el transportador de alas de pollo después de instalar la banda PC20 y tampoco ha tenido que realizar ningún mantenimiento no programado en el transportador de alas de pollo, lo que ha reducido el coste de mano de obra para trabajar la banda PC20.

AHORRO DE COSTOS:

Pérdidas en la producción: 5 horas × 9000 \$ por hora = **45 000 \$**

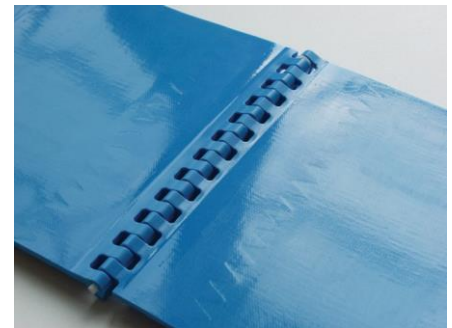
Pérdidas en mano de obra: 50 \$ × 4 horas = 200 \$ (2 personas)
30 días × 200 \$ = **6000 \$**

Reducción de precios: Coste de la correa de la competencia = 10 000 × 2 correas = 20 000 \$

Costeo de la banda de Gates TPU = 5600 \$

Reducción de precio total = **14,400 \$**

Ahorro en el costo total: 65,400 \$



CÓMO SE SUMAN LOS AHORROS

