



DRIVEN BY POSSIBILITY™

# MULTI MASTER™ GMV™ MEGAFLEX™

## EIN SCHLAUCH. VIER VERWENDUNGSMÖGLICHKEITEN. ULTIMATIVE FLEXIBILITÄT.

Ein Schlauch für vier industrielle Anwendungen: Treibstoff, hydraulischer Rücklauf & Ansauganwendungen, Kühlmittel und Wasser, Gates Multi Master™ GMV™ MegaFlex™ bietet überlegene Leistung und höchste Flexibilität.

Tausende von Industriekunden, globalen Betrieben und Erstausrüstern auf der ganzen Welt entscheiden sich für die Schlauch- und Hydrauliksysteme von Gates, um ihre anspruchsvollsten Hydraulikanwendungen zu versorgen.

**MEHRZWECKSCHLAUCH  
MIT ÜBERLEGENER  
LEISTUNG.**

EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
Ein Mehrzweckschlauch, der SAE 100R4, J30R5, J20R5* entspricht. (*mit Ausnahme geringer dimensionaler Abweichungen)	Konsolidierung des Bestands und Erfüllung globaler Anforderungen.
Marktführende Flexibilität.	Zeitsparend und knickfest.
Einfache Montage mit Biegeradius von 1:1.	Löst komplexe Schlauchführungen durch enge Stellen und ermöglicht die Verwendung kürzerer Schlauchlängen.
Leicht und ergonomisch.	Einfache Handhabung mit geringerem Belastungsrisiko.
Schlauchseele ARPM Klasse A.	Bietet maximale Beständigkeit gegen Öl.
Größenbereich von 3/4" bis 6" und Betriebsdruckbereich von 1,0 bis 2,4 MPa.	Überlegene Leistungsfähigkeit für viele Anwendungen.
Decke mit MSHA-Freigabe.	Schwer entflammbar für kritische und Bergbau-Anwendungen.

## MULTI MASTER™ GMV™ MEGAFLEX™ PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

SCHLAUCH	Schwarzer ölbeständiger Nitrilschlauch, ARPM Klasse A. SAE J20 Klasse B.
VERSTÄRKUNG	Synthetisches, hochfestes Textilgewebe mit Draithelix.
DECKE	Schwarzer, gerippter, Chloropren-Gummi. Erfüllt die MSHA-Anforderungen an die Flammbeständigkeit. SAE J20 Klasse C.
MAX. BETRIEBSDRUCK	1 MPa bis 2,4 MPa, 150 psi bis 350 psi, 10,3 bar bis 24,1 bar.
TEMPERATURBEREICH	-40°C bis +135°C*. (*nicht für Kraftstoff & Kühlmittelanwendungen)
ARMATUREN	Schlauchleitungen mit Gates MegaCrimp™ (-12 bis -20), GSP (-24 und -32) und GL (-40, -48 und -64) Armaturen.

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Baugewerbe
- Öl- und Gasindustrie
- Landwirtschaft
- Bergbau

### ANWENDUNGEN

- Mineralöltransfer
- Rücklauf und Ansaugung in hydraulischen Systemen
- Kühlmittelanwendungen
- Wasserabsaugung und -abfluss

-Größe									
	DN	"	"	mm	PSI	MPa	Designfaktor	mm	kg/100 m
-12	19	3/4	1,20	30,5	350	2,4	4:1	19	60
-16	25	1	1,41	35,8	300	2,1	4:1	25	70
-20	32	1,1/4	1,66	42,2	250	1,7	4:1	32	90
-24	38	1,1/2	1,90	48,3	150	1,0	4:1	38	130
-32	51	2	2,39	60,7	150	1,0	4:1	51	140
-40	64	2,1/2	2,94	74,7	150	1,0	4:1	64	180
-48	76	3	3,44	87,4	150	1,0	4:1	76	220
-64	102	4	4,48	113,8	150	1,0	4:1	102	340
-96	152	6	6,55	166,4	150	1,0	4:1	152	600



**DRIVEN BY POSSIBILITY™**