



DRIVEN BY POSSIBILITY™

# THERMALPRO™ POMPES À EAU ÉLECTRIQUES



Nos pompes à eau électriques ThermalPro sont conçues par des experts pour maximiser le débit de fluide tout en étant économes en énergie.

## ÉLEVEZ LA PUISSANCE, REDÉFINIR LES LIMITES

Au lancement des différents types de moteurs, nous avons toujours eu une longueur d'avance dans le refroidissement.

LES MOTEURS À  
FLUX AXIAL SONT  
JUSQU'À

# 25%

QUE LES MOTEURS  
TRADITIONNELS

PLUS EFFICACE

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Refroidissement à haut rendement :** Maximise le débit du liquide de refroidissement, réduisant la consommation d'énergie et les coûts inhérents du moteur.
- **Densité du refroidissement améliorée :** Gère efficacement la répartition de la chaleur sur les parties du bloc moteur.
- **Modulaire et évolutif :** S'adapte à divers types de configurations et de répartition de liquide de refroidissement
- **Capacité de détection :** Surveille les problèmes de systèmes tels que la cavitation, les bulles d'air ou les blocages

## HÉRITAGE DE LEADERSHIP

Gates a une riche histoire d'innovation dans la gestion thermique, en commençant par les systèmes de refroidissement automobile et en s'étendant aux systèmes HVAC ( Heating, Ventilation and Air Conditioning) (Chauffage, ventilation et climatisation) industriels. Cette expérience a positionné l'entreprise à l'avant-garde de la maintenance de ces systèmes. Avec plus d'un siècle d'expertise, Gates a maintenant adapté ses solutions de gestion thermique avancées pour répondre aux complexités des systèmes de refroidissement et leurs évolutions. Cette dernière reflète notre engagement à garder une longueur d'avance sur les demandes de l'industrie et à garantir des performances optimales dans des environnements sensibles.



### FAMILLE DE POMPES À EAU ÉLECTRIQUES

MOTEUR À FLUX RADIAL MONOPHASÉ	MOTEUR À FLUX RADIAL TRIPHASÉ	MOTEUR À FLUX AXIAL TRIPHASÉ
		
FAIBLE PUISSANCE < 30W	MOYENNE PUISSANCE 30W - 100W	HAUTE PUISSANCE 100W - 2500W
DÉBITS JUSQU'À ~20 L/MIN	DÉBITS JUSQU'À ~35 L/MIN	DÉBITS JUSQU'À ~400L/MIN

### CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

 <p><b>ÉVOLUTIVITÉ</b></p> <p>Adaptabilité sans effort à diverses informations et données et à d'autres type de configurations</p>	 <p><b>UNE CONCEPTION POUR L'ÉTANCHÉITÉ</b></p> <p>Offre une fiabilité à long terme en éliminant tous types de fuites et points de défaillance</p>	 <p><b>SURVEILLANCE INTÉGRÉE</b></p> <p>Fournit un retour d'information en temps réel, ce qui permet une maintenance proactive et augmente le temps de fonctionnement du système</p>	 <p><b>RÉDUCTION DES NIVEAUX SONORES</b></p> <p>Réduit les vibrations typiques et les frottements mécaniques, assurant un environnement plus silencieux</p>	 <p><b>FACILE À INSTALLER</b></p> <p>Sa conception et sa légèreté permet facilement à être intégré dans des systèmes de refroidissement complexes</p>
---	---	---	--	--

# UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR LES LIQUIDES DES SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

	<b>DE CONCEPTION COMPACTE POUR OBTENIR UN DÉBIT DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ÉLEVÉ</b>	Les pompes Gates ThermalPro relèvent ce défi grâce à leur conception compacte, grâce à la technologie innovante du flux axial. Cette conception compacte, plus légère avec un rendement remarquable Augmentation de la puissance, s'adaptant parfaitement aux espaces restreints tout en fournissant un débit de liquide de refroidissement élevé.
	<b>PREVENTION DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ET SES DÉFAILLANCES*</b>	Notre produit est équipé d'un capteur intégré qui permet de détecter les éventuels problèmes de chauffe. En détectant les bulles d'air, les blocages, la cavitation et les faibles niveaux de liquide de refroidissement au premier stade, il déclenche des alertes au niveau du système pour les résoudre les problèmes afin de préserver l'efficacité et la fiabilité du système de refroidissement.
	<b>BESOINS D'AMÉLIORATION DE L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE</b>	Pour améliorer l'efficacité énergétique, nos conceptions de flux axial ThermalPro réduisent les espaces d'air dans le moteur et optimisent chaque watt de puissance pour des performances maximales. Cette conception intelligente réduit les frottements et la consommation d'énergie, garantissant que chaque watt de puissance est utilisé efficacement pour un débit optimal du liquide de refroidissement.
	<b>PROBLÈMES DE FIABILITÉ EN RAISON DES FUITES DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT</b>	Pour répondre à ces préoccupations, le ThermalPro est doté d'un joint mécanique qui sépare les côtés humides et secs de la pompe. Cette solution robuste empêche les fuites, garantissant un fonctionnement cohérent et fiable.
	<b>EXIGENCES DE CONCEPTION POUR ÉLIMINER LES POINTS DE FUITE</b>	Notre conception isole les trous d'évacuation. Cette approche innovante élimine les points de fuite potentiels, améliorant la fiabilité globale de la pompe.
	<b>COMPATIBILITÉ DANS LES SYSTÈMES HAUT DÉBIT ÉLECTRIQUE</b>	Les pompes à eau électriques ThermalPro sont conçues pour être polyvalentes, offrant des solutions pour servir les systèmes fonctionnant entre 12v et 800v. Cette adaptabilité garantit qu'ils s'intègrent parfaitement dans diverses applications à haut débit électrique, répondant ainsi facilement à divers besoins de refroidissement.
	<b>COMPATIBILITÉ AVEC PLUSIEURS TYPES DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT</b>	La gamme complète de produits est compatible avec tous les liquides de refroidissement à base de glycol et les liquides de refroidissement diélectriques. De plus, ces pompes peuvent fonctionner dans des environnements de refroidissement immersifs lorsqu'elles sont utilisées avec des types de liquide de refroidissement diélectrique.

\*Non disponible sur tous les modèles.



**CLIQUEZ OU SCANNEZ À  
EXPLORER D'AUTRES SYSTÈMES  
DE REFROIDISSEMENT DE  
DATACENTER**

**DEMANDEZ À VOTRE  
REPRÉSENTANT GATES POUR  
PLUS D'INFORMATIONS**