



DRIVEN BY POSSIBILITY™

BOMBAS DE AGUA ELÉCTRICAS THERMALPRO™



Nuestras bombas de agua eléctricas ThermalPro están diseñadas por expertos para maximizar el flujo de fluido en un diseño compacto y, al mismo tiempo, ser energéticamente eficientes y confiables.

ELEVA LA POTENCIA, REDEFINE LOS LÍMITES

Desde los primeros días en la gestión térmica, siempre hemos ido un paso por delante, liderando la carga para mantener en funcionamiento los sistemas críticos.

LOS MOTORES DE FLUJO AXIAL SON HASTA UN

25%

QUE LOS MOTORES TRADICIONALES

MÁS EFICIENTE

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS




- **Refrigeración de alta eficiencia:** Maximiza el flujo de refrigerante, reduciendo el consumo de energía y los costos operativos
- **Densidad de refrigeración mejorada:** Gestiona eficazmente una mayor transferencia de calor en entornos compactos
- **Modular y escalable:** Se adapta a varias configuraciones de unidades de distribución de refrigerante
- **Capacidad de detección:** Monitorea problemas del sistema como cavitación, burbujas de aire u obstrucciones

LEGADO DE LIDERAZGO

Gates tiene una rica historia de innovación en gestión térmica, comenzando con sistemas de refrigeración para automoción y extendiéndose a sistemas HVAC industriales. Esta experiencia ha posicionado a la empresa a la vanguardia del mantenimiento de sistemas críticos. Con más de un siglo de experiencia, Gates ha adaptado sus soluciones avanzadas de gestión térmica para abordar las complejidades de los sistemas de refrigeración de los centros de datos. Esta evolución refleja nuestro compromiso de mantenernos a la vanguardia de las demandas de la industria y garantizar un rendimiento óptimo en entornos críticos.



FAMILIA DE PRODUCTOS DE BOMBAS DE AGUA ELÉCTRICAS

MOTOR DE FLUJO RADIAL MONOFÁSICO	MOTOR DE FLUJO RADIAL TRIFÁSICO	MOTOR DE FLUJO AXIAL TRIFÁSICO
		
BAJA POTENCIA < 30W	POTENCIA MEDIA 30W - 100W	ALTA POTENCIA 100W - 2500W
CAUDALES DE HASTA ~20 L/MIN	CAUDALES DE HASTA ~35 L/MIN	CAUDALES DE HASTA ~400L/MIN

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

 <p>ESCALABILIDAD</p> <p>Adaptabilidad sin esfuerzo a diversas configuraciones de centros de datos</p>	 <p>DISEÑO A PRUEBA DE FUGAS</p> <p>Ofrece confiabilidad a largo plazo al eliminar intencionalmente las fugas y puntos de fallo</p>	 <p>MONITOREO INTEGRADO</p> <p>Proporciona retroalimentación en tiempo real, lo que permite un mantenimiento proactivo y aumenta el tiempo de actividad del sistema</p>	 <p>FUNCIONAMIENTO MÁS SILENCIOSO</p> <p>Reduce las vibraciones típicas y la fricción mecánica, lo que garantiza un entorno más silencioso</p>	 <p>FACILIDAD DE INSTALACIÓN.</p> <p>Su cuerpo pequeño y su ligereza hacen fácil de integrar en sistemas de refrigeración complejos</p>
--	---	---	--	---

UNA SOLUCIÓN COMPLETA PARA LÍQUIDOS DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN



ESPACIO DE EMPAQUE LIMITADO Y RESTRINGIDO PARA OBTENER UN ALTO FLUJO DE REFRIGERANTE

Las bombas ThermalPro de Gates superan este desafío con su diseño compacto, gracias a la innovadora tecnología de flujo axial. Este diseño permite un diseño "plano" con una notable aumento de potencia, que se adapta perfectamente a espacios reducidos y proporciona un alto flujo de refrigerante.



VULNERABILIDAD DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN A FALLOS DEL SISTEMA*

Nuestro producto está equipado con un monitoreo integrado que se mantiene atento a posibles problemas. Al detectar burbujas de aire, bloqueos, cavitación y niveles bajos de refrigerante desde el principio, activa alertas a nivel del sistema para abordar los problemas antes de que se intensifiquen, salvaguardando la eficiencia y confiabilidad del sistema de refrigeración.



NECESIDADES DE MEJORA DE LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Para mejorar la eficiencia energética, nuestros diseños de flujo axial ThermalPro reducen los espacios de aire en el motor y optimizan cada vatio de potencia para obtener el máximo rendimiento. Este diseño inteligente reduce la fricción y el consumo de energía, lo que garantiza que cada vatio de potencia se utilice de manera efectiva para un flujo de refrigerante óptimo.



PROBLEMAS DE FIABILIDAD DEBIDOS A FUGA DE REFRIGERANTE

Para abordar estas preocupaciones, el ThermalPro cuenta con un sello mecánico que separa el lado húmedo y seco de la bomba. Esta solución robusta evita fugas, lo que garantiza un funcionamiento constante y fiable.



REQUISITOS DE DISEÑO PARA ELIMINAR LOS PUNTOS DE FUGA

Nuestro diseño aísla los orificios de drenaje. Este enfoque innovador elimina los posibles puntos de fuga, lo que mejora la fiabilidad general de la bomba y reduce las necesidades de mantenimiento.



COMPATIBILIDAD EN SISTEMAS DE ALTA TENSIÓN

Las bombas de agua eléctricas ThermalPro están diseñadas para ser versátiles y ofrecen soluciones para servir a sistemas que funcionan entre 12v y 800v. Esta adaptabilidad garantiza que se integren a la perfección en diversas aplicaciones de alto voltaje, satisfaciendo diversas necesidades de refrigeración con facilidad.



COMPATIBILIDAD CON MÚLTIPLES TIPOS DE REFRIGERANTE

La línea completa de productos es compatible con todos los refrigerantes a base de glicol y refrigerantes dieléctricos. Además, estas bombas pueden funcionar en entornos de refrigeración inmersivos cuando se usan con tipos de refrigerante dieléctrico.

*No disponible en todos los modelos.



HAGA CLIC O ESCANEE PARA EXPLORAR MÁS EN SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN PARA CENTROS DE DATOS

PREGÚNTELE A SU REPRESENTANTE DE GATES PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN

