



DRIVEN BY POSSIBILITY™

GATES TPU

# SYNCHRO POWER™ FLEX RIEMEN

## ENTWICKELT FÜR KORROSIVE UMGEBUNGEN

Gates TPU hat die Synchro-Power Flex-Riemenreihe um Versionen mit Edelstahl-Zugsträngen erweitert. Außerdem ist die Teilung T10 jetzt auch mit Aramid-Zugsträngen erhältlich. Dadurch kann der Gates Synchro-Power Flex Riemen auch in korrosiven Umgebungen eingesetzt werden. Darüber hinaus kann Gates den Synchro-Power Flex Riemen aus einer lebensmittelechten TPU-Mischung hergestellt werden. Durch die Kombination mit dem Edelstahl- oder Aramid-Cord sind diese Riemenversionen für den direkten Lebensmittelkontakt auf der Rückseite geeignet.

Der spiralförmig gewickelte Zugstrang bietet eine hohe Zugfestigkeit und Steifigkeit für hohe Leistung und Genauigkeit.

Bei Anwendungen außerhalb des Lebensmittelbereichs sorgt ein optionales verschleißfestes Nylongewebe auf der Zahnseite für hohe Abriebfestigkeit und reibungslosen Betrieb.

Die TPU-Zahnriemen vereinen die Langlebigkeit eines Gates-Qualitätsproduktes mit optimalen Lieferzeiten – das macht Gates TPU-Riemen zur Nummer Eins unter den Polyurethan-Synchronriemen.

## EIGENSCHAFTEN UND NUTZEN

- Erhältlich in verschiedenen Teilungen
- Keine Korrosion mit rostfreiem Stahlzugstrang
- Spiralförmig gewickelter Zugstrang für höchste Festigkeit
- Optional FDA-konform und EU-zertifiziert
- Optional mit Nylongewebe auf der Zahnseite

# SYNCHRO-POWER FLEX STAINLESS STEEL



## PRODUKTDATEN

Verfügbare Teilungen	T10, T20, AT10, ATL10, AT20 ATL20, HTD8, HTD14, H	
max. Riemenbreite	150 mm	
Breitentoleranz	< 50 mm Breite > 50 mm Breite	+0,50 mm +0,75 mm
Längenbereich	1600 - 12000 mm	
Mindestlänge des Riemens mit NT	1750 mm	
Standardfarbe	Weiß	
R23F/EU-Zulassung	JA	
Polyamid-Gewebe	Optional NT	

POLYURETHAN	HÄRTE [°ShoreA]	TEMPERATURBEREICH [°C]	MERKMAL:
R23	90	-5 bis +70:	Standard
R23T	90	-30 bis +50:	Niedrige Temperaturen;
R23F	90	-5 bis +70:	Auf der Rückenseite

## {B>MINDESTZÄHNEZAHL UND DURCHMESSER DER RIEMENSCHLEIBEN<B}

				T10 STAINLESS STEEL	T10K	T20 STAINLESS STEEL	AT10 STAINLESS STEEL	ATL10 STAINLESS STEEL	AT20 STAINLESS STEEL	ATL20 STAINLESS STEEL	HTD8 STAINLESS STEEL	HTD14 STAINLESS STEEL	H STAINLESS STEEL
KEINE RÜCKENBIEGUNG		z min	Mindestzahl der Zähne	18	14	20	25	32	22	26	25	32	18
		d min	Minstdurchmesser [mm]	70	45	130	80	100	140	166	64	142	73
RÜCKENBIEGUNG		z min	Mindestzahl der Zähne	25	20	25	40	40	30	32	30	44	24
		d min	Minstdurchmesser [mm]	80	60	130	120	160	200	260	150	200	80

# SYNCHRO-POWER FLEX STAINLESS STEEL



## TECHNISCHE DATEN

STANDARDBREITE [MM]			16	25	32	50	75	100	150
Zahnteilung	Einlagen								
<b>BRUCHKRAFT/DURCHSCHNITTSWERT</b>									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	3.400	5.780	7.480	11.900	18.020	24.140	36.380
T10K	ARAMID	[N]	5.390	9.163	11.858	18.865	28.567	38.269	57.673
T20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	12.113	15.675	24.938	37.763	50.588	76.238
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	12.113	15.675	24.938	37.763	50.588	76.238
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	16.170	20.580	33.810	51.450	69.090	104.370
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	20.580	33.810	51.450	69.090	104.370
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	24.750	40.500	60.750	83.250	126.000
<b>Zulässige Lasttrumkraft</b>									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	1.048	1.782	2.306	3.669	5.556	7.442	11.216
T10K	ARAMID	[N]	704	1.196	1.548	2.463	3.730	4.997	7.531
T20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	3.156	4.085	6.499	9.841	13.183	19.867
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	3.156	4.085	6.499	9.841	13.183	19.867
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	3.525	4.486	7.370	11.215	15.061	22.751
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	4.486	7.370	11.215	15.061	22.751
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	6.110	9.999	14.998	20.553	31.107
<b>ZULÄSSIGE UMFANGSKRAFT/MINDESTENS 12 ZÄHNE IM EINGRIFF</b>									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	910	1.423	1.821	2.845	4.268	5.690	8.535
T10K	ARAMID	[N]	910	1.423	1.821	2.845	4.268	5.690	8.535
T20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	3.075	3.936	6.150	9.225	12.300	18.450
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	2.580	3.302	5.160	7.740	10.320	15.480
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	2.580	3.302	5.160	7.740	10.320	15.480
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	6.976	10.900	16.350	21.800	32.700
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	6.976	10.900	16.350	21.800	32.700
<b>GEWICHT DES RIEMENS</b>									
T10	STAINLESS STEEL	[kg/m]	0,07	0,11	0,14	0,22	0,34	0,45	0,67
T10K	ARAMID	[kg/m]	0,06	0,09	0,12	0,18	0,27	0,36	0,54
T20	STAINLESS STEEL	[kg/m]	Nicht verfügbar	0,19	0,24	0,37	0,56	0,75	1,12
AT10	STAINLESS STEEL	[kg/m]	Nicht verfügbar	0,14	0,18	0,29	0,43	0,57	0,86
ATL10	STAINLESS STEEL	[kg/m]	Nicht verfügbar	0,17	0,21	0,34	0,50	0,67	1,01
AT20	STAINLESS STEEL	[kg/m]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	0,31	0,49	0,73	0,97	1,46
ATL20	STAINLESS STEEL	[kg/m]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	0,34	0,53	0,80	1,06	1,59
<b>Spezifische Riemensteifigkeit</b>									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	262.059	445.500	576.529	917.206	1.388.912	1.860.618	2.804.029
T10K	ARAMID	[N]	175.946	299.109	387.082	615.813	932.516	1.249.220	1.882.627
T20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	789.118	1.021.211	1.624.654	2.460.191	3.295.727	4.966.800
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	789.118	1.021.211	1.624.654	2.460.191	3.295.727	4.966.800
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	881.203	1.121.531	1.842.515	2.803.828	3.765.140	5.687.765
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	1.121.531	1.842.515	2.803.828	3.765.140	5.687.765
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	1.527.600	2.499.709	3.749.564	5.138.291	7.776.873

# SYNCHRO-POWER FLEX STAINLESS STEEL



## TECHNISCHE DATEN

STANDARDBREITE [MM]			20	25	30	50	85	100	150
Zahnteilung	Einlagen								
<b>BRUCHKRAFT/DURCHSCHNITTSWERT</b>									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	9.263	12.113	14.250	24.938	42.750	50.588	76.238
<b>Zulässige Lasttrumkraft</b>									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	2.414	3.156	3.713	6.499	11.140	13.183	19.867
<b>ZULÄSSIGE UMFANGSKRAFT/MINDESTENS 12 ZÄHNE IM EINGRIFF</b>									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	1.860	2.325	2.790	4.650	7.905	9.300	13.950
<b>GEWICHT DES RIEMENS</b>									
HTD8	STAINLESS STEEL	[kg/m]	0,14	0,17	0,20	0,34	0,58	0,68	1,02
<b>Spezifische Riemensteifigkeit</b>									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	603.443	789.118	928.374	1.624.654	2.785.121	3.295.727	4.966.800

STANDARDBREITE [MM]			25	40	55	85	115	170
Zahnteilung	Einlagen							
<b>BRUCHKRAFT/DURCHSCHNITTSWERT</b>								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	16.170	26.460	36.750	57.330	79.380	117.600
<b>Zulässige Lasttrumkraft</b>								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	3.525	5.768	8.011	12.497	17.304	25.635
<b>ZULÄSSIGE UMFANGSKRAFT/MINDESTENS 12 ZÄHNE IM EINGRIFF</b>								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	4.313	6.900	9.488	14.663	19.838	29.325
<b>GEWICHT DES RIEMENS</b>								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	0,27	0,43	0,59	0,92	1,24	1,84
<b>Spezifische Riemensteifigkeit</b>								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	881.203	1.441.969	2.002.734	3.124.265	4.325.906	6.408.749

STANDARDBREITE [MM]			0,75" (19,05MM)	1" (25,4MM)	1,5" (38,1MM)	2" (50,8MM)	3" (76,2MM)	4" (101,6MM)	152,4 MM
Zahnteilung	Einlagen								
<b>BRUCHKRAFT/DURCHSCHNITTSWERT</b>									
H	STAINLESS STEEL	[N]	4.080	5.780	8.840	11.900	18.020	24.480	36.720
<b>Zulässige Lasttrumkraft</b>									
H	STAINLESS STEEL	[N]	1.258	1.782	2.725	3.669	5.556	7.547	11.321
<b>ZULÄSSIGE UMFANGSKRAFT/MINDESTENS 12 ZÄHNE IM EINGRIFF</b>									
H	STAINLESS STEEL	[N]	1.238	1.650	2.475	3.300	4.950	6.600	9.900
<b>GEWICHT DES RIEMENS</b>									
H	STAINLESS STEEL	[kg/m]	0,08	0,10	0,15	0,20	0,31	0,41	0,61
<b>Spezifische Riemensteifigkeit</b>									
H	STAINLESS STEEL	[N]	314.471	445.500	681.353	917.206	1.388.912	1.886.824	2.830.235