



DRIVEN BY POSSIBILITY™

TPU DE GATES

CORREA SYNCHRO POWER™ FLEX

DISEÑADA PARA EL PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS Y AMBIENTES CORROSIVOS

El TPU de Gates amplió la gama de correas Synchro-Power Flex con versiones de cable de acero inoxidable. Además, el paso T10 ahora también está disponible con refuerzo de aramida. Esto permite que la correa Synchro-Power Flex de Gates funcione en entornos corrosivos. Además, Gates puede producir la correa Synchro-Power Flex con una resina de TPU de grado alimenticio, que en combinación con el cable de acero inoxidable o aramida hace que las versiones sean aptas para el contacto directo con alimentos en la parte posterior.

El cable enrollado helicoidalmente proporciona una alta resistencia a la tracción y una alta rigidez para un alto rendimiento y precisión.

Para aplicaciones no alimentarias, un tejido de nailon resistente al desgaste opcional en el lado del diente proporciona una alta resistencia a la abrasión y un funcionamiento suave.

Las correas TPU combinan la durabilidad de los productos de calidad de Gates con unos plazos de entrega óptimos y fiables, lo que convierte a las correas anchas TPU de Gates en la opción número uno para las correas síncronas de poliuretano.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Disponible en varios pasos
- No hay corrosión con el cable de acero inoxidable
- Cable enrollado helicoidalmente para mayor resistencia
- Opcional conforme a la FDA y certificado por la UE
- Opcional con tejido de nailon en el lado del diente

SYNCHRO-POWER FLEX STAINLESS STEEL FDA



DATOS DEL PRODUCTO

Pasos disponibles	T10, T20, AT10, ATL10, AT20 ATL20, HTD8, HTD14, H	
Ancho de la manga	150 mm	
tolerancia de ancho	< 50 mm de ancho	+0,50 mm
	< 50 mm de ancho	+0,75 mm
Rango de longitudes	1600" (12000 mm)	
longitud mínima de la correa con NT	1750 mm	
Color estándar	Blanco	
Certificado FDA/UE	Sí	
Tejido de poliamida	Optional NT	

POLIURETANO	DUREZA [°ShoreA]	RANGO DE TEMPERATURA [°C]	CARACTERÍSTICA
R23	90	De 5 a 70	Estándar
R23T	90	De 30 a 50	Temperaturas bajas.
R23F	90	De 5 a 70	En la parte trasera

NÚMERO MÍNIMO DE DIENTES DE POLEA Y DIÁMETRO

				T10 STAINLESS STEEL	T10K	T20 STAINLESS STEEL	AT10 STAINLESS STEEL	ATL10 STAINLESS STEEL	AT20 STAINLESS STEEL	ATL20 STAINLESS STEEL	HTD8 STAINLESS STEEL	HTD14 STAINLESS STEEL	H STAINLESS STEEL
Sin contra-flexión		z mín.	mínimo nº de dientes	18	14	20	25	32	22	26	25	32	18
		d mín	Diámetro mínimo [mm]	70	45	130	80	100	140	166	64	142	73
Flexión hacia atrás		z mín.	mínimo nº de dientes	25	20	25	40	40	30	32	30	44	24
		d mín	Diámetro mínimo [mm]	80	60	130	120	160	200	260	150	200	80

SYNCHRO-POWER FLEX STAINLESS STEEL FDA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANCHURA ESTÁNDAR [MM]			16	25	32	50	75	100	150
Paso	Refuerzo								
Valor medio de la fuerza de rotura									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	3.400	5.780	7480	11.900	18.020	24.140	36.380
T10K	ARAMIDA	[N]	5.390	9.163	11.858	18.865	28.567	38.269	57.673
T20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	12.113	15.675	24.938	37.763	50.588	76.238
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	12.113	15.675	24.938	37.763	50.588	76.238
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	16.170	20.580	33.810	51.450	69.090	104.370
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	20.580	33.810	51.450	69.090	104.370
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	24.750	40.500	60.750	83.250	126.000
Fuerza admisible de la correa									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	1.048	1.782	2.306	3.669	5.556	7.442	11.216
T10K	ARAMIDA	[N]	704	1.196	1.548	2.463	3.730	4.997	7.531
T20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	3.156	4.085	6.499	9.841	13.183	19.867
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	3.156	4.085	6.499	9.841	13.183	19.867
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	3.525	4.486	7.370	11.215	15.061	22.751
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	4.486	7.370	11.215	15.061	22.751
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	6.110	9.999	14.998	20.553	31.107
Fuerza efectiva permitida Mínimo 12 dientes engranados									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	910	1.423	1.821	2.845	4.268	5.690	8.535
T10K	ARAMIDA	[N]	910	1.423	1.821	2.845	4.268	5.690	8.535
T20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	3.075	3.936	6.150	9.225	12.300	18.450
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	2.580	3.302	5.160	7.740	10.320	15.480
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	2.580	3.302	5.160	7.740	10.320	15.480
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	6.976	10.900	16.350	21.800	32.700
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	6.976	10.900	16.350	21.800	32.700
Peso de la correa									
T10	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	0,07	0,11	0,14	0,22	0,34	0,45	0,67
T10K	ARAMIDA	0,21 kg/m	0,06	0,09	0,12	0,18	0,27	0,36	0,54
T20	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	N/D	0,19	0,24	0,37	0,56	0,75	1,12
AT10	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	N/D	0,14	0,18	0,29	0,43	0,57	0,86
ATL10	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	N/D	0,17	0,21	0,34	0,50	0,67	1,01
AT20	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	N/D	N/D	0,31	0,49	0,73	0,97	1,46
ATL20	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	N/D	N/D	0,34	0,53	0,80	1,06	1,59
Rigidez específica de la correa									
T10	STAINLESS STEEL	[N]	262.059	445.500	576.529	917.206	1.388.912	1.860.618	2.804.029
T10K	ARAMIDA	[N]	175.946	299.109	387.082	615.813	932.516	1.249.220	1.882.627
T20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	789.118	1.021.211	1.624.654	2.460.191	3.295.727	4.966.800
AT10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	789.118	1.021.211	1.624.654	2.460.191	3.295.727	4.966.800
ATL10	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	881.203	1.121.531	1.842.515	2.803.828	3.765.140	5.687.765
AT20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	1.121.531	1.842.515	2.803.828	3.765.140	5.687.765
ATL20	STAINLESS STEEL	[N]	N/D	N/D	1.527.600	2.499.709	3.749.564	5.138.291	7.776.873

SYNCHRO-POWER FLEX STAINLESS STEEL FDA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANCHURA ESTÁNDAR [MM]			20	25	30	50	85	100	150
Paso	Refuerzo								
Valor medio de la fuerza de rotura									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	9263	12.113	14.250	24.938	42.750	50.588	76.238
Fuerza admisible de la correa									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	2.414	3.156	3.713	6.499	11.140	13.183	19.867
Fuerza efectiva permitida Mínimo 12 dientes engranados									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	1.860	2.325	2.790	4.650	7.905	9.300	13.950
Peso de la correa									
HTD8	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	0,14	0,17	0,20	0,34	0,58	0,68	1,02
Rigidez específica de la correa									
HTD8	STAINLESS STEEL	[N]	603.443	789.118	928.374	1.624.654	2.785.121	3.295.727	4.966.800

ANCHURA ESTÁNDAR [MM]			25	40	55	85	115	170
Paso	Refuerzo							
Valor medio de la fuerza de rotura								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	16.170	26.460	36.750	57.330	79.380	117.600
Fuerza admisible de la correa								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	3.525	5.768	8.011	12.497	17.304	25.635
Fuerza efectiva permitida Mínimo 12 dientes engranados								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	4.313	6.900	9.488	14.663	19.838	29.325
Peso de la correa								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	0,27	0,43	0,59	0,92	1,24	1,84
Rigidez específica de la correa								
HTD14	STAINLESS STEEL	[N]	881.203	1.441.969	2.002.734	3.124.265	4.325.906	6.408.749

ANCHURA ESTÁNDAR [MM]			0,75" (19,05MM)	1" (25,4MM)	1,5" (38,1MM)	2" (50,8MM)	3" (76,2MM)	4" (101,6MM)	6 IN (152,4 MM)
Paso	Refuerzo								
Valor medio de la fuerza de rotura									
H	STAINLESS STEEL	[N]	4.080	5.780	8.840	11.900	18.020	24.480	36.720
Fuerza admisible de la correa									
H	STAINLESS STEEL	[N]	1.258	1.782	2.725	3.669	5.556	7.547	11.321
Fuerza efectiva permitida Mínimo 12 dientes engranados									
H	STAINLESS STEEL	[N]	1.238	1.650	2.475	3.300	4.950	6.600	9.900
Peso de la correa									
H	STAINLESS STEEL	0,21 kg/m	0,08	0,10	0,15	0,20	0,31	0,41	0,61
Rigidez específica de la correa									
H	STAINLESS STEEL	[N]	314.471	445.500	681.353	917.206	1.388.912	1.886.824	2.830.235