



DRIVEN BY POSSIBILITY™

THERMALPRO™ POMPES À EAU ÉLECTRIQUES



Nos pompes à eau électriques ThermalPro sont conçues par des experts pour maximiser le débit de fluide tout en étant économes en énergie.

ÉLEVEZ LA PUISSANCE, REDÉFINIR LES LIMITES

Au lancement des différents types de moteurs, nous avons toujours eu une longueur d'avance dans le refroidissement.

LES MOTEURS À
FLUX AXIAL SONT
JUSQU'À

25%
PLUS EFFICACE

QUE LES MOTEURS
TRADITIONNELS

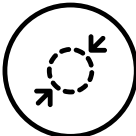
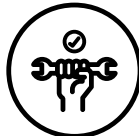
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Refroidissement à haut rendement :**
Maximise le débit du liquide de refroidissement, réduisant la consommation d'énergie et les coûts inhérents du moteur.
- **Densité du refroidissement améliorée :**
Gère efficacement la répartition de la chaleur sur les parties du bloc moteur.
- **Modulaire et évolutif :** S'adapte à diverses types de configurations et de répartition de liquide de refroidissement
- **Capacité de détection :** Surveille les problèmes de systèmes tels que la cavitation, les bulles d'air ou les blocages

HÉRITAGE DE LEADERSHIP

Gates a une riche histoire d'innovation dans la gestion thermique, en commençant par les systèmes de refroidissement automobile et en s'étendant aux systèmes HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning) (Chauffage, ventilation et climatisation) industriels. Cette expérience a positionné l'entreprise à l'avant-garde de la maintenance de ces systèmes. Avec plus d'un siècle d'expertise, Gates a maintenant adapté ses solutions de gestion thermique avancées pour répondre aux complexités des systèmes de refroidissement et leurs évolutions. Cette dernière reflète notre engagement à garder une longueur d'avance sur les demandes de l'industrie et à garantir des performances optimales dans des environnements sensibles.



FAMILLE DE POMPES À EAU ÉLECTRIQUES				
MOTEUR À FLUX RADIAL MONOPHASÉ	MOTEUR À FLUX RADIAL TRIPHASÉ	MOTEUR À FLUX AXIAL TRIPHASÉ		
				
FAIBLE PUISSANCE < 30W	MOYENNE PUISSANCE 30W - 100W	HAUTE PUISSANCE 100W - 2500W		
DÉBITS JUSQU'À ~20 L/MIN	DÉBITS JUSQU'À ~35 L/MIN	DÉBITS JUSQU'À ~400L/MIN		
CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES				
				
ÉVOLUTIVITÉ	UNE CONCEPTION POUR L'ÉTANCHÉITÉ	SURVEILLANCE INTÉGRÉE	RÉDUCTION DES NIVEAUX SONORES	FACILE À INSTALLER
Adaptabilité sans effort à diverses informations et données et à d'autres type de configurations	Offre une fiabilité à long terme en éliminant tous types de fuites et points de défaillance	Fournit un retour d'information en temps réel, ce qui permet une maintenance proactive et augmente le temps de fonctionnement du système	Réduit les vibrations typiques et les frottements mécaniques, assurant un environnement plus silencieux	Sa conception et sa légèreté permet facilement à être intégrer dans des systèmes de refroidissement complexes



CLIQUEZ OU SCANNEZ À EXPLORER D'AUTRES SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT DE DATACENTER

DEMANDEZ À VOTRE REPRÉSENTANT GATES POUR PLUS D'INFORMATIONS