



DRIVEN BY POSSIBILITY™

MANGUERA DE REFRIGERACIÓN DATA MASTER™ DATA CENTER

ENFRÍE, ACCIONE, SEA FIABLE

La refrigeración de los sistemas en los centros de datos no se trata solamente de la gestión térmica. Se trata de garantizar el rendimiento, evitar ralentizaciones y caídas, salvaguardar una infraestructura valiosa y ofrecer soluciones energéticamente eficientes.

Los estudios han demostrado que las operaciones de los centros de datos pueden ahorrar hasta el 40% de su energía utilizada para ser enfriados cambiando a métodos de refrigeración líquidos o híbridos. Y con los más de 18.000 centros de datos que se espera que estén en funcionamiento en solo unos años, la demanda de productos de refrigeración fiables y de calidad es ahora más frecuente que nunca.

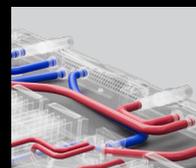
Los productos Gates impulsan el mundo digital, desde transacciones financieras hasta interacciones en redes sociales. No dependa del azar; invierta en soluciones de refrigeración adecuadas para mantener su centro de datos operativo.

CARTERA DE SOLUCIONES COMPLETA

Gates tiene soluciones existentes para el transporte de fluidos y la transmisión de potencia para alimentar su centro de datos. Desde bombas de agua eléctricas y mangueras flexibles hasta correas y tubos de nailon premium, Gates está listo para proporcionarle la fiabilidad y el rendimiento que necesita.



BOMBA DE AGUA ELÉCTRICA THERMALPRO™



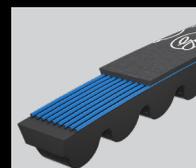
TUBO DE NAILON FORMADO TÉRMICAMENTE



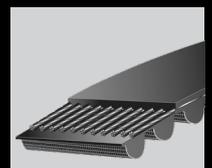
DATA MASTER MANGUERA DE REFRIGERACIÓN



A BASE DE ACEITE & GRANDES DIÁMETROS INTERIORES



QUAD-POWER™ 4



POLY CHAIN® CARBON™ VOLT™

SOLUCIONES PARA APLICACIONES EXIGENTES PARA UN RENDIMIENTO DE ALTA DENSIDAD

MANGUERA DE ENFRIAMIENTO DATA MASTER

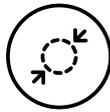
Diseñada para hacer circular el refrigerante de manera eficiente, la manguera de refrigeración Gates Data Master mantiene su centro de datos operativo trabajando en las condiciones más exigentes. Su tubo de EPDM curado con peróxido libre de zinc ofrece la mejor compatibilidad con PG25 y otras mezclas de refrigerante desionizado, basado en mezclas de agua y glicol para evitar la contaminación de fluidos y mantener sus servidores funcionando al máximo rendimiento. Nuestras mangueras están especialmente diseñadas para tener un perfil estrecho (diámetro) mientras utilizan técnicas de fabricación especiales de Gates para hacerlas flexibles para una fácil conexión.

ESPECIFICACIONES

- Tubo de EPDM curado con peróxido, refuerzo sintético de fibra renzada y cubierta de EPDM resistente al fuego
- Amplio rango de temperaturas: de -40°C a +100°C (de -40°F a +212°F)



SISTEMAS DE LIMPIEZA
Peróxido curado libre de metales tubo de EPDM para evitar la contaminación de fluidos con el tiempo



PERFIL ESTRECHO
Diámetro más pequeño para la instalación en espacios limitados



RESISTENTE AL FUEGO
Cumple con los estándares UL224 VW-1 y UL94V-0



FLEXIBILIDAD SUPERIOR
Para un montaje más fácil en configuraciones complejas



COMPATIBLE CON EL LÍQUIDO REFRIGERANTE
Diseñado para una amplia gama de mezclas de refrigerante, incluyendo PG25



RESISTENCIA AL OZONO
Excelente resistencia al ozono para cubrir la degradación de la electrónica

MANGUERA DE ENFRIAMIENTO GATES DATA MASTER

DIÁMETRO INTERIOR DE LA MANGUERA		DIÁMETRO EXTERIOR DE LA MANGUERA		PRESIÓN DE TRABAJO MÁXIMA		EXPLOSIÓN MÍNIMA		RADIO DE CURVATURA MÍNIMO (ISO 10619, METHOD B)		PESO REFERENCIA	
mm	in	mm	in	MPa	psi	MPa	psi	mm	in	kg/m	lbs/ft
5	7/32	10.4	0.40	3.4	500	13.8	2,000	15.0	0.59	0.08	0.05
6	1/4	12.4	0.49	2.1	300	8.4	1,200	15.9	0.63	0.10	0.06
10	3/8	15.6	0.61	2.1	300	8.4	1,200	31.6	1.25	0.14	0.09
13	1/2	18.7	0.74	2.1	300	8.4	1,200	50.2	1.98	0.20	0.13
19	3/4	26.1	1.03	2.1	300	8.4	1,200	73.8	2.90	0.35	0.23
25	1	33.9	1.34	1.0	150	4.1	600	89.0	3.50	0.57	0.38

// GATES® // Data Master™

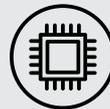
NUESTRAS SOLUCIONES DE DATA CENTER PUEDEN PONER SUS SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN CRÍTICOS EN FUNCIONAMIENTO A SU MÁXIMA CAPACIDAD EN NUMEROSAS APLICACIONES



REFRIGERADO SISTEMAS DE AGUA



UNIDADES CRAC O CRAH



DIRECTO AL CHIP, REFRIGERACIÓN LÍQUIDA



SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN POR INMERSIÓN LÍQUIDA



SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN EN FILA Y EN RACK

GATES ES MIEMBRO DEL PROYECTO OPEN COMPUTE

Como miembro del Open Compute Project, estamos listos para trabajar junto con esta comunidad con visión de futuro para crear soluciones para centros de datos de primer nivel para nuestros clientes. Realmente creemos que juntos podemos allanar el camino para un futuro más innovador, sostenible y eficiente.



OPEN
COMMUNITY®