



PAR DE APRIETE DE ROSCAS

PARES DE APRIETE PASADOR PARA ATORNILLAR PARA SBD CON ROSCA IMPERIAL PARA BORDE DE SELLADO/DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	45
	10	G 1/4 A	45
	12	G 3/8 A	70
	15	G 1/2 A	100
	18	G 1/2 A	100
	22	G 3/4 A	140
S	6	G 1/4 A	45
	8	G 1/4 A	56
	10	G 3/8 A	70
	12	G 3/8 A	70
	16	G 1/2 A	100
	20	G 3/4 A	100

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar una reducción en los pares de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBD CON ROSCA MÉTRICA PARA BORDE DE SELLADO/DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	40
	10	M 14x1,5	55
	12	M 16x1,5	65
	15	M 18x1,5	90
	18	M 22x1,5	130
	22	M 26x1,5	140
S	6	M 12x1,5	40
	8	M 14x1,5	55
	10	M 16x1,5	65
	12	M 18x1,5	90
	16	M 22x1,5	130
	20	M 27x2	150

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBE/SGE CON ROSCA IMPERIAL PARA DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
	38	G 1 1/2 A	800

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PARA PASADORES ROSCADOS PARA SBE/SGE CON ROSCA MÉTRICA PARA DKA

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBE/SGE CON ROSCA IMPERIAL PARA EDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
	38	G 1 1/2 A	800

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PARA PASADORES ROSCADOS PARA SBE/SGE CON ROSCA MÉTRICA PARA EDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar pares de apriete inferiores al valor objetivo, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PASADOR DE ROSCA PARA SBE/SGE CON ROSCA IMPERIAL PARA KDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	G 1/8 A	20
	8	G 1/4 A	50
	10	G 1/4 A	50
	12	G 3/8 A	75
	15	G 1/2 A	130
	18	G 1/2 A	130
	22	G 3/4 A	250
	28	G 1 A	350
	35	G 1 1/4 A	600
	42	G 1 1/2 A	800
S	6	G 1/4 A	50
	8	G 1/4 A	50
	10	G 3/8 A	75
	12	G 3/8 A	75
	16	G 1/2 A	130
	20	G 3/4 A	250
	25	G 1 A	350
	30	G 1 1/4 A	600
	38	G 1 1/2 A	800

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.

PARES DE APRIETE PARA PERÑOS ROSCADOS PARA SBE/SGE CON ROSCA MÉTRICA PARA KDE

Los siguientes pares de apriete se aplican a los pasadores de rosca de acero especificados y a las correspondientes roscas de rosca del material mencionado en la tabla.

SERIE	DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	FILETAJE	ACERO
L	6	M 10x1	25
	8	M 12x1,5	50
	10	M 14x1,5	60
	12	M 16x1,5	90
	15	M 18x1,5	110
	18	M 22x1,5	150
	22	M 26x1,5	350
	28	M 33x2	400
	35	M 42x2	600
	42	M 48x2	800
S	6	M 12x1,5	50
	8	M 14x1,5	60
	10	M 16x1,5	90
	12	M 18x1,5	110
	16	M 22x1,5	150
	20	M 27x2	350
	25	M 33x2	400
	30	M 42x2	600
	38	M 48x2	800

Indicaciones:

- Los valores sólo son válidos para uniones roscadas de acero, galvanizado y los materiales homólogos mencionados anteriormente.
- Los pasadores atornillados deben engrasarse antes de atornillarlos.
- Tolerancia permitida de pares de montaje $\pm 10\%$.
- Los pares de apriete insuficientes o excesivos reducen la presión de funcionamiento máxima posible.
- A fin de evitar la reducción del par de apriete, la conexión debe protegerse especialmente contra pares de aflojamiento desde el exterior.