



ANZIEHDREHMOMENTE EINSCHRAUBGEWINDE

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN DIN 3852 ZÖLLIGES GEWINDE FORM A

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen und den zugehörigen Einschraubgewinden aus Stahl.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	G 1/8 A	10
	8	G 1/4 A	40
	10	G 1/4 A	40
	12	G 3/8 A	50
	15	G 1/2 A	70
	18	G 1/2 A	70
	22	G 3/4 A	100
	28	G 1 A	165
	35	G 1 1/4 A	265
	42	G 1 1/2 A	320
S	6	G 1/4 A	40
	8	G 1/4 A	40
	10	G 3/8 A	50
	12	G 3/8 A	50
	16	G 1/2 A	70
	20	G 3/4 A	100
	25	G 1 A	165
	30	G 1 1/4 A	265
	38	G 1 1/2 A	320

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und den oben genannten Gegenwerkstoff
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagmomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern

ANZUGSDREHMOMENTE EINSCHRAUBZAPFEN DIN 3852 METRISCHES GEWINDE FORM A

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen und den zugehörigen Einschraubgewinden aus Stahl.

REIHE	ROHR AD	ROHRGEWINDE	STAHL
L	6	M 10x1	10
	8	M 12x1,5	25
	10	M 14x1,5	40
	12	M 16x1,5	50
	15	M 18x1,5	60
	18	M 22x1,5	70
	22	M 26x1,5	100
	28	M 33x2	165
	35	M 42x2	265
	42	M 48x2	320
S	6	M 12x1,5	25
	8	M 14x1,5	40
	10	M 16x1,5	50
	12	M 18x1,5	60
	16	M 22x1,5	70
	20	M 27x2	100
	25	M 33x2	165
	30	M 42x2	265
	38	M 48x2	320

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und den oben genannten Gegenwerkstoff
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- Zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern