



DRIVEN BY POSSIBILITY™

REFERENZHANDBUCH FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE

**WAS AUCH IMMER SIE
VERPACKEN, WIR HABEN
DAS KNOW-HOW**



UMFASSENDES VERPACKUNGS **WISSEN** FÜR DIE PHARMABRANCHE

Wir bei Gates bieten Lösungen für Verpackungsmaschinen in verschiedenen Sektoren, Branchen und Märkten an – und für Verpackungen im Pharmasektor sind wir für Sie der beste Partner. Von Produkthandling und -verarbeitung bis hin zum Materialtransport und zur Verpackung können wir Ihnen helfen, optimal, produktiv und vor allem rentabel zu arbeiten.

PHARMAZEUTIKA: DAS GROSSE GANZE ...

- Die steigende Lebenserwartung der alternden Bevölkerung erhöht den Bedarf an Medikamenten.
- Sichere Lagerung und Transport von pharmazeutischen Produkten zur Vermeidung von Kontamination.
- Weltweit erfolgreiche Branche mit dem Potenzial, innovative und flexible Verpackungslösungen auf den Weg zu bringen.

PERFEKT VERPACKT

Ganz gleich, ob Sie für die Entwicklung technischer Lösungen verantwortlich sind oder ob Sie sicherstellen wollen, dass Ihre Teile – und Anlagen – optimal laufen, die leicht zu reinigenden Chain-to-belt-Riemen und hochwertigen Komponenten von Gates bieten eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen in der Medizintechnik.

- Unsere Riemen- und Schlauchlösungen sind schmiermittelfrei und abriebfest, ohne dass sich Bakterien ablagern.
- Weniger Riemenwechsel und garantiert längere Lebensdauer mit unseren Premiumprodukten
- Umweltfreundlich und effizient, um die Umweltbelastung zu verringern
- Die Umstellung von Kette auf Riemen verhindert Ausfälle und steigert Ihre Produktion und Rendite



VOLLGEPACKT MIT VORTEILEN

Unser Fachwissen ist unübertroffen – damit Sie sich auf die sichere Verpackung von Arzneimitteln verlassen können:

- Bereitstellung einer technischen Rundum-Lösung.
- Mit unseren Endloszahnriemen lassen sich unterschiedliche Verpackungsanforderungen unkompliziert erfüllen
- Eine längere Lebensdauer bedeutet niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Technischer Support vom ersten Entwurf bis hin zu Schulungen und Standortbegehungen
- Kontaminationsfrei – unverzichtbar für die Pharmabranche
- Nachhaltig und verantwortungsbewusst durch kontinuierliche Verbesserung der ökologischen Nachhaltigkeit – bis 2025 werden wir unsere Treibhausgasemissionen um 15 % reduziert haben

DIE QUALITÄT UND SICHERHEIT, DIE SIE BENÖTIGEN



ANWENDUNGSWISSEN

Technische Experten arbeiten mit Ihrem Team zusammen, um Lösungen zu entwickeln, die Ihren Anforderungen entsprechen



EXPERTISE

Unser engagiertes Team beantwortet Fragen, bietet Schulungen an und löst Herausforderungen



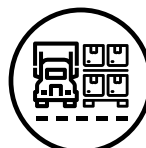
QUALITÄT

Die globale Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit, die Sie von Gates erwarten



ERREICHBARKEIT

Flexible regionale Teams in Ihrer Nähe, die Ihnen praktischen Service bieten, wo Sie ihn brauchen



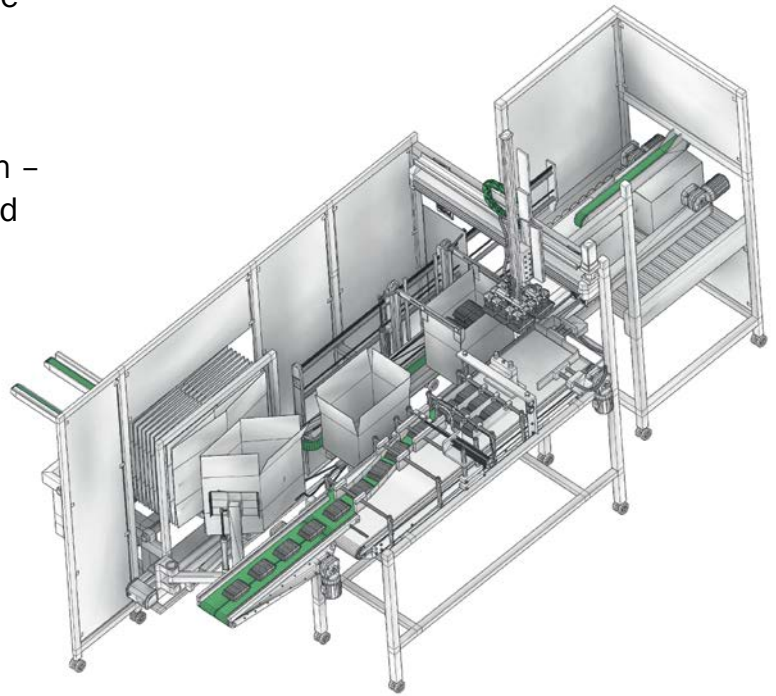
LIEFERUNG

Kurze Lieferzeiten, die Branchenstandards setzen

UNSER **TPU-RIEMEN-**PRODUKTPORTFOLIO:

WIR SCHAUEN ÜBER DEN TELLERRAND

Für Anwendungen im Bereich synchrone und formschlüssige Förderantriebe, lineare Positionierung und Kraftübertragung bietet GATES TPU hochwertiges, abriebfestes Polyurethan – für sicheren, sauberen, produktiven und rundum optimierten Betrieb in pharmazeutischen Anwendungen.



1. FALTEN/KLEBEN UND VERPACKEN



VERSCHWEISSTER ENDLOSLINEARRIEMEN MIT PROFILEN

- Perfekte Präzision – hilft Ihnen bei der präzisen Erfassung. Helfende Hand – hält Artikel fest, während sie verpackt und versiegelt werden
- Maximale Effizienz – Start-/Stopp-Aktion ohne Positionsverlust



OFFENER LINEARZAHNRIEMEN

- Absolute Präzision – die Bewegungssteuerung bewegt Robotermaschinen hin und her, während der Saugnapf die Pappe erfasst



ENDLOS-ZAHNRIEMEN

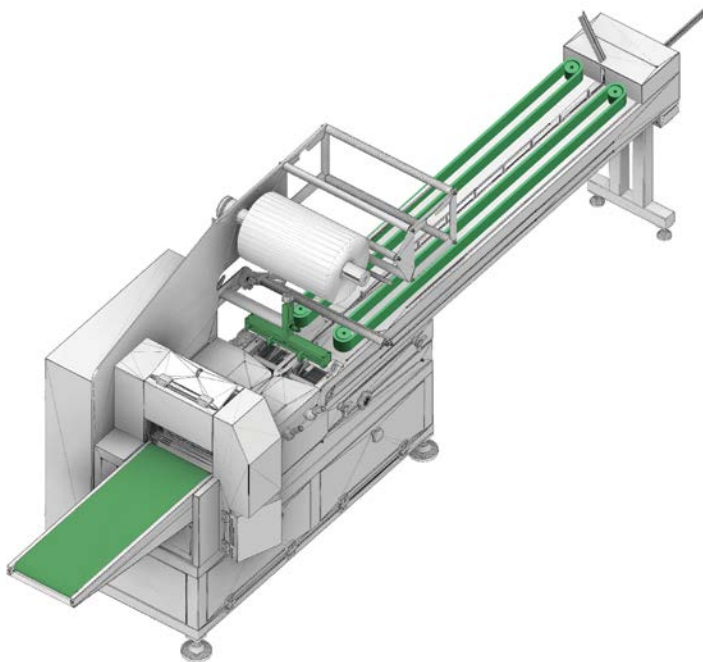
- Vollständige kundenspezifische Anpassung – Einsatz von CNC-Bearbeitung zur Herstellung von Löchern für die Vakuumriemenfunktionalität, die die Säcke während des Befüllens festhält



GESCHWEISSTER LINEARER ENDLOSZAHNRIEMEN UND BREITRIEMEN MIT OPTIONALER BESCHICHTUNG

- Volle Flexibilität – Beschichtungen können die Reibungs-/Griffigkeit verändern, um den Riemen an die spezifische Anwendung anzupassen

2. ABFÜLLEN UND VERPACKEN



GESCHWEISSTER LINEARER ENDLOSZAHNRIEMEN/BREITRIEMEN – MIT OPTIONALER BESCHICHTUNG UND PROFILEN

- Verbessertes Verfahren - abriebfeste Rückseiten, die scharfen Kanten standhalten und die Beförderung auf engen Bändern unterstützen
- Alles an seinem Platz – Profile, die helfen, Rohstoffe vor dem Verpacken in einheitlichen Mengen zu halten

OFFENER LINEARZAHNRIEMEN

- Präzise Bewegungssteuerung – für kleine und präzise Verpackungen und zum Greifen von Pappe

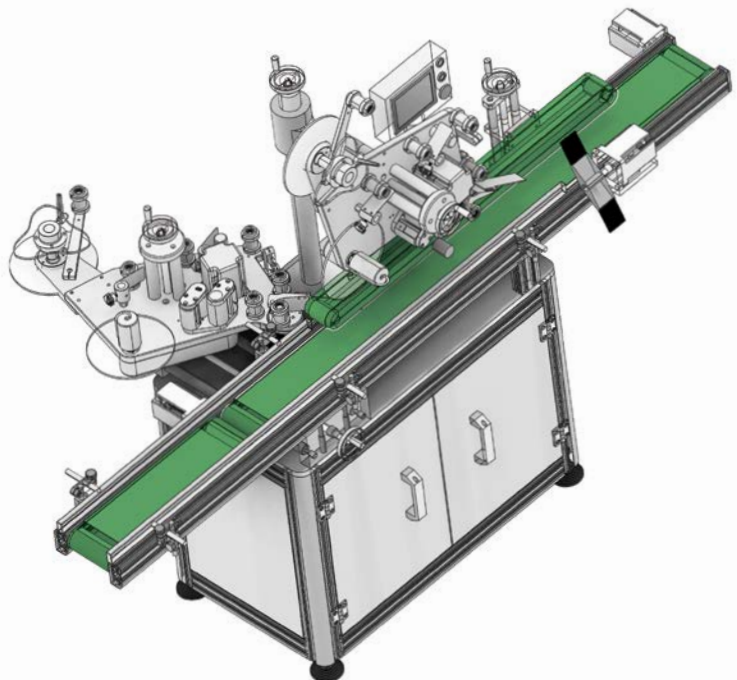
3. VERSIEGELUNG UND ETIKETTIERUNG

VERSCHWEISSTER ENDLOS-LINEARRIEMEN/ BREITRIEMEN MIT OPTIONALER BESCHICHTUNG

- Verbessertes Verfahren - abriebfeste Rückseiten, die scharfen Kanten standhalten und die Beförderung auf engen Bändern unterstützen
- Präzise Bewegungssteuerung – sorgt dafür, dass der Riemen die Verpackung stabil hält, um eine einheitliche Versiegelung oder Etikettierung anzubringen

ENDLOS-ZAHNRIEMEN

- Komplette kundenspezifische Anpassung – Verwendung von CNC-Bearbeitungssystemen zum Setzen der Löcher für die Vakuumriemen-Funktion



NOCH MEHR PHARMAZEUTISCHE VERPACKUNGS **LÖSUNGEN** VON GATES



GATES VAKUUMRIEMEN

- Sichere Versiegelung – komplett mit Trägermaterial für Tabletten-Blisterpackungen



POWERGRIP™ GT3 / POWERGRIP GT4

- Stromsparen – erhöht die Energieeffizienz
- Rundum sicher – kein Kontaminationsrisiko durch Korrosionsprobleme oder Schmierung an Förderbändern



POLY CHAIN® GT CARBON™ VOLT®

- Erfüllt die strengen USDA-Hygienenormen – keine Schmierung bedeutet geringere Kontaminationsrisiken



HYDRAULIKSCHLÄUCHE

- Perfekt abgestimmt auf umweltfreundliche Hydraulikanwendungen



MEGATUFF™-DECKE

- Dichtere Decke – verhindert das Eindringen von Bakterien und erleichtert die Reinigung
- Integrierte Vorteile – abriebfester, ohne dass die Decke zur Bakterienfalle wird
- Länger verwenden, mehr sparen – verlängert die Lebensdauer des Schlauchs um ein Vielfaches (im Vergleich zum Standardschlauch)
- Normenkonformität – FDA Zulassung

MXT-XTP™

- Keine Kompromisse bei der Geschwindigkeit – halbautomatische hydraulische Füllmaschine für Tabletten und Dragees
- Vollständig flexibel – anpassbar für Betreiber von Fertigungslinien mit geringerem Wartungsaufwand
- Leichter ist besser – Hersteller können weniger Materialien verwenden und Größe und Gewicht der Maschine reduzieren
- Vollständig kompatibel – ideal für umweltverträgliche Flüssigkeiten

CLEAN MASTER™ WASHDOWN/CLEAN MASTER WASHDOWN 1000/WASHDOWN MASTER

- Hält alles sauber – abriebfeste Decke
- Shield Protection Washdown 1000 Schlauchdecke ist resistent gegenüber Öl und Tierfett
- Washdown Master – mit FDA-Zulassung

CLEAN MASTER PRESSURE WASH

- Absolute Sicherheit – übertrifft die Norm EN 1829-2
- Hält sauber – abriebfeste graue und blaue Decke
- Volle Flexibilität – höherer Betriebsdruck von 21,0 bis 42,0 MPa (3000 bis 6000 psi)
- Optimierte Möglichkeiten – kleinere Biegeradien und in größeren Längen bis 100 m am Stück erhältlich
- Längere Nutzung – Muffen zur Verlängerung der Schlauchlebensdauer erhältlich

MEGACRIMP™-ARMATURENPORTFOLIO

- Vereinfachtes Design – manuelles Anziehen ohne Werkzeug
- Spitzenleistung als Standard – bei allen Clean Master Pressure Wash Schläuchen

LESEN SIE UNSERE WEITEREN REFERENZHANDBÜCHER UM ZU SEHEN, WIE WIR DAS KNOW-HOW FÜR ALLE SEKTOREN UND BRANCHEN BÜNDELN.

