

## LA MINI-PELLETEUSE (MEX)

– petite, compacte, mais d’une efficacité redoutable sur les chantiers. Avec leur capacité passe-partout, leur grande polyvalence et leur productivité incroyable, il n’est pas étonnant que les ventes de pelleteuses compactes soient en hausse.

En fait, le marché MEX devrait peser plus de 13,6 Md USD d’ici 2025<sup>1</sup>, en hausse par rapport aux niveaux pré-pandémiques de 11,5 Md USD (2019), tiré par le besoin des propriétaires/opérateurs d’acquérir des équipements offrant un TCO faible, des performances exceptionnelles et une fiabilité totale.

Avec la réouverture des économies post-COVID, les projets de construction, allant du résidentiel aux infrastructures, reprennent à bon rythme et s’accompagnent d’une hausse de la demande d’équipements, les mini-pelleteuses arrivant en tête des intentions d’achats.

Remarques :  
1 – Source : Off-Highway Research [en ligne] ;  
ventes mondiales prévisionnelles d’équipements de construction par région  
(en millions de dollars américains)



## ACCOMPAGNER NOS CLIENTS

Nous savons que de bonnes relations ne se limitent pas au produit, mais dépendent aussi de l’engagement à fournir un service. C’est pourquoi, chez Gates®, nous mettons à votre disposition :

- Des ingénieurs d’application dédiés pour une assistance client totale à chaque étape, du concept au service après-vente.
- Une capacité de fabrication paneuropéenne pour la continuité de l’approvisionnement afin que vous puissiez assembler en toute confiance.
- Un réseau européen de distribution et de service pour les interventions liées à la garantie et aux opérations de maintenance.



POUR PLUS D’INFORMATIONS, VISITEZ LE SITE [GATES.COM](https://www.gates.com)

Le fabricant se réserve le droit d’apporter des modifications détaillées le cas échéant.  
E1/50237 – © GATES – 04/2022



## MINI-PELLETEUSES – PETITES MACHINES, GRANDE INFLUENCE.

PORTEZ LES PERFORMANCES DE VOS MACHINES  
A DE NOUVEAUX SOMMETS GRACE A GATES®.





# CONSTRUIRE UNE MACHINE POUR L'AVENIR

En tant que fabricant, vous avez parfaitement conscience des pressions pour de meilleures machines capables d'offrir des gains d'efficience et une facilité d'utilisation au quotidien, tout en répondant mieux aux réglementations du secteur. Savoir mettre en avant la réduction du TCO, l'amélioration des performances et faire la promotion des USP de votre machine est un facteur essentiel.

Les exigences de vos clients peuvent évoluer, mais tous recherchent une chose : un retour sur investissement. Des propriétaires/opérateurs individuels aux opérateurs du marché de la location, il est primordial que leur investissement soit rentable. Construire une machine qui répond à ce défi demande d'avoir une vision, des composants de qualité, une intégration transparente des systèmes et une production qualifiée. Sans oublier des fournisseurs qui comprennent ce que la fabrication d'un excellent produit requiert.

En tant que leader mondial sur le marché des produits de transmission hydraulique et pneumatique, Gates® vous aidera à concevoir, à fabriquer et à fournir des systèmes hydrauliques qui améliorent les performances des machines, en exploitent au mieux la densité de puissance, offrent une meilleure expérience utilisateur et maximisent la productivité. Nous savons que dans la vie de tous les jours les gains sur les machines doivent se produire à chaque étape : conception, développement et production.

De la conception au terrain, en passant par l'assemblage, notre portefeuille hydraulique de tuyaux, d'embouts et d'accessoires est pensé pour votre activité. Avec des produits faciles à intégrer, rapides à assembler et à installer côté ligne, robustes et résistants à l'usure là où cela est nécessaire : sur site.

Peu importe la simplicité ou la complexité des machines, les systèmes Gates délivrent l'essentiel : la capacité hydraulique nécessaire pour garantir les performances globales de la machine, à des forces d'excavation et de levage élevées et en manipulant correctement les accessoires motorisés.

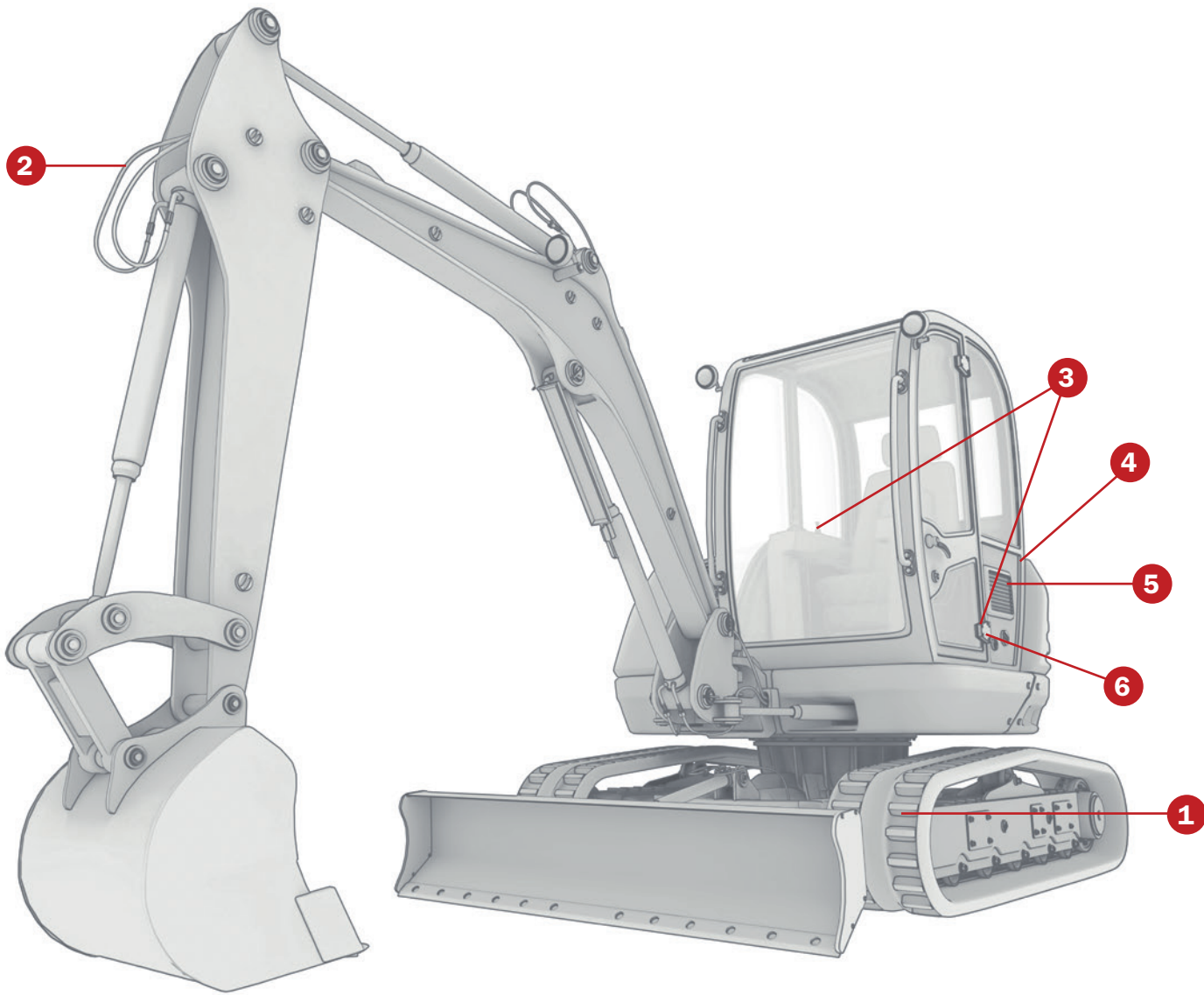
Et notre contribution ne s'arrête pas là. Que ce soit pour les carburants, les huiles, les liquides de refroidissement, l'eau ou l'air, nos tuyaux fournissent ces lignes de vie au moteur, de manière flexible, peu encombrante et ergonomique, pour que votre machine reste compacte, légère et agile.

## RELEVER LES DEFIS, APPORTER DES SOLUTIONS

La gamme complète de tuyaux et d'embouts Gates répond aux exigences uniques du segment des mini-pelleteuses : compacité, réduction du poids, durabilité et longévité. Testés et certifiés selon les normes du secteur, nos produits résistent aux rigueurs inhérentes aux cycles intensifs tout en restant imperméables aux environnements souvent difficiles et abrasifs dans lesquels ils fonctionnent.

## TUYAUX ET EMBOUTS A SERTIR MEGASYS® :

la combinaison parfaite, surpassant les exigences de la matrice de performance de la norme ISO 18752.



### 1. TUYAU NAPPE

(pour les applications de pompe)

- **Compacité extrême**  
Rayons de courbure minimaux très étroits pour les applications sous le capot où l'espace est limité.
- **Longue durée de vie**  
Testé à 1 000 000 de cycles d'impulsion, soit la spécification la plus exigeante du secteur,

ce qui garantit le TCO le plus bas, avec une maintenance réduite et des temps d'arrêt ramenés au minimum.

- **Robustesse**  
Absorbe les pics de pression, résiste à des températures jusqu'à 121 °C et s'adapte aux environnements de construction les plus difficiles. Les robes XtraTuff et MegaTuff sont parfaites pour les tuyaux routés à l'extérieur.



- **Conformité MSHA**  
Conforme aux normes minières strictes, ce qui augmente les opportunités de vente dans les applications souterraines.

### 2. TUYAU TRESSE

(pour le transfert de fluides vers et depuis le bras et les vérins de godet)

- **Performance compacte**  
Indication de la pression isobare nominale et code couleur pour une sélection et une installation faciles, diminuant le temps d'assemblage côté ligne. L'embout à sertir universel MegaCrimp offre une étanchéité optimale. Les tuyaux MXT nouvelle génération améliorent le dimensionnement, la vitesse

d'installation et l'efficience grâce à un poids réduit de 30 % et à une flexibilité accrue de 40 % par rapport aux tuyaux deux tresses conventionnels.

- **Applications en surface et souterraines**  
Les robes XtraTuff et MegaTuff offrent une résistance à l'abrasion améliorée (25 fois supérieure à celle des robes standard) et suprême (300 fois supérieure), ce qui permet aux flexibles du bras et du reste du



circuit de résister à l'usure externe. La robe XtraTuff Plus conjugue une résistance accrue à l'abrasion et une résistance à l'ozone pour une durée de vie prolongée des tuyaux exposés aux intempéries, pliés et étirés.

### 3. TUYAU DE PILOTAGE

(pour les liaisons entre les commandes et les distributeurs)

- **Excellent retour d'information**  
La dilatation des tuyaux MegaFlex P1T reste minime à des pressions allant jusqu'à 120 bar, ce qui garantit une réponse de signal supérieure et un meilleur retour d'information à l'opérateur de la machine. Le rayon de courbure réduit permet de raccourcir les routages des tuyaux, ce qui réduit le poids et les coûts d'assemblage. Le diamètre de passage maximal

des embouts garantit en outre une performance de signal optimale.

- **Diminution de l'encombrement**  
Les embouts P1T compacts et les tuyaux P1T de petit diamètre aux MBR extrêmement serrés offrent une solution haute performance pour les espaces les plus étroits.
- **Installation maximale, maintenance minimale**  
Flexibles, résistants au coquage et légers, les tuyaux P1T facilitent et accélèrent le routage et l'installation. Les raccords QLD de Gates améliorent l'efficience



globale de l'assemblage – pas de clé à molette, pas de serrage, il suffit de les insérer.

Une fois installés, les flexibles P1T haute performance – qui ont été validés sur plus de 1 000 000 de cycles d'impulsion – ne nécessitent pratiquement aucun entretien. Coût réduit sur le cycle de vie pour le propriétaire/l'opérateur.

### 4. MULTI MASTER™ MEGAFLEX™

(pour les applications basse pression des systèmes de moteur – liquide de refroidissement, carburant, air – et pour les conduites de retour hydrauliques)

- **Compatibilité et polyvalence**  
Conformité à de multiples spécifications industrielles avec un seul tuyau – SAE 100R4,

J30R5 et J20R5 – offrant une acceptation mondiale. La conformité MSHA accélère la croissance des nouveaux marchés.

- **Flexibilité optimale**  
Les tuyaux ont un rayon de courbure minimal de 1:1, ce qui garantit une flexibilité maximale sans risque de coquage, pour des performances à long terme améliorées. Les routages complexes ou étroits ne posent plus



de problème, ce qui simplifie et accélère l'installation.

### 5. FLEXIBLES MOULES

(pour les conduites de liquide de refroidissement, les conduites de carburant, les tuyaux d'huile, les tuyaux d'aspiration de pompe de réservoir)

- **Conception et essais internes**  
La conception et la fabrication en interne des composants offrent une conception technique flexible et un prototypage rapide. L'assemblage modulaire permet de réaliser des acheminements complexes et d'optimiser l'espace du compartiment moteur. Le processus de validation intégralement réalisé en interne, de l'analyse des matériaux aux essais de performance, garantit l'intégrité du système.

- **Ensemble complet**  
Conception de systèmes complets – capteurs, attaches et joints toriques – pour des solutions sur mesure. Nombreuses options de raccordement rapide pour un assemblage facile et des performances sans fuites, ainsi que des colliers, des connecteurs et des matériaux d'étanchéité de précision.

- **Réponse à de nombreux besoins**  
Un tuyau pour chaque application. Tuyaux en EPDM moulés ou droits vulcanisés au peroxyde et au soufre, couvrant de multiples besoins des systèmes de refroidissement et pneumatiques. Les tuyaux en NBR pour l'huile et une variété de carburants, y compris les



biocarburants, présentent une excellente résistance à la fatigue par flexion dans les environnements de construction dynamiques.

- **Résistance thermique**  
Renforcements de tuyau haute technologie – polyester ou méta-aramide – pour des performances inégalées quelle que soit la température.

### 6. TUYAUX SCR

(pour applications FED)

- **Conformité**  
Maximisez la capacité du SCR pour respecter les critères d'émissions Stage V sur toute la durée de vie de la machine. Minimisez la complexité de l'installation avec des tuyaux haute flexibilité, compacts pour toutes les applications de système de transfert de FED.

- **La chaleur monte**  
Tuyaux chauffants en fibre de carbone brevetés qui garantissent des performances sans gel, une mise en route plus rapide de la machine, ce qui améliore la productivité tout en réduisant la consommation de carburant.

- **Raccordement amélioré**  
Embouts et raccords développés spécifiquement pour les installations SCR ; assemblage facile et sans problème du système, résistance à l'usure et à la corrosion une fois mis en place.



- **Fabrication sur mesure**  
Modèles personnalisables disponibles grâce à la conception et à la fourniture de différents modules de composants de toute longueur, configuration ou complexité. Réduit le temps d'assemblage de la machine et les coûts de fabrication.