



DRIVEN BY POSSIBILITY™

SOLUCIONES GATES PARA SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN DE CENTROS DE DATOS

MANTÉNGASE A LA VANGUARDIA CON SOLUCIONES AVANZADAS DE ENFRIAMIENTO

La cantidad de energía necesaria para procesar las grandes cantidades de datos para las tecnologías de IA y la computación en nube genera una cantidad significativa de calor. Esto requiere sistemas de refrigeración robustos para mantener un rendimiento óptimo.

A medida que los centros de datos se expanden, el calor combinado producido por servidores y equipos de red densamente llenos puede alcanzar niveles críticos. Gates lidera el desarrollo de soluciones de vanguardia para proporcionar una gestión del calor superior y satisfacer esas demandas crecientes.

LA DIFERENCIA DE GATES

- Expertos en gestión térmica, ciencia de materiales y transporte de fluidos en aplicaciones críticas
- Variedad de mangueras de refrigeración líquida y tubos de nailon para adaptarse a diferentes requisitos del sistema
- Las bombas de agua eléctricas compactas y eficientes proporcionan una mayor relación potencia-volumen
- La fiabilidad y la calidad están diseñadas en nuestros productos para maximizar el tiempo de actividad

DESCUBRA LO ÚLTIMO EN TECNOLOGÍA DE REFRIGERACIÓN

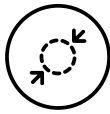
MANGUERA DE REFRIGERACIÓN DATA MASTER™ PARA CENTROS DE DATOS

La manguera de refrigeración Gates Data Master Data Center mantiene su centro de datos operativo en las condiciones más difíciles con un tubo especialmente compuesto para evitar la contaminación por fluidos. Amplíe la vida útil de su equipo eligiendo la manguera adecuada para el trabajo.



SISTEMAS DE LIMPIEZA

EPDM entrelazado con peróxido libre de zinc para evitar la contaminación de fluidos



PERFIL ESTRECHO

Diámetro más pequeño para la instalación en espacios limitados



RESISTENTE AL FUEGO

Cumple con los estándares UL224 VW-1 y UL94V-0



FLEXIBILIDAD SUPERIOR

Para un montaje más fácil en configuraciones complejas



COMPATIBLE CON LÍQUIDOS REFRIGERANTES

Diseñado para una amplia gama de mezclas de refrigerante, incluyendo PG25



RESISTENCIA AL OZONO

Excelente resistencia al ozono para proteger la electrónica de la degradación



Tubo: EPDM entrelazado con peróxido libre de zinc

Construcción

Refuerzo: Textil sintético trenzado

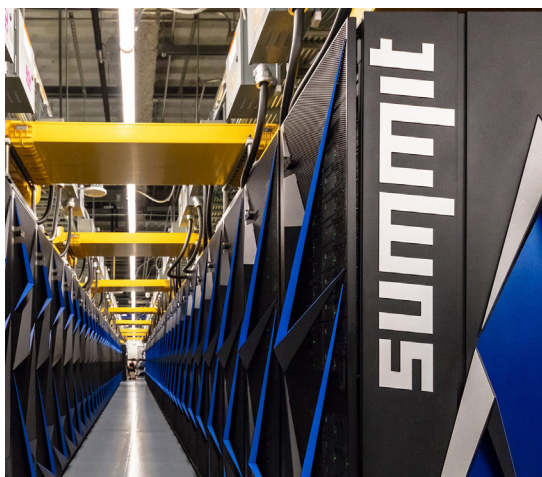
Cubierta: EPDM (Negro), Resistente al fuego

Aplicaciones comunes

Sistemas de refrigeración líquida de alta densidad: proporcionan refrigeración fiable en entornos estrechos

Gama de temperaturas

-40°C to +100°C (-40°F to +212°F)



LABORATORIO NACIONAL DE OAK RIDGE

El Laboratorio Nacional Oak Ridge (ORNL) es un centro de investigación y desarrollo financiado por el gobierno federal ubicado en el este del estado norteamericano de Tennessee. El ORNL cuenta con el Summit SuperComputer, que se instaló en 2018 como el ordenador más rápido del mundo en ese momento, con un rendimiento de 200.000 billones de cálculos por segundo. Summit cuenta con servidores líderes en la industria que son refrigerados por Gates Data Center Cooling Hoses.

CENTRO DE DATOS GATES

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN

BOMBA DE AGUA ELÉCTRICA FAMILIA DE PRODUCTOS



LÍNEA DE BOMBAS DE AGUA ELÉCTRICAS					
	PLATAFORMA 12-20W	PLATAFORMA 30-50W	PLATAFORMA 50-100W	PLATAFORMA 100-150W	PLATAFORMA 100W-7000W
Motor	BLDC monofásico Motor (flujo radial)	BLDC trifásico Motor (flujo radial)	BLDC trifásico Motor (flujo radial)	BLDC trifásico Motor (flujo radial)	BLDC trifásico Motor (flujo axial)
Estrategia de control	IO PWM CONEXIÓN INVERSA	PWM, LIN, CAN FUNCIONES DE PROTECCIÓN <ul style="list-style-type: none"> Voltaje de BUS Sobretemperatura Conexión inversa Sobrecorriente Sin carga ni sobrecarga Rotor bloqueado 	PWM, LIN, CAN FUNCIONES DE PROTECCIÓN <ul style="list-style-type: none"> Voltaje de bus Sobretemperatura Conexión inversa Sobrecorriente Sin carga y sobrecarga Rotor bloqueado 	PWM, LIN, CAN FUNCIONES DE PROTECCIÓN <ul style="list-style-type: none"> Voltaje de bus Sobretemperatura Conexión inversa Sobrecorriente Sin carga y sobrecarga Rotor bloqueado 	PWM, LIN, CAN FUNCIONES DE PROTECCIÓN: <ul style="list-style-type: none"> Voltaje de bus Sobretemperatura Conexión inversa Sobrecorriente Sin carga y sobrecarga Rotor bloqueado
Temp. refrigerante	-40°C to +120°C (-40°F to +184°F)				
Temp. ambiente	-40°C to +135°C (-40°F to +209°F)				
Características y ventajas	<ul style="list-style-type: none"> Motor sin escobillas Bajo consumo de energía Bajo ruido Buen efecto amortiguador Fácil de instalar 	<ul style="list-style-type: none"> Motor sin escobillas Control FOC, alta eficiencia Bajo ruido Gran escalabilidad Fácil de instalar 	<ul style="list-style-type: none"> Motor sin escobillas Control FOC, alta eficiencia Bajo ruido Gran escalabilidad Aumento de baja temperatura Fácil de instalar 	<ul style="list-style-type: none"> Motor sin escobillas Control FOC, alta eficiencia Bajo ruido Gran escalabilidad Aumento de baja temperatura Fácil de instalar 	

TUBOS DE NAILON PREFORMADOS TÉRMICAMENTE

Gates ofrece varias opciones de tubos de nylon moldeados térmicamente de perfil más pequeño y personalizados en colores alternativos para rutas ajustadas.



SOLUCIONES DE MANGUERAS A BASE DE ACEITE Y DE GRAN DIÁMETRO INTERNO

Gates ofrece una amplia variedad de soluciones de transporte de fluidos para cumplir con los requisitos del centro de datos, incluidas soluciones basadas en aceite compatibles con aceite dieléctrico y soluciones flexibles de mayor diámetro.



GATES POWER TRANSMISIÓN

GAMA DE PRODUCTOS

QUAD-POWER™ 4

Una correa en V premium sin mantenimiento que ofrece una densidad de potencia incomparable, encajando en espacios compactos mientras propulsa ventiladores, compresores Y bombas con una eficiencia energética total de hasta el 98%.

Con Gates Quad-Power 4, está invirtiendo en una solución duradera que elimina el tiempo de inactividad por retensado y reduce los ciclos de reemplazo, lo que permite a su equipo centrarse en el trabajo sin interrupciones.



SIN MANTENIMIENTO

Coste de propiedad superior elimina la necesidad de volver a tensar después de la instalación.



ELASTÓMERO DE ETILENO (EE)

El compuesto de caucho EE garantiza un rendimiento duradero y resistencia al desgaste



RESISTENTE A TEMPERATURA

Amplio rango de temperatura para una vida útil prolongada en condiciones extremas



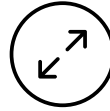
CONDUCTOR DE LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA

Evita daños en equipos en entornos sensibles



RESISTENTE AL ACEITE

Hecho para soportar el contacto temporal con aceite sin dañarse.

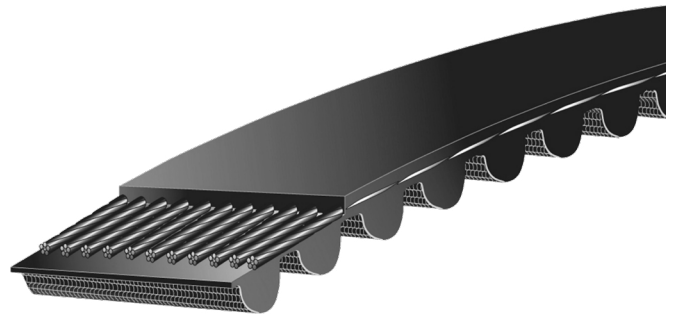


COINCIDENCIA DE LONGITUD

La tolerancia superior de la correa permite instalar varias correas en el mismo accionamiento

POLY CHAIN® CARBON™ VOLT™

Cuando su centro de datos se enfrenta a demandas operativas máximas, las correas síncronas de carbono Poly Chain Carbon Volt manejan las cargas más pesadas con facilidad. Ideal para aplicaciones exigentes como sistemas de climatización de alto par y bombas de refrigerante a gran escala. El uso de cables de tracción de fibra de carbono patentados proporciona una mayor potencia nominal para una mayor densidad de potencia y compacidad.



SIN MANTENIMIENTO

Coste de propiedad superior elimina la necesidad de volver a tensar después de la instalación.



CONSTRUCCIÓN DURADERA

Materiales de poliuretano que resisten productos químicos, aceite, contaminantes y abrasión



CUERDA DE TRACCIÓN DE CARBONO

Cordón robusto con un estiramiento mínimo, resistencia y capacidad de carga



RESISTENTE A TEMPERATURA

Amplio rango de temperatura: -54°C a +85°C (-65°F a +185°F)



CONDUCTOR DE LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA

Evita daños en equipos en entornos sensibles



PERFIL DE DIENTES GT

Proporciona alta resistencia al cizallamiento y capacidad de carga mejorada



HAGA CLIC O ESCANEE PARA DESCUBRIR OTROS SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO PARA CENTROS DE DATOS

SOLICITE MÁS INFORMACIÓN A SU COMERCIAL.