



TPU BELTS

THERMOPLASTIC POLYURETHANE

POSICLEAN™ LEBENSMITTEL TRANSPORTBÄNDER

PosiClean ist ein einfach zu reinigender Ersatz für eine modulare Kunststoffkette in Förderanwendungen in der Lebensmittelverarbeitung.

Die glatte, leicht zu reinigende Oberfläche von PosiClean reduziert das Risiko einer mikrobiellen Verunreinigung, seine Aramid-Zugträger minimieren die Banddehnung und verbessern die Bandstabilität.

PC10

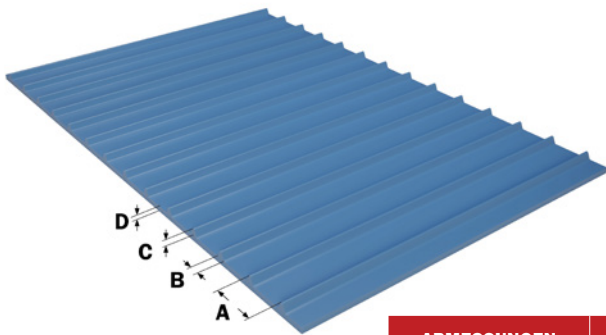
- 2" (50,8 mm) Mindestscheibendurchmesser, typischerweise für bessere Übergaben
- Direkter Drop-in-Ersatz für die meisten Kunststoff-Modulbänder mit 25,4-mm-Zahnteilung
- Kompatibel mit dem PosiLace™-mechanischen Verbindungssystem

EIGENSCHAFTEN

- Clean-in-Place-Prozess
- Polyurethan-Material geeignet für die Nassreinigung
- Aramid-Zugträger sorgen für hohe Festigkeit und geringe Dehnung
- Versiegelte Zugträger und Kanten verhindern das Eindringen von Mikroben
- Frei von Oberflächeneinsenkungen über Zähnen, die ein effektives Abschaben verhindern
- Durch die USDA für die Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Milchprodukten zugelassen

PC20

- Erhältlich mit zwei Zugträgern pro 25,4 mm für leichte bis mittlere Anwendungen und vier Zugträgern pro 25,4 mm für Anwendungen mit hohem Drehmoment
- Direkter Drop-in-Ersatz für die meisten 2"-(50,8 mm)-Kunststoffmodulbänder
 - 180° Umschlingung der meisten Scheiben mit 8, 10 und 12 Zähnen
- 4" (101,6 mm) Mindestscheibendurchmesser
- Kompatibel mit dem PosiLace™-mechanischen Verbindungssystem



ABMESSUNGEN	PC10		PC20	
	mm	Zoll	mm	Zoll
A – Zahnabstand	25,9	1,020	50,0	1,970
B – Zahnbreite	4,3	0,169	7,6	0,301
C – Zahnhöhe	3,5	0,138	5,7	0,226
D – Stegdicke	2,8	0,110	3,3	0,128



VORTEILE

- Minimierung des Bakterienwachstums im Prozess
- Reduziert den Reinigungsaufwand um 50 %, den Wasserverbrauch um 45 %
 - Spart 600 Gallonen (2300 Liter) pro Jahr für jeden Fuß (30 cm) eines 60 cm breiten modularen Bandes, das ausgetauscht wird
- Direkter Ersatz für die meisten Kunststoff-Modulbänder mit 1" und 2" (24,5 mm und 50,8 mm) Zahnteilung
- Reduziert oder beseitigt die Notwendigkeit von Dämpfungselementen und Rücklaufstützen
- Längere Bandlebensdauer dank minimaler Dehnung

SPEZIFIKATIONEN SYNCHRO-CLEAN PC10

SPEZIFIKATIONEN	STANDARD		METALL DETEKTIERBAR	
	METRISCH	IMPERIAL	METRISCH	IMPERIAL
Bezeichner	KV-FDA		KV-FMD	
Zugträger pro cm/in Breite	8	2	8	2
Zahnteilung	26 mm	1,02"	26 mm	1,02"
Härte – Shore A	95			
Oberflächentexturen	Glatt, IP, IT, ST			
Spezifisches Riemengewicht kg/m²	3,7		4	
Spezifisches Riemengewicht kg/ m²	0,063		0,068	
Spezifische Riemensteifigkeit N/ mm	1296			
Spezifische Riemensteifigkeit lbs/in	7400			
Min. Riemenscheibendurchmesser Betriebstemp. über -4°C/25°F	50,8 mm	2"	82,6 mm	3,25"
Min. Riemenscheibendurchmesser Betriebstemperatur unter -4°C/25°F	82,6 mm	3,25"	191,1 mm	4,55"
Min. Rückenbiegedurchmesser über -4°C/25°F	88,9 mm	3,5"	115,5 mm	4,5"
Min. Rückenbiegedurchmesser unter -4°C/25°F	127 mm	5"	152,4 mm	6"
Betriebstemperaturbereich °C	-18 bis +71°C		-18 bis +71°C	
Betriebstemperaturbereich °F	+0 bis 160°F		+0 bis 160°F	
Riemen Bruchfestigkeit N/mm	46		46	
Riemen Bruchfestigkeit lbs/Zoll	265		265	
Min. Breite	100 mm	4"	100 mm	4"

SPEZIFIKATIONEN SYNCHRO-CLEAN PC10 (FORTSETZUNG)

SPEZIFIKATIONEN	STANDARD		METALL DETEKTIERBAR	
	METRISCH	IMPERIAL	METRISCH	IMPERIAL
VERBINDUNGSMÖGLICHKEITEN				
Max. Zulässige Kraft ⁽¹⁾	N/cm	lbs/Zoll	N/cm	lbs/Zoll
Fingerverschweißung (Finger 30 x 70 mm)	61	35	54	31
Plattenschweißung (Spaltzahn)	54	31	54	31
Stumpfverschweißung	54	31	54	31
PosiLace	46	26	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Flexco® UX1SS Clipper®-Drahtaken	54	31	54	31
Flexco APF150 Alligator®-Kunststoffnietung	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Flexco APF100 Alligator-Kunststoffnietung	44	25	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Flexco RS125 Alligator Ready Set™-Klammer	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Flexco RS62 Alligator Set™-Klammer	46	26	46	26

(1) Maximal zulässiger Wert: 25 % Streckgrenze oder 2 % Dehnung der Schweißnaht oder der mechanischen Verbindung, je nachdem, was geringer ist

STANDARDBREITEN	cm	45,7	61,0	76,2	81,28	91,44	121,9
	Zoll	18	24	30	32	36	48
Standard		Nicht verfügbar	x	x	x	x	x
Metall detektierbar		Nicht verfügbar	x	x	x	x	x

SPEZIFIKATIONEN SYNCHRO-CLEAN PC20

SPEZIFIKATIONEN	STANDARD		HOHES DREHMOMENT		METALL DETEKTIERBAR	
	METRISCH	IMPERIAL	METRISCH	IMPERIAL	METRISCH	IMPERIAL
Bezeichner	KV-FDA		HDK-FDA		KV-FMD	
Zugträger pro cm/in Breite	8	2	16	4	8	2
Zahnteilung	50 mm	1,97"	50 mm	1,97"	50 mm	1,97"
Härte – Shore A	95					
Oberflächentexturen:	Glatt, IP, IT, ST					
Spezifisches Riemengewicht kg/m²	5,2		5,2		5,8	
Spezifisches Riemengewicht kg/m²	0,089		0,089		0,095	
Spezifische Riemensteifigkeit N/mm	1296		2044		1296	
Spezifische Riemensteifigkeit lbs/in	7400		11800		7400	
Min. Riemenscheibendurchmesser Betriebstemp. über -4°C/25°F	95,5 mm	3,76"	95,5 mm	3,76"	127,4 mm	5,02"
Min. Riemenscheibendurchmesser Betriebstemperatur unter -4°C/25°F	159,3 mm	6,27"	159,3 mm	6,27"	191,1 mm	7,52"
Min. Rückenbiegedurchmesser über -4°C/25°F	152,4 mm	6"	152,4 mm	6"	152,4 mm	6"
Min. Rückenbiegedurchmesser unter -4°C/25°F	254 mm	10"	254 mm	10"	254 mm	10"
Betriebstemperaturbereich °C	-18 bis +71°C		-18 bis +71°C		-18 bis +71°C	
Betriebstemperaturbereich °F	+0 bis 160°F		+0 bis 160°F		+0 bis 160°F	
Riemen Bruchfestigkeit N/mm	46		88		46	
Riemen Bruchfestigkeit lbs/Zoll	265		502		265	
Min. Breite	125 mm	5"	125 mm	5"	125 mm	5"
VERBINDUNGSMÖGLICHKEITEN						
Max. Zulässige Kraft ⁽¹⁾	N/cm	lbs/Zoll	N/cm	lbs/Zoll	N/cm	lbs/Zoll
Fingerverschweißung (Finger 30 x 70 mm)	88	50	112	64	74	42
Plattenschweißung (Spaltzahn)	70	40	70	40	60	34
Stumpfverschweißung	54	31	54	31	54	31
PosiLace	46	26	46	26	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Flexco UX1SS Clipper-Drahtaken	54	31	72	41	54	31
Flexco APF150 Alligator-Kunststoffnietung	44	25	44	25	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Flexco APF100 Alligator-Kunststoffnietung	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	44	25
Flexco RS125 Alligator Ready Set™-Klammer	46	26	46	26	46	26
Flexco RS62 Alligator Set™-Klammer	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar

(1) Maximal zulässiger Wert: 25 % Streckgrenze oder 2 % Dehnung der Schweißnaht oder der mechanischen Verbindung, je nachdem, was geringer ist

STANDARDBREITEN	cm	45,7	61,0	76,2	81,3	91,4	121,9
	Zoll	18	24	30	32	36	48
Standard		Nicht verfügbar	x	x	x	x	x
Metall detektierbar		Nicht verfügbar	x	x	x	x	x
Hohes Drehmoment		Nicht verfügbar	x	x	x	x	—

SPEZIFIKATIONEN SYNCHRO-CLEAN RIEMENSCHLEIBEN

SPEZIFIKATIONEN	RIEMENTYP	PC10					PC20				
	ANZAHL ZÄHNE	6	8	10	12	20	6	8	10	12	16
Nom. Außendurchmesser	mm	48	64	81	97	163	94	126	158	189	253
	Zoll	1,9	2,5	3,2	3,8	6,4	3,7	4,9	6,2	7,5	10
Nennbreite	mm	25,4					32				
	Zoll	1					1,3				
Verfügbare Bohrungsgröße	metrisch quadratisch	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	40	40	40	40	40	40	40	40
	metrisch rund	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	imperial quadratisch	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	imperial rund	1	1	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	1	1	1	1	1	1
Material		UHMW-PE					UHMW-PE				
Gewicht	g	27	54	77	136	449	145	308	500	770	1406
	lbs	0,06	0,12	0,17	0,30	0,99	0,32	0,68	1,10	1,70	3,10
Farbe											
Härte – Shore A											

* Imperiale Paßfedernutgrößen an runden Bohrungen entsprechen ANSI-Norm B17.1-1967 (R1989); metrische Paßfedernutgrößen entsprechen BS 4235: Teil 1: 1972 (1986)



1"-Riemenscheibe



2"-Riemenscheibe

NORDAMERIKA
Gates TPU
9 Northwestern Drive
Salem, NH 03079
Tel.: +1(800) 394-4844
E-Mail: contact@gates.com

EMEA
Gates TPU GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 2
64319 Pfungstadt, Deutschland
Tel.: +49 (0) 6157-9727-0
E-Mail: sales-pfungstadt@gates.com

GATES.COM/TPU
06/2022

