



DRIVEN BY POSSIBILITY™

WAS AUCH IMMER SIE VERPACKEN, WIR HABEN DAS KNOW-HOW

VOLLGEPACKT MIT FACHWISSEN. DER BESTE ERSTAUSRÜSTER
FÜR VERPACKUNGSMASCHINENTEILE.



GEBALLTE PRODUKTIVITÄT, DAMIT SIE **RENTABLER** SEIN KÖNNEN

In der heutigen niemals ruhenden Welt geht es darum, rentabel zu bleiben, um die Produktivität aufrechtzuerhalten. Es geht darum, immer einen Schritt voraus zu sein – und immer auf Innovation zu setzen. Es geht darum, Ausfallzeiten durch Betriebszeiten zu ersetzen ... und sich auf Ihre Lieferfähigkeit verlassen zu können. In der heutigen Welt, in der wir immer „on“ sind, brauchen Sie Gates an Ihrer Seite.

EINZIGARTIGE HERAUSFORDERUNGEN ERFORDERN EINE EINZIGARTIGE LÖSUNG

Der technologische Fortschritt hat den Bedarf an Verpackungsmaschinen massiv beeinflusst. Heute erwarten die Verbraucherinnen und Verbraucher mehr, einschließlich eines nachhaltigen Verpackungskonzeptes. Sie legen immer mehr Wert auf reduzierte Umweltauswirkungen durch Verpackungen und die Nachfrage nach flexiblen Produkten mit minimalem Rohstoffeinsatz steigt.

Schutz, Transport und Vermarktung sind entscheidend, da die Nachfrage nach verarbeiteten und verpackten Waren weltweit steigt. Und mit dem Wachstum des E-Commerce ist auch die Geschwindigkeit entscheidend. Verpackungsmaschinen müssen daher vielseitig und flexibel sein, um mit der Nachfrage Schritt zu halten.

HIER KOMMEN WIR INS SPIEL

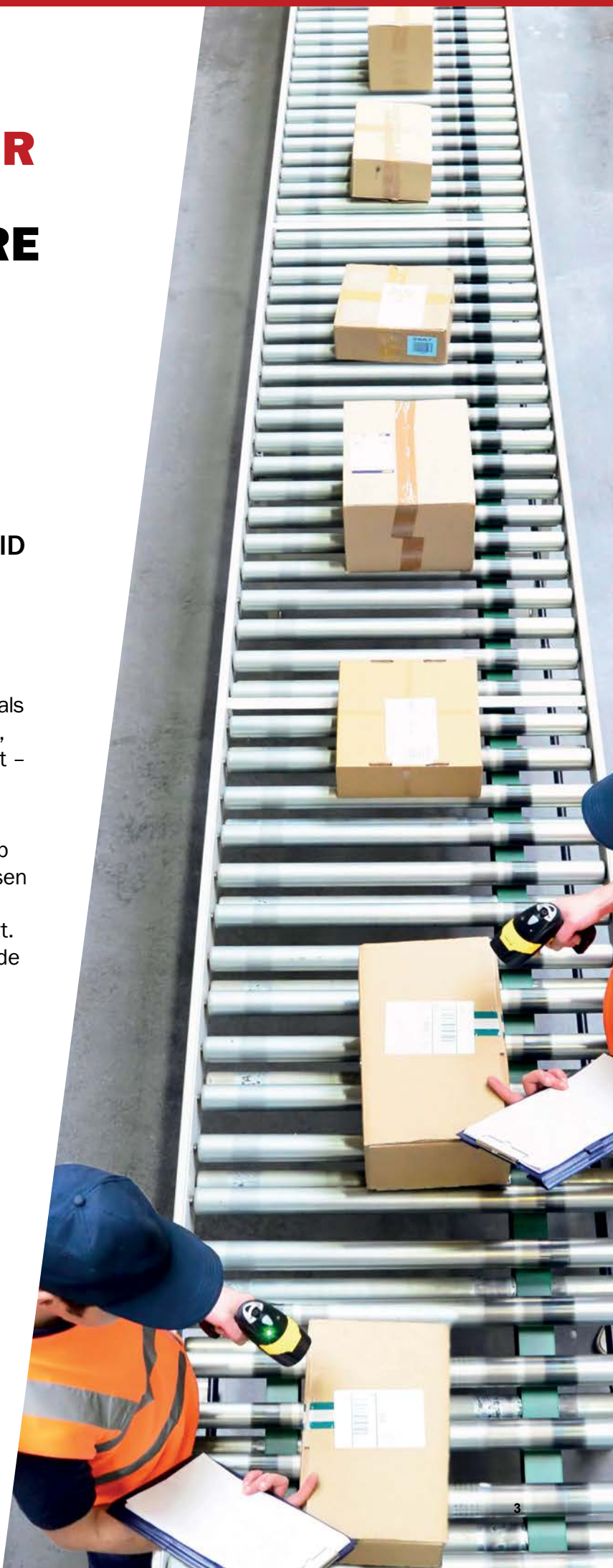
Gates kombiniert erstklassiges Wissen mit weltweiter Präsenz und unübertroffenem Service. Gates geht weiter ... wir übertreffen Ihre Erwartungen und ermöglichen Ihnen, die Erwartungen Ihrer Kunden zu übertreffen. Dank 100 Jahren Innovation und branchenführender Produktleistung und -qualität bietet Gates eines der herausragendsten Produktportfolios für Verpackungsmaschinen auf dem Markt.

WIR SCHAUEN ÜBER DEN TELLERRAND HINAUS, DAMIT IHRE KUNDEN SICH AUF DAS WESENTLICHE KONZENTRIEREN KÖNNEN

GATES-PRODUKTE IM BEREICH FLUID POWER + POWER TRANSMISSION: EINE WELT, DIE SICH ABHEBT

Ganz gleich, ob Sie als Hersteller von Verpackungsmaschinen für die Entwicklung technischer Lösungen verantwortlich sind oder als Leiter der Anlagenwartung sicherstellen wollen, dass Ihr Betrieb mit maximaler Kapazität läuft – Gates sorgt für einen großen Unterschied.

Was wir bieten: herausragende Riemen- und Schlauchlösungen für Anwendungen innerhalb einer breiten Palette von Verpackungsprozessen – vom Produkthandling bis zur Verarbeitung, von der Verpackung bis zum Materialtransport. Worauf Sie sich verlassen können: umfassende Anwendungsexpertise, unübertroffenes Know-how, herausragende Qualität und ein Produktsortiment, das seinesgleichen sucht.





UNSERE PRODUKTE SIND VOLLER VORTEILE ...



- 100 % Eigenproduktion für die komplette technische Lösung
- Mit unseren Endloszahnriemen lassen sich unterschiedliche Verpackungsanforderungen unkompliziert erfüllen
- Eine längere Lebensdauer bedeutet niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Technischer Support vom ersten Entwurf bis hin zu Schulungen und Standortbegehungen
- Kontaminationsfrei für Spezialbranchen wie Lebensmittel und Getränke sowie Pharmazeutika
- Sicherheit durch Produkte, die alle USDA- und EU-Vorschriften erfüllen
- Nachhaltiges Verantwortungsbewusstsein durch kontinuierliche Verbesserung der Umweltverträglichkeit, indem wir unsere Treibhausgasemissionen bis 2025 um 15 % senken

Garantiert Höchste Qualität – nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 18001

WIR VERPACKEN LÖSUNGEN

Zeit ist Geld – heute mehr denn je. Optimierte Verpackungsprozesse sind nicht nur wichtig – sie sind entscheidend. Deshalb sind nur die besten Komponenten gut genug. Ganz gleich, um welche Herausforderung es geht, Gates hat die Lösung.



HERAUSFORDERUNG 1:

PRODUKTIONSUNTERBRECHUNG – WARTUNGSARBEITEN, DIE ZU AUSFALLZEITEN UND ZUM STILLSTAND DER PRODUKTION FÜHREN.

Hochwertige, wartungsfreie Gates-Riemen erhöhen die Betriebszeit und garantieren eine längere Lebensdauer, während unsere TPU-spezifische PinLok-Lösung weniger Ausfallzeiten beim Umrüsten bedeutet.



HERAUSFORDERUNG 2:

DIE PRODUKTIONSMENGE MUSS ERHÖHT WERDEN: SYNCHRONE PRÄZISION BEI HOHER GESCHWINDIGKEIT BEDEUTET MEHR PRODUKTION BEI HÖHERER QUALITÄT.

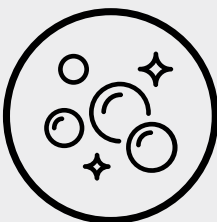
Unsere TPU-Riemen bieten sowohl Präzision als auch einen reibungslosen Arbeitsablauf. Alle unsere Teile sind aufeinander abgestimmt und arbeiten harmonisch mit anderen Komponenten zusammen, die zur Optimierung der Gesamtleistung erforderlich sind.



HERAUSFORDERUNG 3:

DIE ANZAHL DER VERSCHIEDENEN MATERIALIEN, DIE GLEICHZEITIG UND MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT VERARBEITET WERDEN MÜSSEN.

Thermoplastische TPU-Riemen lassen sich leicht an spezifische Anwendungen anpassen. Für spezifische Anwendungslösungen stehen außerdem Riemen mit Beschichtungen, aufgeschweißte Profile oder Vakuumriemen zur Verfügung.



HERAUSFORDERUNG 4:

LEBENSMITTELVORSCHRIFTEN, SAUBERKEIT UND DIE NOTWENDIGKEIT, VERUNREINIGUNGEN ZU VERMEIDEN – Z. B. IM BEREICH LEBENSMITTEL, PHARMAZEUTIKA, CHEMIKALIEN UND KOSMETIKA.

Riemen- und Schlauchlösungen von Gates stehen für einen absolut sauberen Betrieb – schmiermittelfrei und abriebfest. Unsere speziellen Schläuche für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie und unsere TPU-Riemenserien sind USDA-zugelassen und erfüllen die Vorgaben der FDA und der EU für Lebensmittel.



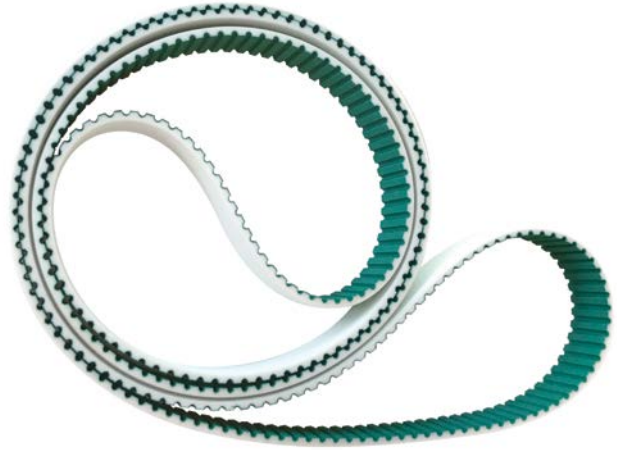
HERAUSFORDERUNG 5:

VIelfÄLTIGE ANWENDUNGEN IN DER VERPACKUNGSINDUSTRIE – DARUNTER FORM, GRÖSSE UND ART DER ZU VERPACKENDEN PRODUKTE.

Unbegrenzter, kostenloser Zugang zu unseren Experten für Engineering und Anwendungstechnik, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse eingehen und Sie bei Ihrer maßgeschneiderten Lösung unterstützen.

WIR VERPACKEN JEDE MENGE **EXPERTISE UND KNOW-HOW**

Ganz gleich, welche Funktion Sie haben und in welcher Branche Sie tätig sind, Gates hat die Antwort. Ganz gleich, ob Sie Verpackungsmaschinen für das Abfüllen und Dosieren, das Etikettieren und Codieren oder das Einwickeln und Bündeln bauen, oder ob Sie ein Betriebsleiter sind, der die Betriebszeit für das Abfüllen, FFS, Kartонieren oder Palettieren optimieren muss, wir bieten die breiteste Palette an Riemen- und Schlauchlösungen für alle Arten von Verpackungsproduktion und -prozessen.

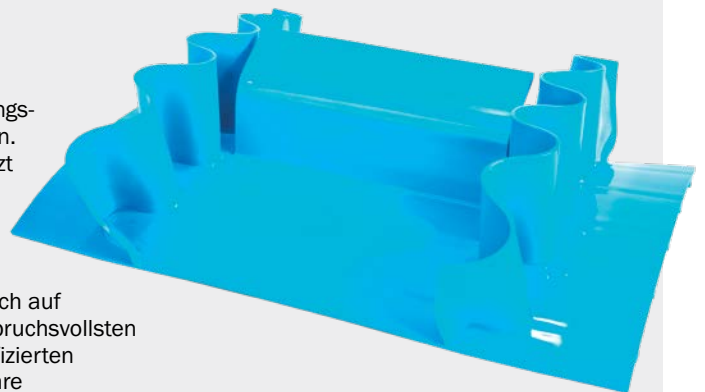


VOLLGEPACKT MIT TPU-SPEZIFISCHEM WISSEN

EXPERTISE

Gates TPU ist ein weltweit führender Hersteller von Positionierungs- und Förderriemen aus hochwertigem abriebfestem Polyurethan. Unsere Produkte werden in verschiedenen Branchen eingesetzt und dienen Anwendungen in der synchronen und formschlüssigen Förderung, der linearen Positionierung und der Antriebstechnik in allgemeinen Industriemärkten.

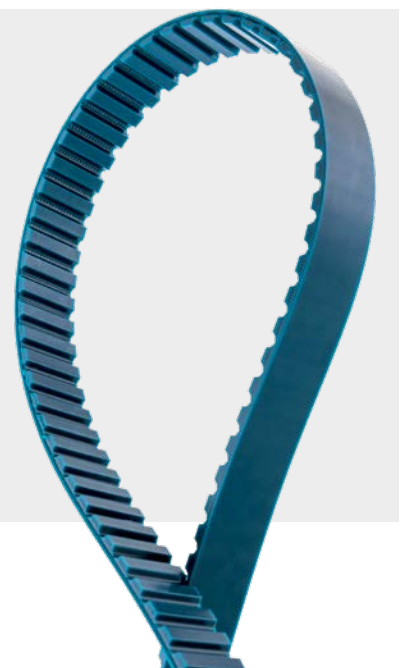
Maschinenkonstrukteure und Systemintegratoren verlassen sich auf unsere Anwendungskompetenz und unsere Fähigkeit, die anspruchsvollsten Entwicklungsaufgaben zu lösen. Lassen Sie unsere hochqualifizierten Anwendungsingenieurinnen und -ingenieure eine Lösung für Ihre Anwendungsanforderungen entwerfen.



SERVICE

Unsere erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter verstehen Ihre betrieblichen Erfordernisse und arbeiten gemeinsam mit Ihnen an der Lösung Ihrer Anforderungen an Riemen.

- Regionale Fertigungsmöglichkeiten garantieren pünktliche Lieferung und kurze Vorlaufzeiten
- Globale Produktions- und Vertriebspräsenz, mit Distributionspartnern weltweit
- Eine vollständig integrierte Anlage – wir kombinieren hauseigene Extrusions-, Formgebungs- und Fertigungskapazitäten, um höchste Qualität für jede unserer Produktlinien zu gewährleisten



QUALITÄT

Wir investieren in Qualität, Forschung und Entwicklung, um den aktuellen und zukünftigen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Unsere kontinuierliche Weiterentwicklung von Produkten und Anlagen garantiert höchste Qualität gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 18001.

- Komplette Produktlinie, einschließlich verschweißter Endlosriemen, Endlos-Flexriemen, Riemen mit Beschichtung und Profilen, Breitriemen und Lebensmittelförderriemen
- Korrosionsbeständige WR-Riemenserie mit vollständig eingekapselten und langlebigen Zugträgern – ermöglicht die Anwendung mit direktem Lebensmittelkontakt
- Unsere Riemen und Schlauchprodukte in Lebensmittelqualität sind USDA-zertifiziert und erfüllen die FDA- und EU-Vorgaben für Lebensmittel
- Nachhaltiges Verantwortungsbewusstsein, das sich durch das Angebot von Produkten auszeichnet, die die Vorgaben der REACH-Verordnung (Registrierung, Bewertung, Zulassung chemischer Stoffe) vollständig erfüllen

KREATIVE ANSÄTZE BEI CHAIN-TO-BELT-LÖSUNGEN

- Geringerer Wartungsaufwand, da kein Nachspannen erforderlich ist
- Geringere Ausfallzeiten – seltenerer Austausch der Riemenscheiben und kein Nachspannen
- Keine Ölbäder und keine Schmierung: verbesserter Arbeits- und Umweltschutz und geringere Kontamination in potenziell gefährlichen Umgebungen



ZAHLREICHE SCHLAUCHSPEZIFISCHE OPTIONEN

- Vollständig verbesserte Sicherheit mit ölbeständigen und abriebfesten Schlauchdecken und farbcodierten Varianten.
- Mit MegaTuff™-Abdeckungen lassen sich Bakterien abwehren und die Reinigung erleichtern – eine hervorragende Lösung für Lebensmittel-, Getränke- und Pharma-Umgebungen.
- Verbesserte Energieeinsparungen durch das geringere Gewicht und die höhere Flexibilität der MXT™-XTP-Schläuche, die zur Verringerung von Gewicht und Größe der Geräte beitragen
- Vereinfachte Lagerhaltung - Systemkonzepte – Schläuche, Fittings und Pressen für die meisten Anwendungsbereiche, wie Luft, Wasser, Waschanlagen, Hochdruckreinigung und Hydraulik



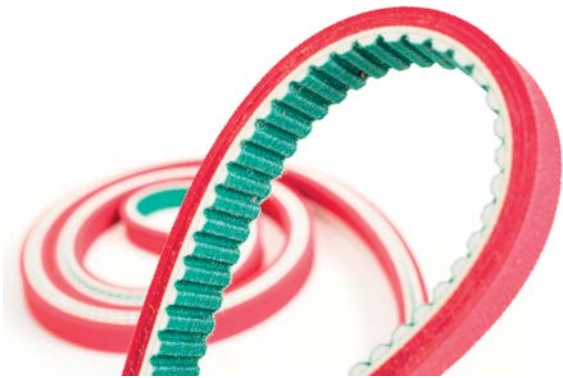


ANWENDUNGEN

Gates erfüllt die Anforderungen der Verpackungsindustrie mit einer Vielzahl von Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungsmöglichkeiten. Alle unsere Produkte haben eines gemeinsam: Sie lösen eine Vielzahl von Problemen und helfen Ihnen, Ihre Produktions- und Effizienzziele zu erreichen und Geld zu sparen.

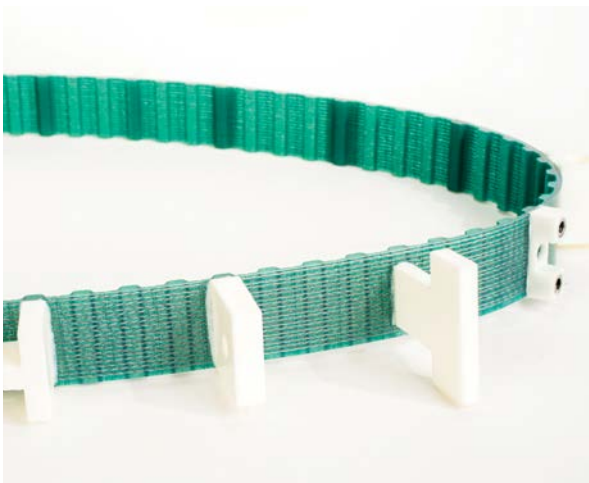
KRAFTÜBERTRAGUNG	PRODUKTTRANSFER	MASCHINENREINIGUNG
SYNCHRONRIEMEN	SYNCHRONRIEMEN	INDUSTRIESCHLÄUCHE
Poly Chain® Carbon Volt PowerGrip™ GT4™ Synchro-Power™	Long Length	Clean Master™ Washdown Clean Master Washdown 1000 Clean Master Hochdruck-Reinigung Washdown Master
KEILRIEMEN	TPU-RIEMEN	
Quad-Power™ 4	TPU-Endloszahnriemen mit Beschichtungen TPU-Endlosriemen mit Profilen TPU-Endlos-Vakuumriemen TPU-Lebensmittelförderriemen TPU-Endlos-Breitriemen	
HYDRAULIKSCHLÄUCHE	INDUSTRIESCHLÄUCHE	
MegaSys™ MXT-XTP MegaCrimp™	Premium Dairy Master SD Dairy Master Lite SD Milk Master SD Beverage Master D	

UNSER PRODUKTPORTFOLIO STECKT VOLLER VORTEILE



TPU-ENDLOSZAHNRIEMEN MIT BESCHICHTUNGEN

- Große Auswahl an Teilungen
- Über 30 Beschichtungen für spezifische Anforderungen – z. B. Abriebfestigkeit, hohe oder niedrige Reibung, hohe chemische Beständigkeit
- Glatte Beschichtungen oder verschiedene Oberflächenstrukturen möglich
- Einzigartige Taracx-Beschichtungen für hohe Reibungs- und Abriebfestigkeit



TPU-ENDLOSRIEMEN MIT PROFILEN

- Gilt für alle Gates TPU-Riemen
- Vollautomatischer Verarbeitungsprozess gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität
- Der Schweißprozess sorgt für eine äußerst stabile Verbindung zwischen Riemen und Profil
- Über 3.000 Profilausführungen erhältlich
- Einfache Profilsuche mit Online-TPU-Profilauswahl von Gates
- Beliebiges Profildesign für individuelle Lösungen möglich
- Geringe Werkzeugkosten für neue Profildesigns



TPU-ENDLOS-VAKUUMRIEMEN

- Echter endlos verschweißter Riemen
- Maschinentaschen bieten einen größeren Vakuumbereich
- Anwendung für den Transport leichter, hochflexibler Materialien wie Folie, Papier, Gewebe

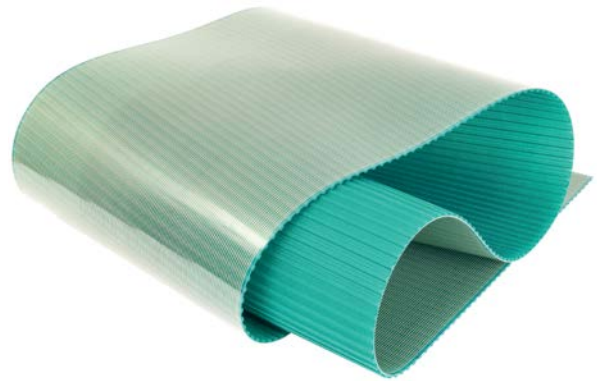
TPU-LEBENSMITTELFÖRDERRIEMEN

- FDA-zugelassen, USDA-zugelassen, EU-konform
- Einfache Reinigung – geringere Reinigungszeit, weniger Abwasser und geringerer Reinigungsaufwand
- Eingebettete Zugträger für geringere Dehnung – kein Nachspannen
- Längere Lebensdauer – weniger Wartung
- Synchro-Power CLEAN für den synchronen Lebensmitteltransport oder als flaches Förderband für hohe Lasten, gut geeignet für Stollenbänder
- Metalldetektierbare Versionen erhältlich
- Verschiedene Oberflächenstrukturen erhältlich
- Individuelle Lösungen mit Stollen und Riemenflanken



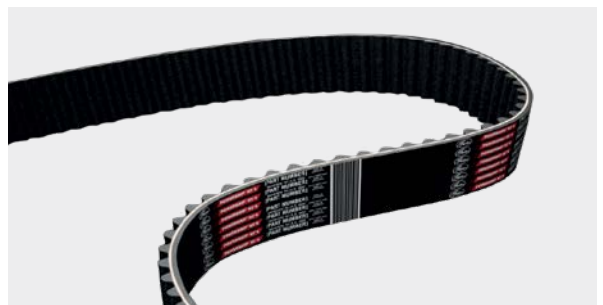
TPU-ENDLOS-BREITRIEMEN

- Synchrones Förderband mit einer Breite von bis zu 450 mm
- Ideale Lösung für Produkte mit einer Breite von mehr als 150 mm
- Präzise Synchronisierung und Produktpositionierung
- FDA-konform und erfüllt EU-Lebensmittelbestimmungen
- Größtes – und stärkstes – Riemensortiment der Branche
- Beschichtungs- und Bearbeitungsvarianten erhältlich



POWERGRIP

- Kein Kontaminationsrisiko durch Korrosionsprobleme
- Kein Kontaminationsrisiko durch Schmierung der Transportbänder
- Erhöht die Energieeffizienz im Vergleich zur Rollenkette
- Eine gute Lösung, wenn ein großer Temperaturbereich entscheidend ist (z. B. Bäckerei)



POLY CHAIN CARBON VOLT

- Keine Schmierung – geringere Kontaminationsrisiken zur Einhaltung der strengen USDA-Hygienestandards
- Besser abwaschbar als eine Kette – und erspart Ihrer Anlage den Ärger mit der Rollenkette



MXT-XTP™

- Leichter und flexibler, sodass die Hersteller von Verpackungsmaschinen weniger Material verwenden und Größe und Gewicht der Maschinen reduzieren können
- Flexibilität für Anlagenbetreiber
- Kompatibel mit umweltfreundlichen Flüssigkeiten

CLEAN MASTER WASHDOWN/CLEAN MASTER WASHDOWN 1000/WASHDOWN MASTER

- Abriebfeste Decke
- Washdown 1000: Schlauchdecke ist beständig gegen Öl und tierisches Fett
- Washdown Master: FDA

CLEAN MASTER PRESSURE WASH

- Übertrifft die Norm EN 1829-2
- Mit abriebfester blauer und grauer Schlauchdecke
- Höherer Betriebsdruck von 21,0 bis 42,0 MPa (3.000 bis 6.000 psi)
- Kleinere Biegeradien
- Auch in größeren Längen von bis zu 100 m am Stück lieferbar
- Schutzschläuche zur Verlängerung der Schlauchlebensdauer

MEGACRIMP-ARMATURENPORTFOLIO

- Entwickelt für manuelles Befestigen ohne Werkzeuge
- Alle Schläuche der Reihe Clean Master Pressure Wash wurden mit den standardmäßigen MegaCrimp-Armaturen von Gates validiert





DRIVEN BY POSSIBILITY™

WIR VERPACKEN IMMER **DAS RICHTIGE TEIL:** IN ALLEN SEKTOREN UND IN ALLEN BRANCHEN

In einem Markt, der vielfältige und gleichzeitig vollständig anpassbare Lösungen benötigt, bieten wir die komplette Auswahl. Von der Primär- über die Sekundär- bis hin zur Tertiärverpackung bietet Gates Ihnen unterschiedliche Komponenten für Ihre speziellen Anforderungen.



LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEVERPACKUNGEN

Wir kennen die Lebensmittel- und Getränkebranche und die Herausforderungen, mit denen Ihre Kunden konfrontiert sind – und wir wissen, dass Lebensmittel anfällig für Verunreinigungen sind. Deshalb helfen wir Ihnen, die ständig wachsende Nachfrage nach hygienischen, verarbeiteten und verpackten Lebensmitteln auf der ganzen Welt zu erfüllen.



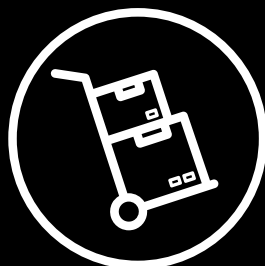
PHARMAZEUTISCHE VERPACKUNGEN

Pharmazeutische Verpackungen spielen eine wichtige Rolle, sei es bei der Lagerung oder beim Transport – und vor allem bei der Verhinderung einer Kontamination von Medikamenten. Eine alternde Weltbevölkerung führt zu einer nie dagewesenen Nachfrage.



HAUSHALTS-, INDUSTRIE- UND AGRARVERPACKUNGEN

Wenn es um potenziell gefährliche und anspruchsvolle Verpackungen und den Umgang mit Industriechemikalien, Spezialchemikalien, Agrarchemikalien, Petrochemikalien, Polymeren und Düngemitteln geht, können Sie auf Gates vertrauen.



SONSTIGE VERPACKUNGEN

Wir sind auch für spezifische Verpackungsanforderungen für Produkte wie Cremes, Lippenstifte, Düfte, Hautpflegeprodukte, Bade- und Duschprodukte sowie Haushaltsartikel, Süßwaren, Tabakwaren und mehr da.

WEITERE INFORMATIONEN
**FINDEN SIE IN UNSERER
KURZANLEITUNG FÜR IHRE BRANCHE.**

E6/20238

GATES.COM
OKTOBER 2021

