



DRIVEN BY POSSIBILITY™

REFERENZHANDBUCH FÜR DIE LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE

**WAS IMMER SIE  
VERPACKEN, WIR  
HABEN DAS KNOW-HOW**







# UMFASSENDES **WISSEN** FÜR DIE VERPACKUNG IN DER LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE

Wir bei Gates bieten Lösungen für Verpackungsmaschinen in verschiedenen Sektoren, Branchen und Märkten an. Wenn es um Lebensmittel und Getränke geht, sind wir für Sie der beste Partner. Von Produkthandling und -verarbeitung bis hin zum Materialtransport und zur Verpackung können wir Ihnen helfen, optimal, produktiv und vor allem rentabel zu arbeiten.

## LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE: DAS GROSSE GANZE...

- Eine weltweit hohe Nachfrage nach verarbeiteten, verzehr- oder küchenfertig verpackten Lebensmitteln erhöht den Bedarf an Verpackungsmaschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Urbanisierung, technologische Entwicklungen und Kaufkraft für Lebensmittel und Getränke
- Wachsendes Bewusstsein für Verunreinigungen und Sicherheit in der Lebensmittelproduktion



# DIE GESAMTLÖSUNG VON GATES

Ganz gleich, ob Sie für die Herstellung von Verpackungsmaschinen oder für die Aufrechterhaltung der Effizienz und Betriebszeit Ihrer Anlage verantwortlich sind, die leicht zu reinigenden Gates Food Conveyor Riemen und Komponenten sind in der Lage, Ihre Anforderungen zu erfüllen.

## SCHLAUCHSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

- Gates MXT™ – XTP-Schläuche sind leichter, flexibler und verringern Gewicht und Größe der Anlage.
- Vereinfachtes Lagerhaltungssystem – einschließlich Anschlussstücken und Pressen für alle gängigen Anwendungen: Luft, Wasser, Washdown, Hochdruck-Reinigung und Hydraulik
- Gates MegaTuff™ Decken – hervorragende Schlauchdecke für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die dank dichter Struktur, die Bakterien abhält und die Reinigung erleichtert. Mehr Abriebfestigkeit, ohne dass Bakterien hängen bleiben.

## WIR KOMBINIEREN UNSERE CHAIN-TO-BELT EXPERTISE MIT KNOW-HOW

- Reduzierte Wartung und Ausfallzeiten – kein Nachspannen, keine Dehnung, sodass die Riemenscheiben seltener ersetzt werden müssen.
- Verbessertes HSE – keine Ölbäder oder Schmierung, keine Kontaminationsprobleme

## VOLLGEPACKT MIT TPU-SPEZIFISCHEM FACHWISSEN

- Transportbändersortiment für Lebensmittel – lebensmitteltaugliche Riemen: USDA-zertifiziert und erfüllen die Lebensmittelvorschriften der FDA und der EU sowie die Spezifikationen der Lebensmittelindustrie
- Komplette Produktlinie - endlose verschweißte Riemen, endlose Flexriemen, Riemen mit Beschichtung und Profilen, breite Riemen
- Korrosionsbeständige WR-Riemenserie – mit langlebigen und eingekapselten Zugträgern – ermöglicht den direkten Kontakt mit Lebensmitteln



## SPEZIELLE RIEMEN FÜR DEN KONTAKT MIT LEBENSMITTELN: POSICLEAN, CENTERCLEAN UND FLATCLEAN

- Direkter Ersatz für Kunststoff-Modulriemen
- Ideal für Anwendungen mit Mulden
- Kann vor Ort gereinigt werden



# UNSER **TPU-RIEMEN-**PRODUKTPORTFOLIO:

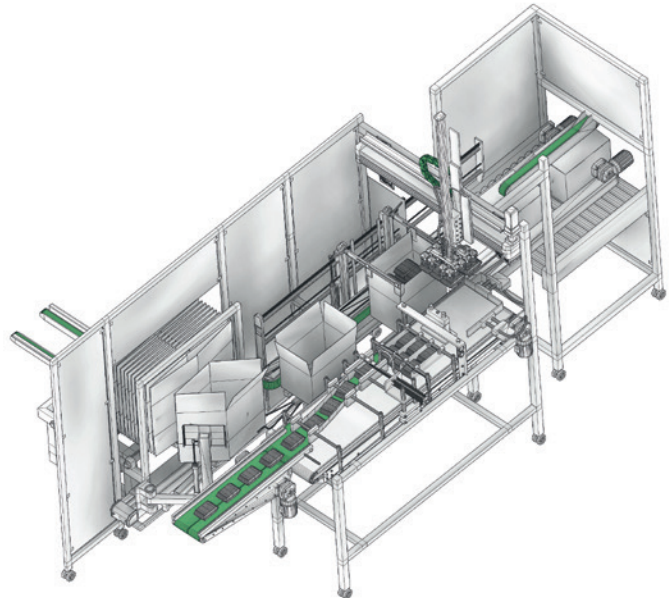
## WIR SCHAUEN ÜBER DEN TELLERRAND...

Für Anwendungen im Bereich synchrone und formschlüssige Förderantriebe, lineare Positionierung und Kraftübertragung bietet Gates TPU hochwertiges, abriebfestes Polyurethan – für einen sicheren, sauberen, produktiven und rundum optimierten Betrieb im Lebensmittel- und Getränkebereich.

### 1. FALTEN/KLEBEN UND VERPACKEN

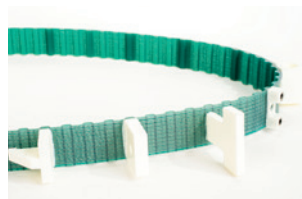
Diese Maschine wird in der Regel zum Aufrichten von Kartons oder Pappschachteln verwendet. Die Lasten sind in der Regel leicht, müssen aber so gehalten werden, dass sie genau gefaltet, geklebt und befüllt werden können.

Primäre Einzelverpackungen werden dann zu Kartons zusammengestellt, was eine präzise lineare Positionierung sehr wichtig macht.



#### **GESCHWEISSTER LINEARER ENDLOS-ZAHNRIEMEN UND BREITRIEMEN MIT OPTIONALER BESCHICHTUNG**

- Volle Flexibilität – Beschichtungen können die Reibungs-/Griffigkeit verändern, um den Riemen an die spezifische Anwendung anzupassen



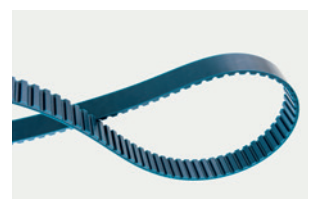
#### **GESCHWEISSTER ENDLOSZAHNRIEMEN FÜR LINEARANWENDUNGEN MIT PROFILEN**

- Perfekt präzise – hilft Ihnen bei der genauen Indizierung
- Helfende Hand – hält Elemente beim Verpacken und Versiegeln
- Vereinfachtes System – verteilt förderfähige Lebensmittel
- Maximale Effizienz – Start-/Stopp-Aktion ohne Positionsverlust



#### **LINEARER ENDLOS-ZAHNRIEMEN**

- Absolute Präzision – die Bewegungssteuerung bewegt Roboterarmen hin und her, während der Saugnapf die Pappe erfasst

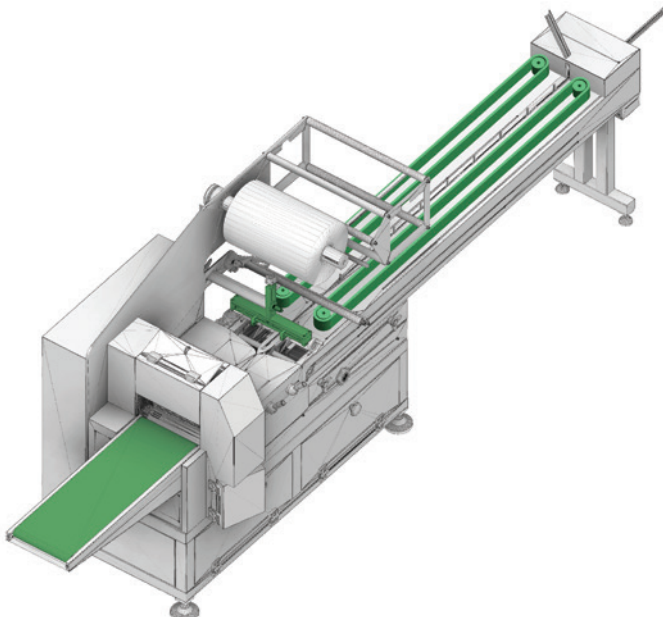


#### **ECHTE ENDLOS-WICKEL**

- Vollständige kundenspezifische Anpassung – Einsatz von CNC-Bearbeitung zur Herstellung von Löchern für die Vakuumriemenfunktionalität, die die Säcke während des Befüllens festhält

## 2. ABFÜLLEN UND VERPACKEN

Die Maschinen variieren je nach Branche und Produkttyp. In der Regel verpackt oder füllt das System das Rohprodukt in eine Primärverpackung, weshalb die Sauberkeit der Umgebung und eine präzise Produktindizierung extrem wichtig sind.



### LINEARER ENDLOSZAHNRIEMEN

- Präzise Bewegungssteuerung – für kleine und präzise Verpackungen und zum Greifen von Pappe

### GESCHWEISSTER LINEARER ENDLOSZAHNRIEMEN/ BREITRIEMEN MIT OPTIONALER BESCHICHTUNG UND PROFILEN

- Verbessertes Verfahren - abriebfeste Rückseiten, die scharfen Kanten standhalten und die Beförderung auf engen Bändern unterstützen
- Alles an seinem Platz – Profile, die helfen, Rohstoffe vor dem Verpacken in einheitlichen Mengen zu halten

### RIEMEN FÜR DEN LEBENSMITTELKONTAKT – POSICLEAN, CENTERCLEAN UND FLATCLEAN

- Spezifische Verwendung – komplett für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
- Breites Anwendungsspektrum – direkter Ersatz für die meisten modularen Kunststoffriemen
- Zusätzliche Vorteile – geeignet für den Einsatz im Muldenbereich und die Möglichkeit zur Reinigung an Ort und Stelle

## 3. VERSIEGELUNG UND ETIKETTIERUNG

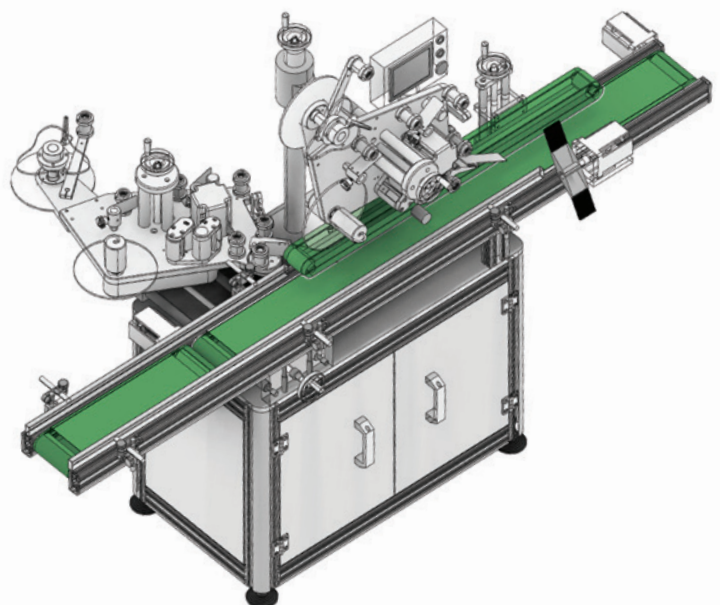
Am Ende des Verpackungsprozesses können geschweißte Endlos- und echte Endlosriemen zum Aufbringen von Etiketten oder der Endversiegelung verwendet werden. In dieser Phase ist es wichtig, die Verpackung ruhig und in der richtigen Position zu halten.

### GESCHWEISSTER ENDLOS-LINEARRIEMEN/ BREITRIEMEN MIT OPTIONALER BESCHICHTUNG

- Verbessertes Verfahren - abriebfeste Rückseiten, die scharfen Kanten standhalten und die Beförderung auf engen Bändern unterstützen
- Präzise Bewegungssteuerung – sorgt dafür, dass der Riemen die Verpackung stabil hält, um eine einheitliche Versiegelung oder Etikettierung anzubringen

### ECHTE ENDLOS-WICKEL

- Komplette kundenspezifische Anpassung – Verwendung von CNC-Bearbeitungssystemen zum Setzen der Löcher für die Vakuumriemen-Funktion
- Optimierter Betrieb – zieht die Säcke nach unten, während sie gefüllt werden



# SCHLÄUCHE MIT NOCH MEHR VORTEILEN



## FINDEN SIE DIE PERFEKTEN

Gates-Hydraulikschläuche – kompatibel  
mit umweltfreundlichen Flüssigkeiten



## ALLES IM GRIFF

Megatuff™ – verhindert das Eindringen von  
Bakterien und erleichtert die Reinigung



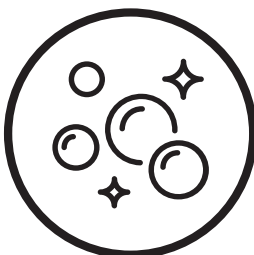
## BESSERE FLASCHENABFÜLLUNG

Premium™ Dairy Master – die Rettungsleine  
für Ihre Lebensmittelverarbeitung



## SIE ERHALTEN ABSOLUTE SICHERHEIT

Clean Master™ Hochdruck-Reinigung – übertrifft  
die Norm EN 1829-2



## ALLES SAUBER HALTEN

Clean Master™ Washdown 1000 –  
abriebfeste Schlauchdecke ist  
beständig gegen Öl und tierisches Fett







# ANWENDUNGEN

Gates erfüllt die Anforderungen der Verpackungsindustrie mit einer Vielzahl von Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungsmöglichkeiten. Alle unsere Produkte haben eines gemeinsam: Sie lösen eine Vielzahl von Problemen und helfen Ihnen, Ihre Produktions- und Effizienzziele zu erreichen und Geld zu sparen.

KRAFTÜBERTRAGUNG		PRODUKTTRANSFER	MASCHINENREINIGUNG
SYNCHRONRIEMEN		SYNCHRONRIEMEN	INDUSTRIESCHLÄUCHE
Poly Chain® Carbon Volt PowerGrip™ GT4™ Synchro-Power™		Long Length	Clean Master™ Washdown Clean Master Washdown 1000 Clean Master Hochdruck-Reinigung Washdown Master
KEILRIEMEN	TPU-RIEMEN		
Quad-Power™ 4	TPU-Endloszahnriemen mit Beschichtungen TPU-Endlosriemen mit Profilen TPU-Endlos-Vakuumriemen TPU-Lebensmittelförderriemen TPU-Endlos-Breitriemen		
HYDRAULIKSCHLÄUCHE		INDUSTRIESCHLÄUCHE	
MegaSys™ MXT-XTP MegaCrimp™		Premium Dairy Master SD Dairy Master Lite SD Milk Master SD Beverage Master D	



DRIVEN BY POSSIBILITY™

# WIR BLICKEN „ÜBER DEN TELLERRAND HINAUS“, DAMIT SIE UND IHRE KUNDEN SICH DARAUF KONZENTRIEREN KÖNNEN, WAS IN DER BOX LANDET.

Wenn es um die direkte Handhabung und den Kontakt mit Lebensmitteln geht, bietet Gates ein rundum verlässliches Know-how – für 100-prozentig sichere und saubere Produkte:

- 100 % Eigenproduktion für die komplette technische Lösung
- Eine längere Lebensdauer bedeutet niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Kontaminationsfrei für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Nachhaltiges Verantwortungsbewusstsein durch kontinuierliche Verbesserung der Umweltverträglichkeit, indem wir unsere Treibhausgasemissionen bis 2025 um 15 % senken
- Mit unseren Endloszahnriemen lassen sich unterschiedliche Verpackungsanforderungen unkompliziert erfüllen
- Technischer Support vom ersten Entwurf bis zu hin zu Schulungen und Standortbegehungen
- Sicherheit durch Produkte, die alle USDA- und EU-Vorschriften erfüllen

## DIE QUALITÄT UND SICHERHEIT, DIE SIE ERWARTEN



### ANWENDUNGSWISSEN

Technische Experten arbeiten mit Ihrem Team zusammen, um Lösungen zu entwickeln, die Ihren Anforderungen entsprechen



### EXPERTISE

unser engagiertes Team beantwortet Fragen, bietet Schulungen an und löst Herausforderungen



### QUALITÄT

Wir liefern die Leistung und Zuverlässigkeit, für die Gates weltweit bekannt ist



### ERREICHBARKEIT

Flexible regionale Ansprechpartner in Ihrer Nähe leisten praktische Unterstützung, wo Sie diese benötigen



### LIEFERUNG

kurze Lieferzeiten und pünktliche Lieferung, die in der Branche Maßstäbe setzen

LESEN SIE UNSERE **WEITEREN REFERENZHANDBÜCHER** UM ZU SEHEN, WIE WIR DAS KNOW-HOW FÜR ALLE SEKTOREN UND BRANCHEN BÜNDELN.

**GATES.COM**  
E6/20306  
OKTOBER 2021

