

DER MINIBAGGER (MEX)

– kleines, kompaktes Arbeitstier für Baustellen. Er erreicht auch schwer zugängliche Stellen, ist äußerst vielseitig und erstaunlich produktiv – so ist es kein Wunder, dass die Absätze in dieser Typklasse steigen.

Tatsächlich wird der MEX-Markt bis 2025 voraussichtlich einen Wert von mehr als 13,6 Mrd. USD erreichen¹ – im Vergleich zu 11,5 Mrd. USD im Jahr 2019, vor Beginn der Pandemie. Dieses Wachstum wird angetrieben durch die Tatsache, dass Besitzer/Betreiber verstärkt nach Ausrüstung suchen, die niedrige Betriebskosten, hervorragende Maschinenleistung und 100 % Zuverlässigkeit bietet.

Während zahlreiche Länder Vorbereitungen treffen, um ihre Wirtschaft nach COVID wieder in Schwung zu bringen, nehmen Bauprojekte vom Wohnungsbau bis zur Infrastruktur wieder Fahrt auf. Dadurch steigt auch die Nachfrage nach Ausrüstung, wobei der Minibagger die Liste der geplanten Neuanschaffungen mit anführt.



UNTERSTÜTZUNG FÜR UNSERE KUNDEN

Wir wissen, dass es bei einer guten Zusammenarbeit nicht nur um das Produkt geht, sondern auch um die Verpflichtung, einen guten Service zu bieten. Aus diesem Grund bieten wir bei Gates®:

- Engagierte Anwendungsingenieure für umfassende Kundenbetreuung in jeder Phase, vom Konzept bis zum Aftermarket.
- Europaweite Fertigungskapazität für Lieferkontinuität, damit Sie die Montage unbesorgt durchführen können.
- Europaweit zugelassenes Vertriebs- und Servicenetz für Garantie- und MRO-Arbeiten.



WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF [GATES.COM](https://www.gates.com)

Der Hersteller behält sich das Recht vor, bei Bedarf Detailänderungen vorzunehmen.
E6/50237 – © GATES – 04/2022



MINIBAGGER – KLEINE MASCHINEN MIT GROSSEM EINFLUSS.

GATES® STEIGERT DIE LEISTUNG
VON MASCHINEN.



Hinweise:
1 – Quelle: Off-Highway Research [online];
Forecast Global Sales of Construction Equipment by Region (US\$ Million)

EINE ZUKUNFTSFÄHIGE MASCHINE BAUEN

Als Hersteller kennen Sie den Druck, bessere Maschinen zu bauen, die im Alltag die Effizienz und Benutzerfreundlichkeit steigern und gleichzeitig die Einhaltung von Branchenvorschriften verbessern, nur zu gut. Ein wichtiger Faktor sind dabei die Senkung der Betriebskosten, die Verbesserung der Leistung und die Herausarbeitung der Alleinstellungsmerkmale Ihrer Maschine.

Die Anforderungen Ihrer Kunden können sich ändern, doch sie alle haben ein Ziel gemeinsam – die Rentabilität. Vom Eigentümer/ Betreiber bis zum Mietmarkt – es ist von größter Bedeutung, dass Investitionen sich auszahlen. Der Bau einer Maschine, die dieser Herausforderung gerecht wird, erfordert Weitblick, hochwertige Komponenten, eine nahtlose Systemintegration und eine erfahrene Fertigung. Und Lieferanten, die verstehen, worauf es bei der Herstellung eines sehr guten Produkts ankommt.

Als weltweit führender Anbieter von Fluidtechnikprodukten kann Gates® bei der Entwicklung, Herstellung und Lieferung von Hydraulikbaugruppen helfen, die die Leistung von Maschinen verbessern, die Belastbarkeit und die Anwenderfreundlichkeit erhöhen sowie die Produktivität maximieren. Wir wissen, dass Maschinenoptimierung tatsächlich in jeder Phase erfolgt – in Konstruktion, Entwicklung und Produktion.

Vom Konzept über die Montage bis hin zum Einsatz vor Ort – unser Hydrauliksortiment an Schläuchen, Kupplungen und Zubehör überzeugt. Es lässt sich einfach konstruktiv einplanen, schnell montieren sowie in der Fertigung installieren, und dort, wo es darauf ankommt – auf der Baustelle – ist es robust und strapazierfähig.

Ganz gleich, wie einfach oder komplex die Maschine auch sein mag, die Produkte von Gates helfen, die Aspekte zu sichern, auf die es ankommt: die benötigte hydraulische Leistungsfähigkeit, um eine ausgewogene Gesamtmaschinenleistung bei gleichzeitig hohen Grab- und Hubkräften zu erzielen sowie kraftvolle Anbaugeräte zu speisen.

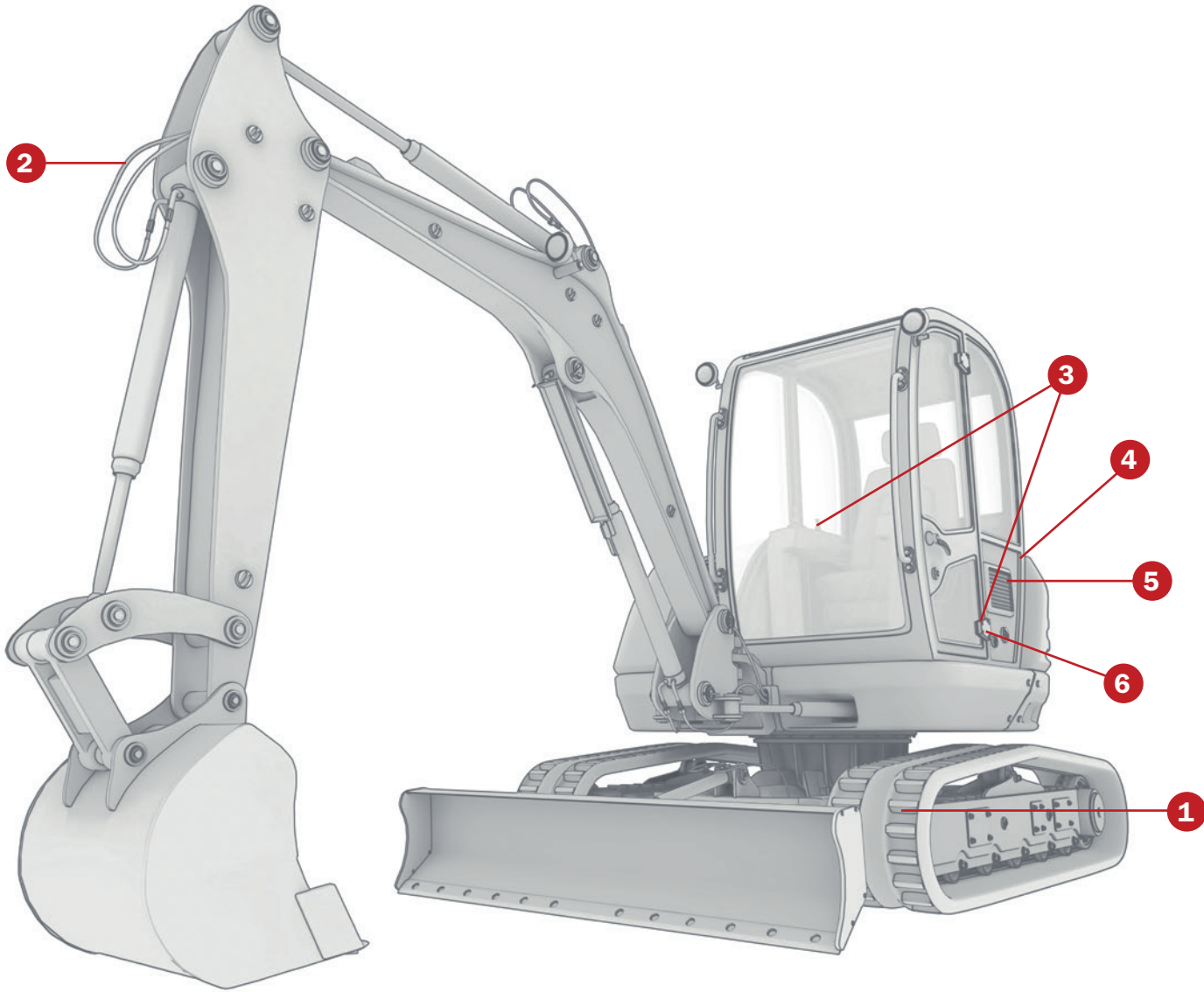
Und das ist erst der Anfang. Ob Kraftstoff, Öl, Kühlmittel, Wasser oder Luft – wir haben Schläuche, die diese Motorlebensadern auf flexible, platzsparende und ergonomische Weise bereitstellen, sodass Ihre Maschine kompakt, leicht und wendig bleibt.

HERAUSFORDERUNGEN BEGEGNEN, LÖSUNGEN BEREITSTELLEN

Das umfassende Sortiment an Schläuchen und Kupplungen von Gates erfüllt die einzigartigen Anforderungen des Minibagger-Segments – kompakte Abmessungen, geringeres Gewicht, Robustheit und Langlebigkeit. Unsere Produkte sind gemäß Industrienormen geprüft sowie zertifiziert und halten selbst den schwersten Belastungen stand, zudem bieten sie einen Vorteil in rauen und abrasiven Umgebungen, in denen sie oft eingesetzt werden.

MEGASYS®-SCHLÄUCHE UND -KUPPLUNGEN:

die perfekte Kombination, die die Anforderungen der Leistungsmatrix nach ISO 18752 übertrifft.



1. SPIRALDRAHTSCHLAUCH (für Pumpenanwendungen)

- **Extrem kompakt**
Sehr enge Mindestbiegeradien für Anwendungen im Motorraum, bei denen der Platz knapp ist.
- **Langlebigkeit**
Geprüft gemäß den strengsten Industriespezifikationen für 1.000.000 Impulszyklen,

garantiert niedrigste Betriebskosten, mit reduziertem Wartungsaufwand und minimierten Ausfallzeiten.

- **Robuste Ausführung**
Bewältigt Druckspitzen, hält Temperaturen von bis zu 121 °C stand und bleibt selbst unter härtesten Baubedingungen leistungsstark. XtraTuff- und MegaTuff-Schlauchdecken eignen sich perfekt für extern verlegte Schlauchleitungen.



- **MSHA-Zulassung**
Erfüllt die strengen Bergbaustandards, was die Vertriebsmöglichkeiten für Untertageanwendungen erhöht.

2. STAHLDRAHTGEFLECHT-SCHLAUCH

(zur Fluidübertragung zu und von Auslegerarmen und Schaufelzylindern)

- **Kompakte Leistung**
Isobarer Nenndruck und Farbcodierung für einfache Auswahl und Installation, was Montagezeiten am Fließband reduziert. MegaCrimp-Universalkupplung bietet optimale Abdichtung. Die MXT-Schläuche der nächsten Generation vereinfachen den Anschluss, beschleunigen die

Installation und verbessern die Effizienz – ermöglicht wird dies durch 30 % weniger Gewicht und 40 % mehr Flexibilität im Vergleich zu herkömmlichen 2-Drahtgeflechtschläuchen.

- **Über- und unterirdisch**
XtraTuff- und MegaTuff-Schlauchdecken bieten eine erhöhte (25x besser als Standard-Schlauchdecken) und überragende (300x bessere) Abriebfestigkeit, sodass die Leitungen am beweglichen Auslegerarm



externen mechanischen Einflüssen (Verschleiß) länger standhalten. Das Material der XtraTuff Plus-Decke kombiniert verbesserte Abriebfestigkeit mit Ozonbeständigkeit und bietet zusätzliche Haltbarkeit für Schlauchleitungen, die Witterung, Biegebelastung und Reibung ausgesetzt sind.

3. PILOTSCHLAUCH

(für Verbindungen zwischen Joysticks und Ventilen)

- **Großartiges Feedback**
Megaflex P1T-Schlauchleitungen zeigen nur minimale Ausdehnung bei Drücken bis 120 bar, was eine überlegene Signalreaktion und ein verbessertes Feedback an den Maschinenbediener gewährleistet. Der enge Biegeradius ermöglicht kürzere Schlauchführungen, wodurch Gewicht und Montagekosten reduziert werden. Die maximale Durchgangsbohrung der Kupplungen garantiert darüber hinaus eine optimale Signalleistung.

- **Engpässe überwinden**

Kompakte P1T-Kupplungen und P1T-Schläuche mit kleinem Durchmesser, die extrem enge Biegeradien bieten, stellen eine leistungsstarke Lösung für engste Platzverhältnisse dar.

- **Maximale Installationseffizienz, minimaler Wartungsaufwand**
Flexible, knickfeste und leichte P1T-Schläuche ermöglichen eine schnelle und einfache Verlegung und Installation. Die QLD-Verbindungen von Gates unterstützen die Effizienz über den gesamten Montageprozess hinweg – keine Schraubenschlüssel, kein Anziehen, einfach anschließen



und loslegen (nach dem Plug&Play-Prinzip).

Nach der Installation sind die leistungsstarken P1T-Schlauchleitungen, die über 1.000.000 Impulszyklen hinaus validiert wurden, praktisch wartungsfrei. Geringere Lebenszykluskosten für Eigentümer/Betreiber.

4. MULTI MASTER™ MEGAFLEX™

(für Niederdruckmotorsystemanwendungen (Kühlmittel, Kraftstoff, Luft) sowie Hydraulikrücklaufleitungen)

- **Kompatibel und vielseitig**
Erfüllt mehrere Industriespezifikationen mit nur einem Schlauch – SAE 100R4, J30R5 und J20R5 – für weltweite Einsetzbarkeit. Die MSHA-Konformität fördert neues Wachstum im Markt.

- **Ultimative Flexibilität**

Die Schläuche bieten den engsten Mindest-Biegeradius im Verhältnis 1:1 zum Innendurchmesser und damit ein Höchstmaß an Flexibilität ohne die Gefahr von Knicken im Schlauch. Dies sorgt für eine verbesserte langfristige Leistung. Enge und komplexe Schlauchführungen sind nun problemlos möglich, wodurch die Installation vereinfacht und beschleunigt wird.



5. FORMSCHLÄUCHE

(für Kühlmittelleitungen, Kraftstoffleitungen, Ölschläuche, Turboladerschläuche und Saugleitungen (Tank-Pumpe))

- **Hauseigene Konstruktion und Prüfung**
Dank der eigenen Konstruktion und Fertigung von Komponenten sind technische Flexibilität und schnelles Prototyping möglich. Durch die Möglichkeit der modularen Montage sind komplexe Schlauchführungen durchführbar, und der Motorraum wird zugänglicher. Ein vollständig interner Validierungsprozess – von der Materialanalyse bis hin zu Leistungsprüfungen – gewährleistet die Systemintegrität.

- **Komplettpaket**

Komplettpaket zur Systemkonstruktion – Sensoren, Clips und O-Ringe – für eine maßgeschneiderte Lösung. Mehrere Schnellanschlussoptionen für einfache Montage und leckagefreie Leistung sowie präzise konstruierte Klemmen, Steckverbinder und Dichtungsmaterialien.

- **Für unterschiedliche Anforderungen**

Ein Schlauch für jede Anwendung. Geformte oder gerade peroxid- und schwefelvernetzte EPDM-Schläuche, die zahlreiche Anforderungen in Kühlmittel- und Luftsystemen erfüllen. NBR-Schläuche für Öl und eine Vielzahl von Kraftstoffen, einschließlich Biokraftstoff,



bieten eine ausgezeichnete Biegeermüdungsfestigkeit in dynamischen Einbaumgebungen.

- **Hitzebeständigkeit**
Hightech-Schlauchverstärkungen – Polyester oder Meta-Aramid – versprechen bei jeder Temperatur eine unübertroffene Leistung.

6. SCR-SCHLÄUCHE

(für Abgasnachbehandlung)

- **Konformität**
Maximieren Sie die SCR-Kapazitäten zur Einhaltung und Aufrechterhaltung der Emissionsvorschriften nach Stufe V über die gesamte Lebensdauer der Maschine. Minimieren Sie die Komplexität der Installation mit hochflexiblen, kompakten Schläuchen für alle Harnstoff-Transfersystemanwendungen.

- **Es wird heiß**

Die patentierten beheizten Schläuche aus Carbonfaser schützen vor Frost, die Maschine ist schneller einsatzbereit, die Produktivität wird gesteigert und der Kraftstoffverbrauch gleichzeitig verringert.

- **Bessere Verbindungen**

Speziell für die SCR-Installationen entwickelte Kupplungen und Anschlüsse; einfach zu montieren, wartungsarm, verschleißfest und korrosionsbeständig.



- **Maßgeschneidert**
Kundenspezifische Leitungen sind mit mehreren Komponentenmodulen erhältlich, die unabhängig von Länge, Konfiguration und Komplexität entwickelt und geliefert werden. Reduziert die Montagezeit der Maschine, senkt die Herstellungskosten.