



**EVOLVE WITH
GATES®**

**DIE KOMPLETTE
SYSTEMLÖSUNG MIT
RIEMEN UND
RIEMENSCHLEIBEN**

**FÜR DIE
UMSTELLUNG VON
KETTE AUF RIEMEN.**





UNSERE WELT BEFINDET SICH IM WANDEL. UND SO MÜSSEN AUCH WIR UNS WANDELN.

- Erhöhte Anforderungen an Effizienz, CO₂-Gesetzgebung und steigende Energiekosten machen nachhaltige Lösungen erforderlich. Nur so kann Ihr Betrieb optimal, produktiv und rentabel laufen.
- Gates® entwickelt sich seit über einem Jahrhundert weiter. Wir verschieben die Grenzen der Materialwissenschaft und entwickeln wegweisende Innovationen, die die nächsten 100 Jahre antreiben.
- Unsere komplette Systemlösung aus Riemen und Riemenscheiben für die Umstellung von Kette auf Riemen ist die konsequente Fortsetzung dieser Denkweise ...
- Lieferung eines diversifizierten Portfolios an Produkten, die leichter, langlebiger und umweltfreundlicher sind
- Bereitstellung wertbasierter Services, die sicherstellen, dass Ihre Anwendungen zuverlässig, effizient und sicher laufen



HERAUSFORDERUNGEN DER INDUSTRIE, NACHHALTIGE LÖSUNGEN

3

Unser starkes, nachhaltiges Engagement im Sinne der Dekarbonisierung der Branche steht bereits im Einklang mit den Zielen der Vereinten Nationen für nachhaltige Entwicklung.

Wir treiben den Wandel in den Bereichen Governance, Technologie, Umwelt und Stewardship voran und sorgen für Leistungstransparenz in der gesamten Lieferkette.



UNSER ENGAGEMENT FÜR ECO-INNOVATION™

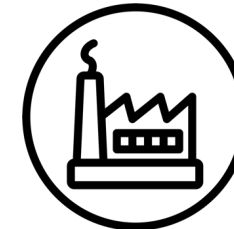
Durch die Kombination aus materialwissenschaftlichen Fortschritten, Produktdesignoptimierung und verfahrenstechnischen Verbesserungen liefert der Eco-Innovation™-Prozess von Gates® Produkte, die weniger Abfall, Energie, Wasser und Treibhausgasemissionen erzeugen.

Durch die Optimierung der Ressourceneffizienz können wir dazu beitragen, unseren eigenen ökologischen Fußabdruck sowie den Fußabdruck unserer Kunden zu minimieren.

Gates evaluiert kontinuierlich die Verwendung alternativer Materialien und Lieferketten, um das Produktdesign zu verbessern und die Produkt- und Geschäftsresilienz durch Innovation zu stärken. Unsere globale Datenbank verfolgt den Einsatz von Chemikalien über alle Geschäftsprozesse hinweg. So können wir die Verwendung bestimmter bedenklicher Materialien identifizieren und, wo immer möglich, Alternativen liefern. Seit 2017 hilft uns das Chemikalienmanagement, in unseren Produkten und Geschäftsprozessen nachhaltigere Materialien zu verwenden.



ENTWICKLUNG



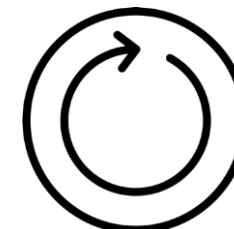
HERSTELLUNG



TRANSPORTWESEN



NUTZUNG DURCH DEN KUNDEN



END-OF-LIFE

Dank unseres langjährigen Einsatzes für die Verbesserung des Umfelds und der Welt, in der wir tätig sind, ebnen wir den Weg für eine nachhaltigere Zukunft. Gates® entwickelt sich ständig weiter und durch Optimierung der Ressourceneffizienz, Diversifizierung und unabhängige Innovation minimieren wir unseren eigenen ökologischen Fußabdruck.

REGIERUNG

44% WEIBLICHE
VERWALTUNGSRATSMITGLIEDER 

8 VON 9 UNABHÄNGIGEN
VERWALTUNGSRATSMITGLIEDERN

 **TRANSPARENZ
DER LIEFERKETTE**

TECHNIK

+30
PRODUKTPLATTFORMEN
SEIT 2016 EINGEFÜHRT

 **2500+
PATENTE**

**3200+
MARKEN** 

UMWELT

 **-15%**
ENERGIEEINSPARUNG*

-23% WENIGER
TREIBHAUSGASEMISSIONEN*

-9% 
ABFALLREDUZIERUNG
INSGESAMT*

-17% 
WASSERVERBRAUCH*

+42% ABFALLVERMEIDUNG
DURCH
DEPONIERUNG*

WOHLTÄTIGKEIT

WOHLTÄTIGE **SPENDEN AN
ORGANISATIONEN** IN DEN
VEREINIGTEN STAATEN 

16 STANDORTE MIT ÜBER
2 MILLIONEN
ARBEITSSTUNDEN
OHNE AUSFALLZEITEN

+4000 FACHKRÄFTE
AUS **21** LÄNDERN UND
71 STANDORTEN HABEN SEIT
2016 AM GLOBALEN MENTORING
EILGENOMMEN



STEIGENDE NACHFRAGE NACH AUTOMATISIERUNG

Da der Arbeitskräftemangel die Nachfrage in der Fertigungsindustrie antreibt, steigt der Bedarf an zuverlässiger, effizienter und leistungsstarker Energieautomatisierung. Endverbraucher **wünschen sich neue Riemen- und Rollenkettenantriebe**, die auch bei extremen Betriebstemperaturen funktionieren, gleichzeitig Festigkeit und Flexibilität bieten und mit mehreren Längen funktionieren.

Synchronriemen von Gates® ermöglichen eine verbesserte Bewegungssteuerung für eine Vielzahl von Anlagenfunktionen. Dank ihrer langlebigen Materialeigenschaften ist kein Nachspannen und keine Wartung erforderlich – was die Produktion verbessert und gleichzeitig die Kosten niedrig hält.



ZUNEHMENDE ENERGIEKRISE

Ein steigender Energiebedarf in allen Sektoren wird sich auf die **gesamte Branche auswirken**. Hersteller, die mit Materialtransport- und Hebegegeräten arbeiten, benötigen Lösungen, die den Energiebedarf minimieren und die Produktivität maximieren.

Die nachhaltigen Riemenlösungen von Gates sind leicht, langlebiger und bieten eine außergewöhnliche Leistungseffizienz – sie sorgen selbst bei intensiven Anwendungen für Energieeinsparungen von 5 %.



MATERIALFORTSCHRITTE

In der Materialtransportindustrie suchen Hersteller ständig nach **Möglichkeiten zur Steigerung der Riemenleistung, Gewichtsreduzierung, Energieeinsparung und für saubere Lösungen**, um die erforderlichen Industriespezifikationen und -vorschriften zu erfüllen.

Synchronriemen von Gates® arbeiten auf kleinen Scheiben und benötigen keine Schmierung. Das spart Energie und Kosten und verbessert gleichzeitig die Betriebssicherheit in stark regulierten Branchen.



REDUZIERUNG DER UMWELTBELASTUNG

Derzeit beinhaltet das Reinigungsprotokoll für Kunststoffmodulriemen in der Regel, dass der Riemen täglich von der Maschine genommen und in Reinigungsmittel eingeweicht wird.

Die modernen TPU-Synchro-Clean-Riemen von Gates sind die ideale Alternative zu dieser veralteten Technologie. CIP-Verfahren können weiterhin befolgt werden, sind aber einfacher, da der Riemen vor Ort mit Druck gereinigt werden kann, was Zeit, Wasser und Abwasserentsorgung spart. Dies bedeutet 54 % weniger Hygieneaufwand und 35 % weniger Wasserverbrauch.



MACHEN SIE MIT BEI DER EVOLUTION.

8

EVOLVE **WITH GATES®**

**BESSER FÜR IHRE MITARBEITENDEN, DEN
PLANETEN, IHRE GEWINNE UND IHRE LEISTUNG.**



Die Evolution beginnt hier. Die branchenführenden Lösungen von Gates® zur Umstellung von Kette auf Riemen greifen harmonisch ineinander, zum Vorteil Ihres Unternehmens.

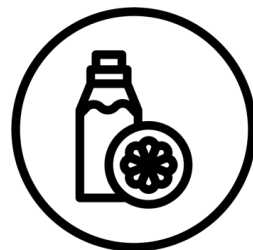
- **GEWINNE** – niedrigere Gesamtbetriebskosten durch längere Haltbarkeit des Produkts ...
- **MENSCHEN** – verbessern Sie die Arbeitsbedingungen der Mitarbeitenden mit minimalem Lärm, leichter Installation und erhöhter Sicherheit ...
- **PLANET** – Umweltbelastung
 - reduzieren, Energie und Ressourcen sparen und Umweltverschmutzung minimieren ...
- **LEISTUNG** – effiziente Optimierung des gesamten Betriebs.



EVOLVE WITH GATES®. ES GEHT NICHT NUR UM UNSERE PREMIUM-PRODUKTE ...

- Wir sind ein weltweit führender Hersteller, der Ihnen maßgeschneiderte Dienstleistungen für Ihre Anforderungen bietet.
- Wir arbeiten ständig an Innovation in Sachen Nachhaltigkeit. Wegweisende, technologisch fortschrittliche Lösungen zur Reduzierung Ihres weltweiten Fußabdrucks

Unser breites Portfolio an Produkten und kundenorientierten Dienstleistungen spielt eine wesentliche Rolle bei Anwendungen in den folgenden Bereichen:



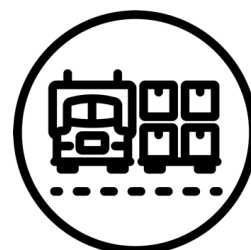
Nahrungsmittel und Getränke



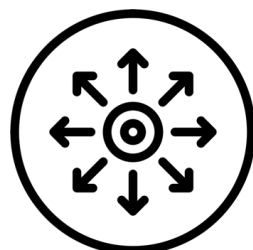
Holzfertigung



Abfallmanagement und -verwertung



Lager und Logistik



Diversifizierte Industrie



Pharma und Gesundheitswesen



Stationäre manuelle Ausrüstung





ALL UNSERE DIENSTLEISTUNGEN SIND SO KONZIPIERT, DASS SIE JEDEM ASPEKT IHRES UNTERNEHMENS ZUGUTEKOMMEN. SO KÖNNEN SIE SICH DARAUF KONZENTRIEREN, IHRE ARBEIT EFFEKTIV ZU ERLEDIGEN. UND WIR SORGEN DAFÜR, DASS AUCH IHR BETRIEB EFFIZIENT OPTIMIERT WIRD.

LIEFERANT VON KOMPLETTSYSTEMEN

Gates® bietet eine Komplettlösung, bei der alle Antriebe zusammen auf effizientes Arbeiten ausgelegt sind, um Versorgungskontinuität und Zuverlässigkeit in allen Systemanwendungen zu gewährleisten

DESIGN POWER™

Die Softwareplattform Design Power™ bietet mehrere Designtools, um Riemenlösungen von Gates für Ihren Umstieg von der Kette zu finden. Ein optimierter Designprozess mit automatischer Synchronisierung mit dem Gates-Katalog und direktem Zugriff auf die neuesten Produkte, Spezifikationen, Bewertungen und Preise

GLOBAL PLAYER, REGIONALE PRODUKTION

Standorte innerhalb der Region sorgen für kürzere Durchlaufzeiten und reduzieren transportbedingte CO₂-Emissionen erheblich.

Unsere marktführenden Riemen der Reihe Poly Chain® Carbon™ VOLT™ kombinieren die neueste Technologie mit einer patentierten, statisch leitfähigen Konstruktion und gewährleisten, dass all Ihre Anwendungen den höchsten Sicherheitsanforderungen entsprechen.

- 96 % leichter als Rollenketten und dreimal längere Lebensdauer
- **Umweltfreundlich:** hergestellt ohne schädliche Chlorverbindungen
- Eingebaute Haltbarkeit, rostfrei und ölfrei ohne Nachspannen oder Schmieren
- Starke Reduzierung von Geräuschen und Vibrationen, auch in Hochgeschwindigkeitssituationen
- **Verbesserte Ergonomie:** Unsere Produkte sind bei der Installation sicherer zu handhaben, eliminieren das Unfallrisiko und steigern die Nachhaltigkeit beim Transport
- **Nylongewebe:** schützt die Oberfläche vor Säuren, Chemikalien und Wasser
- Für anspruchsvolle Anwendungen mit erhöhtem Temperaturbereich von -54 bis + 85 °C



Der PowerGrip™ GT4™ kombiniert fortschrittliche Materialwissenschaft und Verfahrenstechnik und ist die riemengetriebene Lösung für schmalere Antriebe. Er bietet einen größeren Temperaturbereich, eine verbesserte Chemikalienbeständigkeit und eine höhere Übertragungsleistung.

- Mit einem Temperaturbereich von -40 °C bis 120 °C (140 °C intermittierend) kann der PowerGrip™ GT4™ Ofenabluftventilatoren dort mit Strom versorgen, wo herkömmliche Riemen ausfallen.
- Mit leistungsstärkeren Antrieben können Sie kompakte, leichte und kostengünstige Antriebe entwickeln.
- Die schmierungsfreie Konstruktion eliminiert Verschmutzung durch Öl und der Wegfall des Nachspannens senkt die Wartungskosten.



Erzielen Sie bei jeder Anwendung eine überragende Leistung mit der hohen Festigkeit und langen Haltbarkeit der linearen TPU-Zahnriemen von Gates®.

- **Weniger Gewicht, weniger Sorgen:** 50–80 % leichter als ein Rollenkettenantrieb und verbesserte Ergonomie durch einfache Montage sowie geringeres Gewicht und geringere Kosten als ein Getriebemotorantrieb
- Die **umweltfreundliche** Oberfläche bietet eine hervorragende Beständigkeit gegen Öl, Chemikalien und Wasser, ohne Verschmutzung durch Schmiermittel.
- **Maximale Stärke**, minimaler Aufwand mit modernem, hochfestem Material
- Langlebigerer Betrieb mit einer **dreimal längeren Lebensdauergarantie als bei Stahlseilen**
- Sie halten die Stillstandszeiten gering und steigern die Betriebszeit, da **keine Wartungsarbeiten erforderlich sind**.



Kein Verziehen, kein Wellen, kein Dehnen – nur perfekt gespannte, zuverlässige Riemen, die Ihre Geräte, Ihr Team und Ihr Budget entlasten.

- 30 % leichter als herkömmliche Kunststoffmodulriemen zur **Einsparung von Energie**
- Halbierung der Reinigungszeiten und **Einsparung von bis zu 2.300 Litern Wasser pro Jahr für jeden ausgetauschten 30 cm breiten Kunststoffmodulriemen von 610 mm Breite**
- **Kein Nachspannen erforderlich**, während die branchenweit haltbarste Vollkunststoffverbindung für eine sichere Befestigung der Riemen bei **geringem Wartungsaufwand und maximaler Betriebszeit** sorgt
- Unsere branchenführende Synchro-Clean-Reihe™ umfasst FDA-, EU- und USDA-zugelassene Riemen, **welche die Hygieneanforderungen im Lebensmittel- und Getränkesektor erfüllen, ohne Kompromisse bei der Effizienz**



Optimiert für Konvertierungen von Rollenkettenantrieben mit einer Reihe von kompatiblen Größen und Materialkomponenten, die zusammenwirken, um die Antriebsleistung zu verbessern.

- **Verbesserte Korrosionsbeständigkeit** dank Vernickelung
- **Wartungsfreie Umlenkrollen** können die Riemen verlängern und die Spannung der Riemenantriebe justieren.
- **Dank vielseitiger Anpassung des Antriebs** können Riemenwege geändert und maschinenseitige Hindernisse überwunden werden.
- **Die Verwendung des GT-Profiles als Standard** anstelle des Industriestandards HTD bedeutet weniger Lärm und verbesserte Effizienz für Ihren Frequenzumrichter.



CHANCEN IN HOLZVERARBEITUNG UND FORSTWIRTSCHAFT

Die hochentwickelten Kraftübertragungslösungen von Gates® lösen die fortschrittlichsten Herausforderungen in der Holzverarbeitung und für Sägewerke. Anlagenbetreiber arbeiten daran, nachhaltiger zu werden, weniger Wasser, Strom und ölbasierte Produkte zu verbrauchen und gleichzeitig Ausfallzeiten zu minimieren, die Produktivität zu verbessern und die Wartungskosten zu senken.

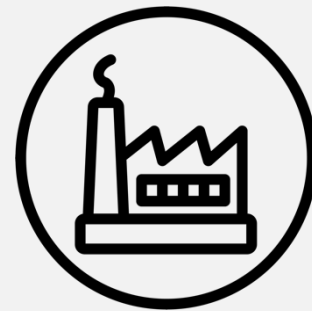
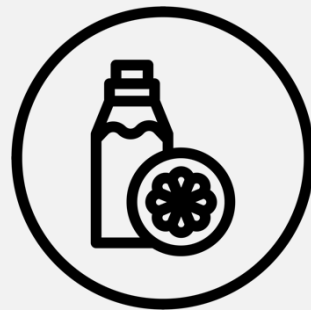
Durch den Umstieg von weniger effizienten Keilriemenantrieben auf fortschrittliche Poly Chain® von Gates erzielte ein Kunde jährlich Energieeinsparungen von über \$ 6.000 und sparte weitere \$ 8.500 aufgrund von reduzierter Wartung, was in Summe jährlichen Einsparungen von insgesamt \$ 14.500 entspricht.



CHANCEN IM GETRÄNKE- UND ABFÜLLBEREICH

Die Getränkeindustrie steht vor großen Herausforderungen in den Bereichen Produktion, Wirtschaftlichkeit, Markt und Umwelt. Der Bedarf an Produktlösungen mit erhöhter Leistung, Energieeffizienz, Hygiene und FDA-Sicherheit ist von entscheidender Bedeutung.

Aus Edelstahl gefertigte Befestigungselemente und Riemenscheiben von Gates® sind langlebig und bieten eine überlegene Rostbeständigkeit an den Produktionslinien, minimieren Verunreinigungen in den Förderlinien und sorgen mit einfacherer Nassreinigung für einen hygienischeren Betrieb.





Da sich unsere Welt ständig weiterentwickelt und die globalen Anforderungen steigen, ist es wichtig, nach intelligenten, nachhaltigen Lösungen zu suchen. Gates® hilft bei der Neukalibrierung industrieller Abläufe, um sicherzustellen, dass Sie in der Welt von heute – und von morgen – optimal, produktiv und rentabel agieren können.

IHRE HERAUSFORDERUNG

- Die Entscheidung für Qualität dürfte nicht dazu führen, dass Sie mehr zahlen müssen. Das höhere Gewicht der Rollenkette und die geringere Haltbarkeit der Riemenscheiben können den Austausch kostspielig machen.
- Anforderungen an die Ölschmierung in herkömmlichen Rollenketten stellen ein gefährliches Sicherheitsrisiko dar und der Einbau komplexer Riemenscheiben setzt die Mitarbeitenden einem Risiko aus.
- Der Austausch einer Riemenscheibe oder einer gerissenen Kette kostet Zeit und Geld.

UNSERE LÖSUNG

- Wenn Sie auf die herausragenden Qualitätsprodukte von Gates upgraden, zahlen Sie niemals mehr. Unsere Poly Chain® kostet dasselbe und ist bis zu 96 % leichter als Rollenketten. Die Riemenscheiben halten zehnmal länger und sind so deutlich langlebiger.
- Riemen der Reihe Poly Chain® Carbon™ Volt® von Gates benötigen kein Öl und erfüllen die ISO 9563-Normen für die sichersten und stärksten Anwendungen in ATEX-Umgebungen
- Mit der dreimal länger haltbaren Poly Chain® und unübertroffener Qualität garantieren wir Ihnen mit zuverlässigen und wartungsfreien Produkten reduzierte Ausfallzeiten.



SIND SIE BEREIT FÜR DIE EVOLUTION?

20

- In unserer dynamischen und sich ständig verändernden Welt ist es wichtiger denn je, von **synchronen Ketten auf Riemen** umzustellen.
- Wenn Sie sich mit Gates® weiterentwickeln, entwickelt sich auch jede Facette Ihres Industriebetriebs weiter.
- Unser Engagement erstreckt sich nicht nur auf die Erweiterung unseres Produktkatalogs, sondern auch auf die Unterstützung all unserer Kunden mit wertorientierten Serviceangeboten.
- Das bedeutet, dass wir Sie von der Implementierung bis zum Ende der Produktlebensdauer unterstützen und Ihnen **Leistungstransparenz** in Ihrer gesamten Lieferkette bieten.
- Und weil Nachhaltigkeit im Mittelpunkt **unseres Handelns** steht, können Sie sicher sein, dass **alles, was Sie mit Gates tun**, auch Ihren ökologischen Fußabdruck minimiert.

DIE EVOLUTION IST DA. EVOLVE WITH GATES.

#CHALLENGEGATES