



DRIVEN BY POSSIBILITY™

SYSTEME GATES DE CONFECTION DE FLEXIBLE

**AVEC GATES, VOUS AVEZ BIEN PLUS QU'UN TUYAU
FONCTIONNEMENT SANS GRAISSE • HAUTES PERFORMANCES •
FACILITE D'UTILISATION**





DRIVEN BY POSSIBILITY™

L'APPROCHE DES SYSTEMES INTEGRES GATES : COMME POINT DE DEPART, DES COMPOSANTS DE QUALITE SUPERIEURE

La véritable valeur du système Gates de confection de flexible est issue de l'approche des systèmes intégrés Gates : tous les éléments du processus d'assemblage des flexibles sont conçus ensemble. Ils sont méticuleusement ajustés pour fonctionner à l'unisson. Par conséquent, l'approche des systèmes intégrés Gates vous offre, à vous et à vos clients, un assemblage de qualité industrielle conforme ou supérieur à toutes les normes internationales.

En outre, cette approche est l'assurance d'une conformité totale avec la Directive européenne sur les machines. Notre volonté constante de vouloir vous offrir, à vous et à votre clientèle, l'assurance de produits de qualité supérieure porte ses fruits : nous sommes fiers de pouvoir défendre notre réputation de fabricant de flexibles hydrauliques les plus fiables du monde.



DEVENEZ UN VERITABLE FOURNISSEUR DE SOLUTIONS GATES

COMMENT FONCTIONNE L'APPROCHE INTEGREE DES SYSTEMES SELON GATES ET QUELS SONT SES AVANTAGES POUR VOUS ?



DES PRODUITS SUPERIEURS, FABRIQUES AVEC DES TOLERANCES STRICTES

Nos tuyaux et embouts sont fabriqués selon des tolérances très strictes, qui leur garantissent un standard de performance tellement élevé qu'ils fonctionneront en toute sécurité sur de plus longues durées.

Moins d'arrêts de production.

DES MACHINES PERFORMANTES ET DES MORS RIGOREUSEMENT VALIDES

Nos machines d'assemblage vous permettent de réaliser les combinaisons tuyau-embout dont vous avez besoin, de manière simple et rapide. Les mors Gates disposent d'un profil propriétaire, qui assure un sertissage durable presque parfaitement cylindrique. Nous les testons et validons en usine pour vous garantir qu'ils fonctionneront jour après jour dans votre atelier.

Meilleur rendement de vos ateliers.

DES DONNEES DE SERTISSAGE OPTIMALES, METICULEUSEMENT TESTEES

À chaque sertisseuse Gates correspondent des données de sertissage validées pour l'ensemble de la gamme européenne de tuyaux et d'embouts. Inutile de perdre du temps à tâtonner pour trouver les bons réglages ! Accédez rapidement et facilement aux instructions et aux diamètres de sertissage via le site ecrimp.gates.eu ou l'application eCrimp.

Réglage facile des presses à sertir.

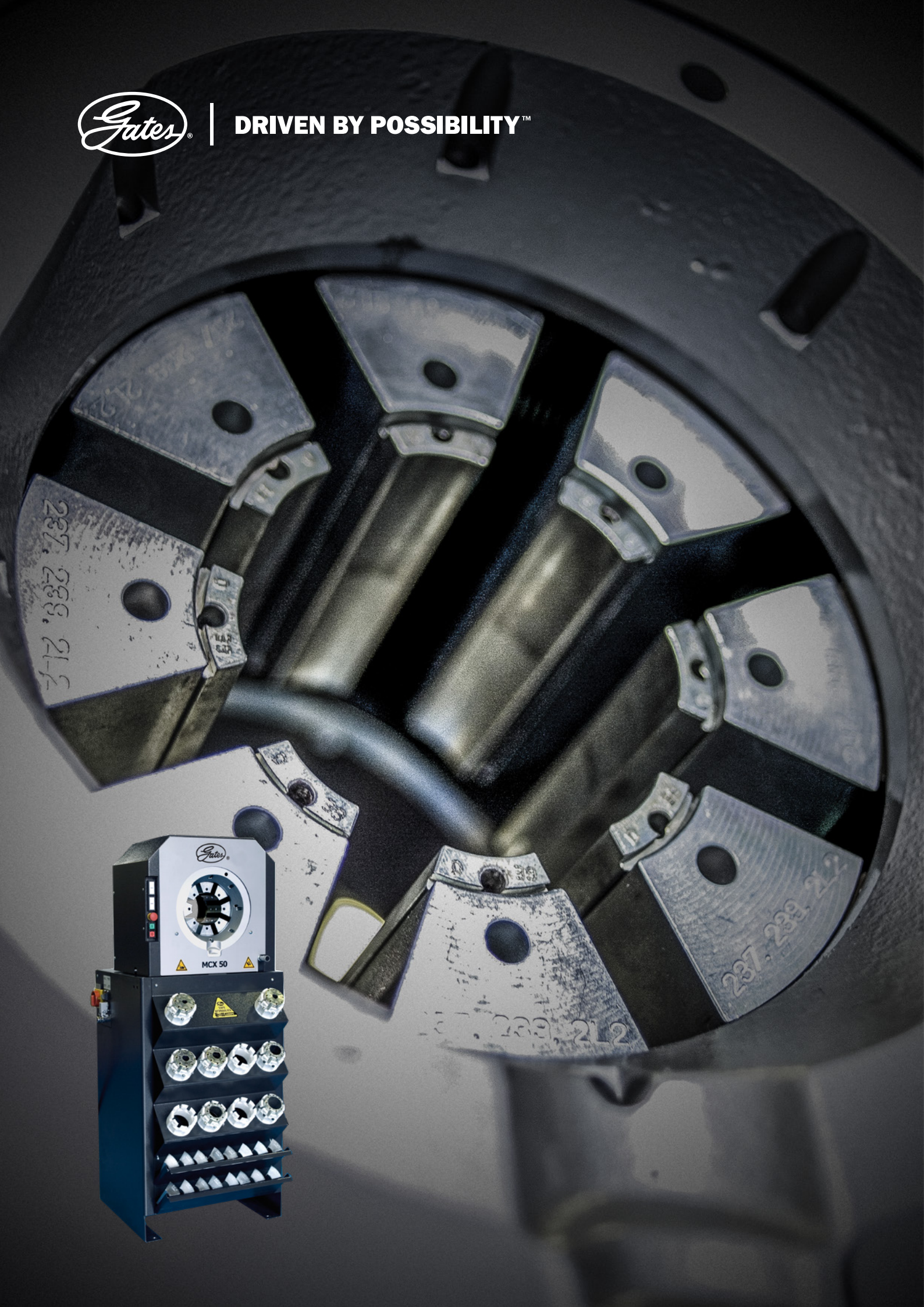
DES PERFORMANCES DE QUALITE INDUSTRIELLE CONFORMES OU SUPERIEURES AUX NORMES INTERNATIONALES

Tout cela permet de garantir la qualité, les performances et la fiabilité qui font la réputation de Gates. Lorsque nos tuyaux et embouts sont sertis conformément au Système Intégré Gates, on obtient des flexibles de qualité première monte conformes aux exigences des directives européennes et aux législations locales, au-delà de toutes les normes internationales. Les flexibles assemblés à partir de tuyaux Gates tressés acier et d'embouts MegaCrimp™ sont développés pour supporter plus de 3 fois les tests d'impulsion des normes internationales. Les flexibles assemblés à partir de tuyaux Gates nappés et d'embouts GlobalSpiral supportent plus d'un million de cycles d'impulsion.

Faites confiance aux performances et à la fiabilité exceptionnelle des produits Gates.



DRIVEN BY POSSIBILITY™

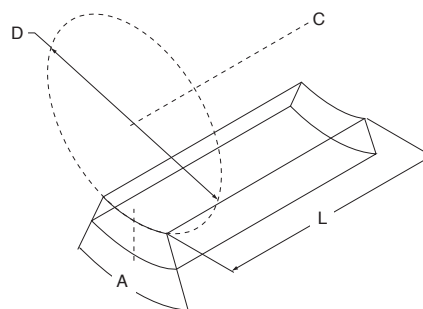




LE NOUVEAU PROGRAMME DE MACHINES D'ASSEMBLAGE GATES : AVEC GATES, VOUS AVEZ BIEN PLUS QU'UN TUYAU

DES MACHINES NOVATRICES PERFORMANTES ET DES MORS RIGOREUSEMENT VALIDES

La gamme MCX de jeux de mors et de machines d'assemblage sans graisse est conçue sur mesure pour fonctionner avec les tuyaux et embouts Gates. Les mors Gates se caractérisent par un profil créé en interne pour un sertissage cylindrique optimal. Ils sont essayés, testés et validés pour vous offrir les meilleures informations de sertissage. En outre, les mors Gates sont organisés avec logique en facilitant la sélection à chaque fois.



FUNCTIONNEMENT SANS LUBRIFICATION

Le programme de machines d'assemblage rapide Gates diminue vos dépenses d'entretien grâce à un fonctionnement sans lubrification. Les presses à sertir MCX Gates sont assorties d'un système auto lubrifiant unique de tôles de glissement, qui élimine complètement les frottements métalliques entre les mors et la tête de la presse et diminue la friction de 20 %.

En plus, ce système de glissement unique auto lubrifiant garde votre environnement de travail propre, diminuant la probabilité que la poussière et les débris puissent causer des temps d'immobilisation coûteux. Sa conception durable et le peu d'entretien requis abaissent le prix total d'acquisition des presses à sertir Gates à un seuil record.

FACILITE D'UTILISATION

Nous croyons que les produits faciles et agréables à utiliser améliorent la productivité de l'utilisateur. C'est pourquoi toutes les équipements Gates de sertissage, de coupe et de marquage sont conçus pour assurer une utilisation rapide et confortable. Toutes les presses à sertir électriques contiennent un casier de rangement intégré pour une sélection rapide des mors, ceux-ci étant organisés logiquement et placés à portée de main des opérateurs. Les dispositifs de sertissage sur site sont faciles à transporter et possèdent un casier de rangement amovible des poignées solides et durables et et plusieurs couches de protection en caoutchouc. Nos utilisateurs nous ont fait savoir qu'ils appréciaient hautement cette conception ergonomique, ce qui n'est pas sans rapport avec les meilleurs résultats de productivité et l'approbation rapide par les organismes régionaux compétents en matière de santé et de sécurité.



E-CRIMP : LES DONNEES DE SERTISSAGE EN LIGNE EN QUELQUES SECONDES

Conformément à l'approche des systèmes intégrés de Gates (GISA), à chaque presse à sertir Gates correspondent des données de sertissage validées pour l'ensemble de la gamme de tuyaux et d'embouts. Ceci vous permet de produire vous-même des flexibles Gates tout en respectant et/ou en surpassant les normes internationales de référence. La base de données européenne Gates eCrimp met à votre disposition les toutes dernières données de sertissage en seulement quelques clics ! Accédez rapidement et facilement aux instructions et aux diamètres de sertissage. Inutile de perdre du temps à tâtonner en testant différentes solutions, ou à passer en revue des piles de vieux CD-ROMS pour trouver le réglage idéal ! Rendez-vous simplement sur ecrimp.gates.eu ou téléchargez l'application mobile eCrimp (disponible pour Android et iOS) pour avoir immédiatement accès à la base de données de sertissage sans inscription préalable.



EQUIPEMENT POUR L'ATELIER

Dans l'atelier Gates, l'assemblage sécurisé, rapide et efficace des tuyaux hydrauliques et des embouts est simplifié. Toutes les machines sont conçues sur mesure pour fonctionner avec une gamme bien définie de tuyaux et d'embouts Gates, ce qui permet de produire des flexibles de qualité industrielle en totale conformité avec les exigences de performance des directives européennes et des normes internationales les plus rigoureuses.

Quel que soit le besoin de votre atelier, que vous soyez un débutant, un professionnel ou un atelier intégré, Gates a la bonne offre de produit pour vous.

	COUPE	MARQUAGE	SERTISSAGE
Service complet 2" (50,8 mm)	MKX 40 	MSX 50 	MCX 50 
Service professionnel jusqu'à 1 1/4"	MKX 30 	MSX 50 	MCX 30 
Démarrage jusqu'à 1" (25,4 mm)	MKX 25 	MSX 50 	MCX 25 









EQUIPEMENT MOBILE

Un flexible Gates, c'est bien plus que la somme de ses éléments. C'est le produit d'une batterie de tests rigoureux et d'un processus de fabrication contrôlé en détail, à la fois chez Gates et au point d'assemblage.

Pour réduire le risque de panne prématurée en raison des variations dans le processus de montage, Gates a développé une proposition spécifique d'opérations d'atelier mobile qui permet de bénéficier de la gamme supérieure et simplifiée de tuyaux sans dénudage et d'embouts.

Et grâce au Système intégré Gates, les opérateurs d'ateliers mobiles peuvent offrir à leurs clients la qualité et la performance supérieures qu'ils méritent.

	COUPE	MARQUAGE	SERTISSAGE
Service professionnel jusqu'à 1 1/4"	MKX 25 	MSX 50 	MCX 30 
Démarrage jusqu'à 1" (25,4 mm)	MKX 25 	MSX 50 	MCX 25 



EQUIPEMENT D'INTERVENTION SUR SITE

Sur site, chaque minute compte. Dans l'environnement d'aujourd'hui, le temps d'arrêt de l'équipement agricole, de chantier ou d'une mine est onéreux. C'est pourquoi Gates a développé une gamme de presses à sertir de petite taille, portables et facile d'utilisation, conçue spécialement pour l'utilisateur final sur site.

Et puisque ces machines simples et légères sont conçues comme des parties du Système intégré Gates, les utilisateurs sont assurés d'avoir des flexibles de qualité industrielle sans dénudage, même sur un chantier !

SERTISSAGE	
Tuyau spiralé sans dénudage jusqu'à 1"	MCX 20 
	MC 1001 manuelle MC 1001 pneumatique  
Tuyau tressé acier jusqu'à 1"	



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TRONCONNEUSES		MKX 25		MKX 30	MKX 40
		CC	MONOPHASE	TRIPHASE	TRIPHASE
ALIMENTATION		12 V	220 V	380 V	380 V
CAPACITE MAXIMUM	WB	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
	4SW	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
	6SW	N/A	N/A	1 1/4"	2"
MOTEUR (KW)		2,0	2,2	3,0	4,6
MOTEUR-FREIN		NON	NON	OUI	OUI
CONNECTEUR D'ASPIRATION (PN)		8000-10375	8000-10375	8000-10368	8000-10395
LAME DE COUPE	DIMENSIONS (MM)	250 x 2,5 x 40	200 x 1,6 x 25,4	275 x 3 x 30	350 x 3 x 30
	PLEINE (PN)	8000-10458	8000-10464*	8000-10351	8000-10461
			8000-10465**		
	RAINUREE (PN)	N/A	8000-10223*	8000-10222	8000-10386
			8000-10352**		
	DIAMANT (PN)	8000-10459	8000-10463*	8000-10460	8000-10462
8000-10457**					
DIMENSIONS (MM)	H	365	540	300	430
	L	567	510	440	690
	P	470	400	540	745
POIDS (KG)		29	20	43	75
REFERENCE		7480-19189	7480-19190	7480-19191	7480-19229

* <s/n GA00454

** ≥s/n GA00454

Le PN en gras correspond à la lame de coupe fournie.



PRESSES A SERTIR		MC 1001		MCX 20
		MANUELLE	PNEUMATIQUE	MANUELLE
ALIMENTATION		--	7 bars/100 psi	--
CAPACITE MAXIMUM	WB	1"	1"	1 1/4"
	4SW	--	--	1"
	6SW	--	--	--
FORCE DE SERTISSAGE (TONNES)		27	27	90
MOTEUR (KW)		--	--	--
JEU DE MORS		MC1001-Dxx	MC1001-Dxx	263-Dxx
DUREE DU CYCLE (S)		--	--	--
RANGEMENT DES MORS		boîte	boîte	boîte
DIMENSIONS (MM)	H	460	460	370
	L	280	280	450
	P	390	390	470
POIDS (KG)		24	22	33
REFERENCE		7480-19164	7480-19165	7480-19181
OPTIONS (PN)	MORS DE MARQUAGE	--	--	x***
	OUTIL DE CHANGEMENT RAPIDE	--	--	--
	BUT E ARRIERE	--	--	--
	PEDALE DE COMMANDE	--	Standard	--

* uniquement avec mors intermédiaires

** mors de marquage de type 239 seulement jusqu'à 239-D37

*** mors de marquage de type 263 seulement jusqu'à 263-D35



MCX 25			MCX 30			MCX 50
CC	MONOPHASE	TRIPHASE	CC	MONOPHASE	TRIPHASE	TRIPHASE
12 V	220 V	380 V	12 V	220 V	380 V	380 V
1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
--	--	--	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"
130	130	130	180	180	180	280
1,8	2,2	3	1,8	2,2	3	5,5
239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx	239*/237-Dxx
39	39	19	41	41	20	18
casier	casier	casier	casier	casier	casier	casier
550	790	790	550	790	790	1400
475	600	600	475	600	600	580
395	550	550	395	550	550	610
115	160	160	125	170	170	410
7480-19182	7480-19183	7480-19184	7480-19185	7480-19186	7480-19187	7480-19236
χ**	χ**	χ**	χ**	χ**	χ**	χ**
7480-19194	7480-19194	7480-19194	7480-19200	7480-19200	7480-19200	7480-19195
--	--	--	--	--	--	7480-19198
--	--	--	--	--	--	7480-19199 : ≤ s/n GA02022 8000-10481 : > s/n GA02022

* uniquement avec mors intermédiaires

** mors de marquage de type 239 seulement jusqu'à 239-D37

*** mors de marquage de type 263 seulement jusqu'à 263-D35

APERCU :**MACHINES DE SERTISSAGE****MC 1001**

Presse à sertir légère et portable conçue pour la fiabilité sur site. Livrée avec une boîte séparée conçue pour contenir un ensemble complet de jeux de mors. La version pneumatique possède une pédale de commande. Sertit les embouts MegaCrimp® sans dénudage pour tuyaux tressés jusqu'à 1".

**MCX 20**

Presse à sertir puissante, légère, portable et manuelle, idéale pour les interventions sur site. Livrée avec une boîte séparée conçue pour contenir un ensemble complet de jeux de mors. Sertit les embouts GlobalSpiral™ sans dénudage jusqu'à 1" et les embouts MegaCrimp® sans dénudage pour tuyaux tressés jusqu'à 1 1/4".

**MCX 25**

Presse à sertir compacte pour une production de faible volume. Idéale pour débiter ou pour les petits ateliers. Sertit les embouts GlobalSpiral™ sans dénudage jusqu'à 1" et les embouts MegaCrimp® sans dénudage pour tuyaux tressés jusqu'à 1 1/4". Équipée d'une boîte de rangement permettant une organisation logique des mors à portée de l'opérateur, et donc d'accélérer la sélection des mors et l'assemblage. Également disponible pour les ateliers mobiles avec générateur CC.

**MCX 30**

Machine compacte et pratique pour sertir toute la gamme Gates jusqu'à 1 1/4". Pédale de commande en option permettant de garder les mains libres. Équipée d'une boîte de rangement permettant une organisation logique des mors à portée de l'opérateur, et donc d'accélérer la sélection des mors et l'assemblage. Également disponible pour les ateliers mobiles avec générateur CC.

**MCX 50**

Presse à sertir pour toute la gamme (tuyaux jusqu'à 2" à six nappes) pour l'atelier professionnel. Pédale de commande en option permettant de garder les mains libres. Équipée d'une boîte de rangement permettant une organisation logique des mors à portée de l'opérateur, et donc d'accélérer la sélection des mors et l'assemblage.

Équipée d'une face avant adaptée permettant d'améliorer la capacité de sertissage. La découpe spéciale apporte une plus grande marge de manœuvre et facilite le sertissage d'un nombre plus important de configurations spéciales (voir image de gauche).

**APERCU :**

ACCESSOIRES POUR PRESSES A SERTIR



MORS DE MARQUAGE

Pour faciliter la mise en conformité avec la directive européenne sur les machines, qui stipule que les flexibles finis doivent être marqués du nom de l'assembleur et du code date de fabrication, une gamme de mors de marquage est disponible pour les machines MCX 50, MCX 30, MCX 25 et MCX 20.



OUTIL DE CHANGEMENT RAPIDE DES MORS

L'outil universel de changement rapide des mors permet de changer rapidement et facilement les mors sans risquer de les endommager. La protection transparente vous permet de positionner rapidement et en toute sécurité les jeux de mors sur les porte-mors dans la tête de sertissage. Une simple pression sur le bouton de fermeture suffit à verrouiller les mors en place en toute sécurité et à obtenir rapidement un flexible parfait. Lorsque vous achetez une presse à sertir électrique, l'outil QDC qui convient à la machine l'accompagne.



APERCU : MACHINES DE COUPE



MKX 25

La MKX 25 est une tronçonneuse compacte qui coupe les tuyaux jusqu'à 1 1/4" quatre nappes, ce qui en fait la machine idéale pour les ateliers mobiles.

Tout comme l'ensemble de nos tronçonneuses, la MKX 25 intègre un moteur à entraînement unique doté de roulements jumelés et d'arbres surdimensionnés qui vous apportent un véritable avantage lors de la coupe.

Coupes droites réduisant les débris. Moins de contamination au sein de l'atelier et dans le produit final. Durée de vie maximale du moteur pour un coût de possession le plus bas du marché. Coupe plus rapide.



MKX 30

Tronçonneuse robuste pour tous les types d'ateliers. Coupe des tuyaux à six nappes spiralées jusqu'à 1 1/4". Le moteur-frein fait en sorte que la lame cesse de tourner dans les 10 secondes suivant l'arrêt.



MKX 40

Tronçonneuse haute performance permettant une production rapide et fiable sur toutes les plages de modules de tuyaux. Coupe des tuyaux jusqu'à 2" à six nappes. Le moteur-frein fait en sorte que la lame cesse de tourner dans les 10 secondes suivant l'arrêt. Pour les professionnels d'atelier souhaitant perfectionner leur installation et améliorer la facilité d'utilisation.

LAMES DE COUPE



Assurez-vous de remplacer vos lames de coupe en temps voulu. Une lame usée exerce une pression plus importante sur la lame et le moteur et augmente le risque de panne sur la machine. Gates s'engage à proposer des lames de coupe en trois versions différentes : lisses, rainurées et diamantées. Les lames de coupe diamant présentent les avantages suivants :

La découpe est deux fois plus rapide. Elles génèrent moins de fumée. Elles émettent moins de chaleur. La dureté de la lame de coupe ne change pas, même à haute température. Les risques de débris dans le flexible sont réduits. Les risques de séparation du caoutchouc et du renforcement acier sont réduits. La demande en puissance est réduite. La capacité de la machine est augmentée. Surpasse largement les lames standards pour seulement deux fois leur prix !



APERCU : OUTILS



MACHINE DE MARQUAGE MSX 50

Cette marqueuse manuelle est une machine précise, compacte et sans entretien pour les jupes et les embouts Gates pré-sertis ou à jupe séparée. La MSX 50 est équipée d'une molette de réglage pour ajuster la position des caractères par rapport au diamètre de la jupe, et obtenir la bonne profondeur de gravage. L'encoche dans le support pour caractères permet de les positionner facilement. Veuillez contacter Gates pour toute information relative aux commandes des caractères requis.



PIED A COULISSE MEGACRIMP® DIGITAL

Un outil pratique qui mesure les diamètres extérieurs des produits finis. Conception spéciale facilitant la mesure des diamètres des embouts MegaCrimp sertis de modules -4, -5 et -6.



OUTIL D'INSERTION MEGACRIMP®

L'outil d'insertion d'embout MegaCrimp® offre un moyen de s'assurer facilement de la bonne profondeur d'insertion pour tous les tuyaux hydrauliques tressés Gates. Il permet également de vérifier l'équerrage de la coupe !



OUTIL D'INSERTION

Il peut être parfois difficile d'enfoncer les embouts dans les tuyaux. L'outil d'insertion Gates est conçu pour insérer rapidement et facilement les embouts sur les tuyaux. Cet appareil de montage manuel, de conception robuste en fonte et en acier, supprime la lourde tâche d'insertion manuelle des embouts dans les tuyaux et améliore le rapport coût-efficacité de vos flexibles.

UNITE D'ASPIRATION MKX

La récupération de poussière est devenue un sujet important de la régulation des ateliers européens (par exemple avec les normes ISO 4225 et ISO 1994). C'est pourquoi les ateliers professionnels savent que l'une des équipements les plus importants dans l'atelier est un appareil d'aspiration adapté. L'unité d'aspiration MKX vous permet d'éliminer en toute sécurité les particules de caoutchouc et la fumée évacuée pendant les opérations de découpe des tuyaux. Les particules sont aspirées dans le conteneur, éliminant ainsi les odeurs gênantes. Le pare-étincelles situé entre le boîtier l'unité et le tuyau d'aspiration se charge également d'éliminer immédiatement les particules incandescentes et les déchets de caoutchouc, afin de minimiser les risques d'incendie. En fonction de la tronçonneuse MKX que vous avez choisie, vous pouvez sélectionner l'adaptateur qui convient pour brancher l'unité d'aspiration MKX.



Adaptateur MKX40 : raccordement Ø 80 mm (8000-10395)

Adaptateur MKX30 : raccordement Ø 50 mm (8000-10368)

Adaptateur MKX25 : raccordement Ø 40 mm (8000-10375)



TABLEAU DE SELECTION DES MORS : MEGASYS

MODULE	TUYAU						EMBOUT	MORS	MC1001	MCX20	MCX25	MCX30	MCX50
									MC1001-DXX	263-DXX	239-DXX	239-DXX	239*/237-DXX
-4	M6K	M5K	M4K	M3K			G	D21	7482-19810	8000-10190	7482-19924	7482-19924	7482-19924
	M2T	MXT	GTH	G3H	G2	G1	G	D21	7482-19810	8000-10190	7482-19924	7482-19924	7482-19924
-5		M5K	M4K	M3K			G	D22	7482-19811	8000-10191	7482-19925	7482-19925	7482-19925
	M2T	MXT	GTH		G2	G1	G	D22	7482-19811	8000-10191	7482-19925	7482-19925	7482-19925
-6		M5K	M4K	M3K			G	D22	7482-19811	8000-10191	7482-19925	7482-19925	7482-19925
	M2T	MXT	GTH	G3H	G2	G1	G	D22	7482-19811	8000-10191	7482-19925	7482-19925	7482-19925
	MXG4K						GS	D32			8000-10219	8000-10219	8000-10219
	EFG6K	EFG5K	EFG4K				GS	D33		8000-10192	7482-19926	7482-19926	7482-19926
-8		M5K	M4K	M3K			G	D33	7482-19812	8000-10192	7482-19926	7482-19926	7482-19926
	M2T	MXT	GTH	G3H	G2	G1	G	D33	7482-19812	8000-10192	7482-19926	7482-19926	7482-19926
	MXG4K						GS	22 mm			8000-10398	8000-10398	8000-10398
	EFG6K	EFG5K	EFG4K				GS	D33		8000-10192	7482-19926	7482-19926	7482-19926
-10			M4K	M3K			G	D34	7482-19813	8000-10193	7482-19927	7482-19927	7482-19927
	M2T	MXT	GTH	G3H	G2	G1	G	D34	7482-19813	8000-10193	7482-19927	7482-19927	7482-19927
	MXG4K						GS	D33		8000-10192	7482-19926	7482-19926	7482-19926
	EFG6K	EFG5K	EFG4K				GS	D35		8000-10194	7482-19928	7482-19928	7482-19928
-12			M4K	M3K			G	D35	7482-19814	8000-10194	7482-19928	7482-19928	7482-19928
	M2T	MXT	GTH		G2	G1	G	D35	7482-19814	8000-10194	7482-19928	7482-19928	7482-19928
	MXG4K						GS	D35		8000-10194	7482-19928	7482-19928	7482-19928
	EFG6K	EFG5K	EFG4K				GS	D35		8000-10194	7482-19928	7482-19928	7482-19928
-16				M3K			G	D37	8000-10069	8000-10196	7482-19929	7482-19929	7482-19929
	M2T	MXT	GTH		G2	G1	G	D37	8000-10069	8000-10196	7482-19929	7482-19929	7482-19929
	MXG4K						GS	D37		8000-10196	7482-19929	7482-19929	7482-19929
	EFG6K	EFG5K	EFG4K				GS	D37		8000-10196	7482-19929	7482-19929	7482-19929
-20	M2T						G	D38			8000-10358	8000-10358	8000-10358
					G2	G1	G	D39		8000-10197	7482-19930	7482-19930	7482-19930
			EFG4K	EFG3K			GS	D39				7482-19930	7482-19930
	EFG6K	EFG5K					GS	D310				8000-10166	8000-10166
-24	M2T				G2	G1	GSP	D310					8000-10166
				EFG3K			GSP	D311					8000-10167
	EFG6K	EFG5K					GSM	D311					8000-10167
-32	M2T				G2	G1	GSP	D312					8000-10204
				EFG3K			GSP	D313					8000-10205
	EFG6K	EFG5K					GSM	D314					8000-10206

tuyaux tressés acier
 tuyaux 4 nappes
 tuyaux 6 nappes
 * uniquement avec mors intermédiaires



TABLEAU DE SELECTION DES MORS : PRO SERIES

MODULE	TUYAU				EMBOUT	MORS	MC1001	MCX20	MCX25	MCX30	MCX50
							MC1001 -DXX	263 -DXX	239 -DXX	239 -DXX	239 -DXX
-4	Pro2T	Pro1T	CR2	CR1	EX	D31B			8000-10218	8000-10218	8000-10218
-5	Pro2T	Pro1T	CR2	CR1	EX	D31B			8000-10218	8000-10218	8000-10218
-6		Pro1T		CR1	EX	D31B			8000-10218	8000-10218	8000-10218
	Pro2T		CR2		EX	D32			8000-10219	8000-10219	8000-10219
-8	Pro2T	Pro1T		CR1	EX	D32			8000-10219	8000-10219	8000-10219
	Pro2T		CR2		EX	22 mm			8000-10398	8000-10398	8000-10398
-10	Pro2T	Pro1T	CR2	CR1	EX	D33			7482-19926	7482-19926	7482-19926
-12	Pro2T	Pro1T	CR2	CR1	EX	D34			7482-19927	7482-19927	7482-19927
-16		Pro1T			EX	D35			7482-19928	7482-19928	7482-19928
	Pro2T		CR2	CR1	EX	D36			8000-10220	8000-10220	8000-10220

Remarque 1 : Pour d'autres combinaisons tuyau-embout, nous vous invitons à vous reporter au site ecrimp.gates.eu ou à l'application mobile eCrimp Gates.

Remarque 2 : Les solutions Haute/Basse température, MTF, XTF et tuyaux jumelés suivent les recommandations des mors de leur équivalent standard.



QUE VOUS APPORTE LE PROGRAMME DE FORMATION SAFE HYDRAULICS ?

- Un programme de formation sur la sécurité et la maintenance préventive
- L'expertise internationale et régionale des ingénieurs application Gates
- Des formateurs certifiés
- Des informations sur mesure pour les ateliers d'assemblage et les utilisateurs finaux

EN QUOI CONSISTE LE PROGRAMME DE FORMATION SAFE HYDRAULICS ?

- Des séminaires assurés par le réseau de partenaires exclusifs Gates
- Il couvre le processus dans son ensemble : stockage, sélection, assemblage, installation et inspection.
- Il comprend une présentation d'ensemble de la législation UE concernée, complétée et illustrée d'exemples pratiques



LE PROGRAMME DE FORMATION GATES SAFE HYDRAULICS : UNE EXIGENCE SUPERIEURE EN MATIERE DE SECURITE

Qu'est-ce qui fait qu'un système se démarque vraiment ? Le fait que tous les éléments fonctionnent ensemble sans encombre – chose qui arrive rarement lorsque les pièces viennent de fournisseurs différents. Mélanger et assembler des embouts et des tuyaux de différents fabricants peut mener tout droit à des pannes précoces, étant donné que les tuyaux, les embouts, le matériel d'assemblage et les tolérances de sertissages provenant de différents fournisseurs ne garantissent jamais l'interchangeabilité en toute sécurité. Les assemblages et installations inadéquats compromettent inmanquablement les performances de la machine et la sécurité des hommes. La législation européenne (Directive Européenne 2006/42/CE - Norme ISO 4413:2010) stipule clairement que si un flexible hydraulique est défectueux, l'assembleur peut être tenu pour responsable des dégâts engendrés.

Pour vous aider à éviter les dangers pour les hommes et pour le matériel et les problèmes de responsabilité, Gates Fluid Power Europe vous procure des informations spécialisées sur les questions de sécurité liées aux flexibles hydrauliques à travers le programme de formation Safe Hydraulics.

GATES EST VOTRE POINT DE VENTE UNIQUE POUR DES PIÈCES HYDRAULIQUES SÛRES, DURABLES, CONÇUES POUR INTERAGIR SANS ENCOMBRE : LES TUYAUX, LES EMBOUTS, LES MORS, LES MACHINES ET LES OUTILS SONT FAÇONNÉS POUR ÊTRE PARFAITEMENT COMPATIBLES LES UNS AVEC LES AUTRES. VOUS PROCURER, A VOUS ET A VOS CLIENTS, DES FLEXIBLES HYDRAULIQUES FIABLES ET DURABLES EST NOTRE PRINCIPALE PRÉOCCUPATION.

GATES, LA CLE DE LA PERFORMANCE POUR UNE QUALITE INDUSTRIELLE CONFORME OU SUPERIEURE A TOUTES LES NORMES INTERNATIONALES

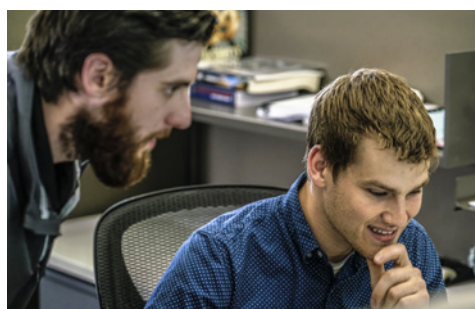
Choisir les machines Gates de sertissage, de coupe et de marquage, c'est choisir des machines hautes performances, faciles à utiliser et fonctionnant sans graisse. Quelles que soient vos exigences, faire équipe avec Gates c'est la garantie d'un vaste choix. Vous pouvez choisir parmi une gamme complète de machines d'assemblage rapide façonnées pour répondre aux exigences des ateliers, des ateliers mobiles ou des réparations sur site.

FAIRE EQUIPE AVEC GATES, C'EST LA GARANTIE D'UN TRIPLE RETOUR SUR INVESTISSEMENT :



DES PERFORMANCES SUPERIEURES ET UN DEGRE DE SECURITE INEGALE

Tous les composants des flexibles Gates et les machines d'assemblage sont construits pour fonctionner à l'unisson. Cette approche des systèmes intégrés de la conception de produits assure l'ajustement parfait, un degré de sécurité inégalé et des performances conformes ou supérieures aux exigences de performance de toutes les normes internationales.



DES CONSEILS ET SERVICES PROFESSIONNELS

Les produits Gates sont assortis d'une vaste gamme d'outils de précision, de données de serrage, de matériel de référence, d'accessoires et de séances de formation afin de vous permettre de travailler dans un environnement à la fois propre et sûr.

ELEMENT	COUT EN %
Tuyau	10 %
Embouts	7 %
Coût d'assemblage	6 %
Démontage d'un flexible défectueux	5 %
Installation d'un flexible neuf	4 %
Transport et délai d'attente	26 %
Pertes de production	43 %

LE COUT TOTAL DE POSSESSION LE PLUS BAS

Les produits Gates sont conçus pour durer. Les matériaux de haute qualité et les caractéristiques technologiques avancées optimisent le fonctionnement de vos installations et assurent des temps d'immobilisation et des frais d'entretien au plus bas.

Vous trouverez plus d'information sur la plus-value d'une collaboration avec le n° 1 des fabricants de transmissions de puissance hydrauliques sur www.gates.com



DRIVEN BY POSSIBILITY™

CUSTOMER EXPERIENCE TEAM

Korte Kepestraat 21/51
B-9320 EREMBODEGEM
inforequest@gates.com