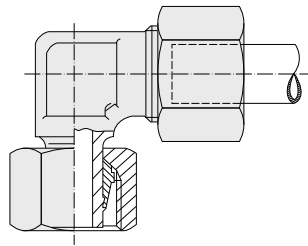




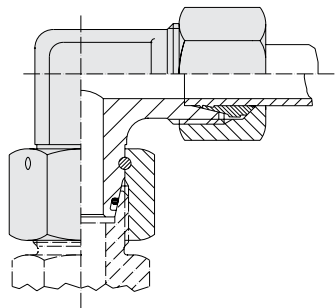
INSTRUCCIONES DE MONTAJE EXTREMO DEL ESPÁRRAGO Y CONEXIÓN CÓNICA (DKO)

Conectores con anillo de corte totalmente montado y con eje de tipo VA, VB, VC, VD, RL, RS



Lubrique la rosca. A continuación, introduzca el eje en la unión atornillada y apriételo manualmente. A continuación, apriete con una llave hasta que se produzca un aumento perceptible de la fuerza. Para el montaje final del lado del eje, la tuerca de unión se aprieta 30° - 60° más allá del punto de un aumento perceptible de la fuerza.

Conexiones cónicas tipo VADKO, VBDKO, VCDKO, VDDKO, RLDKO, RSDKO



Engrase la rosca de la unión atornillada y el anillo en forma de O del lado de la unión cónica (DKO). Inserte las conexiones cónicas en un cono de 24° de la conexión del tubo y apriételas manualmente. Para el montaje final del lado de la conexión cónica, la tuerca de unión se aprieta dando $1/4$ a $1/2$ de vueltas. La unión atornillada debe sujetarse con una llave inglesa adecuada.

CALIDAD DEL TUBO

Recomendamos el uso de tubos de acero de precisión sin uniones con dimensiones de acuerdo con DIN EN ISO 10305 Parte 4, Material: E235, NBK.

Los tubos de materiales resistentes al óxido y a los ácidos se deben estirar en frío sin problemas, sin incrustaciones y tratados térmicamente de acuerdo con DIN EN 10216-5 - X6 CrNiMoTi17-12-2-CFD, y deben presentar tolerancias de acuerdo con DIN EN ISO 10305-1.