



TPU BELTS

THERMOPLASTIC POLYURETHANE



LEBENSMITTEL- TRANSPORTBÄNDER



LEBENSMITTELTRANS- PORTRIEMEN ANSTELLE VON KUNSTSTOFFMODULBÄNDERN

FDA-ZULASSUNG

Erfüllt die Materialanforderungen für den Kontakt mit feuchten Lebensmitteln

USDA-ZULASSUNG

Für die Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Milchprodukten

EU-KONFORMITÄT

Erfüllt die Materialanforderungen für den Kontakt mit feuchten Lebensmitteln

HERAUSFORDERUNGEN BEI DER LEBENSMITTELVERARBEITUNG BEWÄLTIGEN – MIT MODERNSTER GATES-TECHNOLOGIE

Aufbauend auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Entwicklung von TPU-Steuerriemen präsentiert Gates®-TPU-Lebensmitteltransportbänder für die Lebensmittelverarbeitung der nächsten Generation.

- Eingebettete Zugträger eliminieren praktisch jede Dehnung
- Robuste mechanische Endlosverbindungen beschleunigen die Montage und Demontage des Bands
- Ein spezieller Extrusionsprozess verbessert die Reinigungsfähigkeit und minimiert Kontaminationsbereiche
- Endlosverschweißung mit geteiltem Zahn für mehr Zugfestigkeit

Gates®-TPU-Lebensmitteltransportbänder sind leistungsstark, qualitativ hochwertig, leicht zu reinigen und individuell an Ihre speziellen Anforderungen bei der Lebensmittelverarbeitung anpassbar.

VERBESSERTE BANDREINIGUNG

Nach Schätzungen des Center for Disease Control and Prevention (CDC) erkrankt jährlich jeder sechste Amerikaner (oder 48 Millionen Menschen) an einer durch Lebensmittel übertragenen Krankheit, 128.000 Personen werden stationär behandelt und 3.000 sterben an den Folgen. Zu den Hauptverantwortlichen für dieses häufige, aber vermeidbare Problem gehören pathogene Bakterien, die bei der Lebensmittelverarbeitung eingeschleppt werden. Die besonders hygienischen Gates®-TPU-Lebensmitteltransportbänder verringern das Risiko der Lebensmittelverunreinigung sowie den Wasserverbrauch, zu Ihrem Schutz und dem Ihrer Kunden.

VORTEILE GEGENÜBER EINTEILIGEN URETHANBÄNDERN

- Eingebettete Aramid-Zugträger stabilisieren die Bändeigenschaften
- Minimale Dehnung, kein Wegschneiden der Überlänge erforderlich
- Für die Vor-Ort-Reinigung (CIP) geeignet
- Kleinerer Mindeststrommeldurchmesser
- Kein Abstreifer an der Antriebsscheibe erforderlich

VORTEILE GEGENÜBER KUNSTSTOFFMODULBÄNDERN

- Um 43 % geringere zu reinigende Fläche, keine Ritzen, in denen sich Verunreinigungen ansammeln
- 35 % weniger Reinigungswasser und um 54 % geringerer Reinigungsaufwand
- Keine Gefahr der Lebensmittelkontamination durch abgebrochene Stifte oder Scharniere
- Um 30 % geringeres Gewicht – für eine längere Motoren- und Lagerlebensdauer

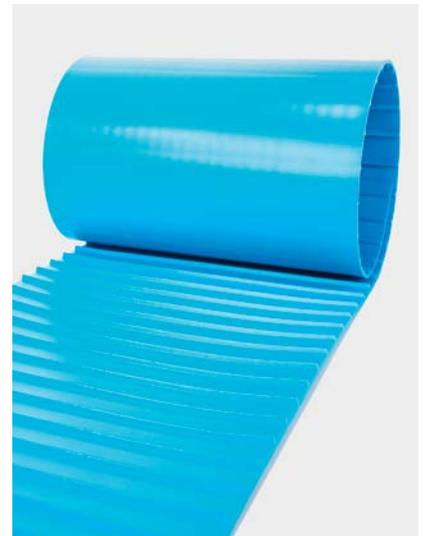
LEBENSMITTELTRANSPORTBÄNDER FÜR SONDERANWENDUNGEN



POSICLEAN®

Die leicht zu reinigende Alternative zu Kunststoffmodulbändern – mit Direktantrieb. Gleichmäßige Drehmomentverteilung über die gesamte Bandbreite dank durchgehender Verzahnung.

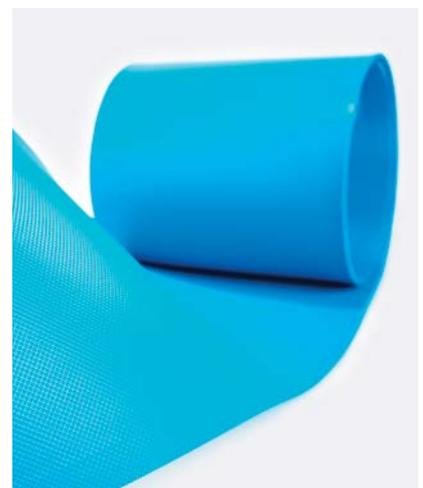
- **Direkter Ersatz für die meisten Kunststoffmodulbänder mit 25,4- und 50,8-mm-Zahnteilung**
 - Kann mit den meisten Kunststoffmodulbandtrommeln verwendet werden
- **PC20 ist ein Allzweckband mit einer Teilung von 50,8 mm**
 - Erhältlich mit zwei Zugträgern pro mm für leichte bis mittlere Anwendungen und mit vier Zugträgern pro mm für Anwendungen mit hohem Drehmoment
 - Direkter Austausch für die meisten 50,8-Kunststoffmodulbänder (*180° Umschlingung für die meisten 8-, 10- und 12-Zahn-Modultrommeln*)
 - 101,6 mm Mindesttrommeldurchmesser
 - Kann mit dem PosiLace™-Stiftbefestigungssystem verwendet werden
- **PC10 ist ein Band mit 25,4-Zahnteilung zur Verwendung mit kleineren Trommeldurchmessern für einen verbesserten Übergang zwischen den Transportbändern.**
 - Mindestdurchmesser der Bandtrommel 50,8 mm, wird in der Regel für bessere Übergänge verwendet
 - Direkter Austausch der meisten 25,4 mm Kunststoffmodulbänder



FLATCLEAN™

Ein Allzweck-Flachband aus Polyurethan mit Aramid-Zugträgern. Die Kombination aus einem nicht auffasernden Polyurethanbandkörper und versiegelten Zugträgern verhindert das Ausfransen der Kanten, minimiert die Dehnung und verlängert die Lebensdauer des Bands.

- **Das FC12-Band ist für normale bis hohe Belastungen ausgelegt und insbesondere für Stollenbänder gut geeignet**
- **Die FC9-Serie für einen Bandtrommeldurchmesser von mindestens 25,4 mm**
 - Zweifarbiges Erscheinungsbild gewährleistet korrekte strukturierte Oberflächenpositionierung für Anwendungen mit kleinen Bandtrommeln
- **Ölbeständig**
- **Bei der Weiterverarbeitung lässt sich die Rollenware problemlos zuschneiden, ohne die Zugträger zu beschädigen**

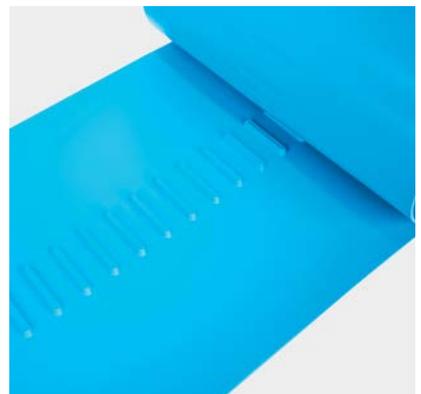




CENTERCLEAN™

Ein selbstführendes Band mit versiegelten Aramid-Zugträgern zur Reduzierung der Banddehnung und glatten Oberflächen zur Erleichterung der antimikrobiellen Reinigung.

- Direkter Austausch bei monolithischen Mittenbandantrieben
- 76,2 mm breiter Zahn in der Bandmitte, 40,005 mm Zahnteilung
- Selbstzentrierende Konstruktion
- Geeignet für gemuldete Anwendungen
- Ränder und Zugträger versiegelt zum Schutz gegen das Eindringen von Mikroben
- Kann endlosgeschweißt oder mit dem PosiLace™-Stiftsystem oder einem anderen mechanischen Befestigungselement endlos verbunden werden
- Längere Bandlebensdauer dank minimaler Dehnung



ENTWÄSSERUNGSBAND

Konzipiert für Anwendungen zur Verarbeitung beispielsweise von Obst und Gemüse.

- Ein eingebetteter Aramid-Zugträger verhindert die Banddehnung
- Längere Lebensdauer als Siebbandförderer
- 63,5 mm breiter unperforierter Rand für eine erhöhte Bandintaktheit
- Optional zur optimalen Entwässerung mit durchgehender Perforierung bis zum Rand



METALLDETEKTIERBAR

Mehr Sicherheit für Ihr Lebensmitteltransportbandsystem.

- Alle Merkmale, Vorteile und Geometrien unserer Standardlebensmittelbänder
- USDA-zertifiziert und EU-10/2011-konform
- Der Stahlanteil eines 3,175 mm³ großen Prüfquaders entspricht etwa einer Eisenkugel 1,8 mm
- Endlosband-Optionen durch Verschweißen oder mechanische Verbindung
- Versiegelte Kanten und Zugträger bieten hohe Zugfestigkeit bei geringer Dehnung
- Robuste Polyurethan-Konstruktion

Die lebensmitteltauglichen Transportbänder PosiClean™, FlatClean™ und CenterClean™ sind jetzt mit einem metalldetektierbaren Zusatz in 5- und 7-mm-Profilen erhältlich, einschließlich Seitenwände und Stollen.

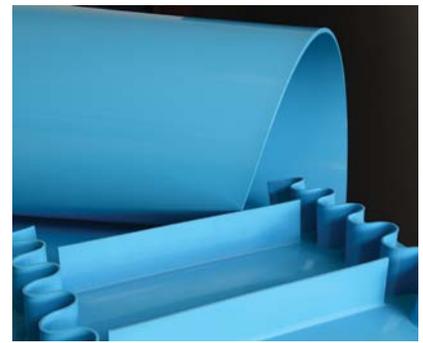
FERTIGUNG, VERBINDUNG UND TROMMELN



NACHBEARBEITUNG

Wir bieten eine breite Palette an Nachbearbeitungsmöglichkeiten, um Ihren Anwendungsanforderungen gerecht zu werden. Ob Kanten und Flächen abgeschliffen werden sollen, um genaue Toleranzen einzuhalten, ob Löcher und Schlitz gestanzt oder dreidimensionale Konturen geätzt werden müssen – Gates hat immer eine Komplettlösung im Angebot.

- Gewellte Seitenwände können in jedes Lebensmitteltransportband integriert werden, damit das Produkt während der Verarbeitung auf dem Band bleibt
- Es sind gerade Stollen, Schaufelstollen und Stollen mit Abstützungen erhältlich
- Präzisionsschliff für engere Toleranzen
- Löcher, Schlitz und beliebige CNC-Konturen in der Bandoberfläche
- Beide Bandseiten können mit Keilleisten verschiedener Größen versehen werden



Wellkanten, Schaufelprofile, Keilleisten

TROMMELBÄNDER

Perfekter Sitz, problemloser Einbau und unkomplizierte Demontage – das ist die Qualität, die Sie von Gates®-TPU-Riemenscheiben erwarten können. Gates® TPU bietet eine große Auswahl an Riemenscheiben für Ihre Anwendung in der Lebensmittelverarbeitung. Bandtrommeln sind mit metrischen und zölligen Wellen für alle unsere Lebensmitteltransportbänder erhältlich. Wenn Ihre Anwendung spezielle Riemenscheiben erfordert, bietet Gates® TPU kundenspezifische Systemkomponenten über unsere spezialisierten Engineering Services an.



Gates®-TPU-Bandtrommeln und Riemenscheiben



VERBINDUNG

Gates®-TPU-Transportbänder können auf viele verschiedene Arten endlos verbunden werden. Wählen Sie einfach diejenige Option, die Ihren Anforderungen am besten entspricht. Die Bänder lassen sich schnell mit unseren branchenführenden PosiLace™ Verbindern oder anderen Elementen endlos verbinden.

DIE VORZÜGE DES POSILACE-KONZEPTS

- Flaches Profil für den Einsatz mit Abstreifern
- Einzigartiger selbstverriegelnder Stift
- Der Stift lässt sich ohne Beschädigung von Band oder Stift entfernen
- Entworfen zur Minimierung des Verunreinigungsrisikos bei einem Bruch der Scharnierschlaufe
- In einer Überlastsituation versagt im Gegensatz zu Kunststoff-Modulbändern zuerst der Verriegelungsstift, bevor die Scharnierschlaufen brechen

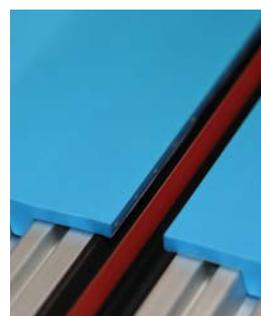


Mechanische Verbindungen

THERMISCHES VERSCHWEISSEN

Das thermische Verschweißen von zwei vorbereiteten Enden ergibt eine nahtlose Oberfläche, die das Potenzial für Bakterienwachstum minimiert. Es stehen verschiedene Schweißtechniken zur Verfügung, einschließlich Fingerverbindung, Spaltzahnverschweißen und Stumpfschweißen.

- **FINGERVERBINDUNG**
Höchste Zugfestigkeit, bis zu 50 % höher als beim Stumpfschweißen
- **SPALTZAHN**
Einfache Vorbereitung vor Ort und höhere Zugfestigkeit als eine Stumpfschweißung zwischen den Zähnen
- **ZWISCHEN DEN ZÄHNEN**
Kurze Schweißdauer und keine Schrumpfung im Vergleich zu Fingerverbindung und Spaltzahnverschweißung



Fingerverbindung

Spaltzahnverschweißen

Zwischen den Zähnen



DRIVEN BY POSSIBILITY™

UNTERNEHMENSÜBERSICHT:

GATES IST FÜR SIE DA

IN DER FREIZEIT

FÜR FREIZEITSPASS, OB DRINNEN ODER DRAUSSEN, VON DEN EXTREMSTEN BIS HIN ZU DEN VERTRAUTESTEN UMGEBUNGEN.

IN BEWEGUNG

EIN UMFANGREICHES ANGEBOT AN LEISTUNGSSTARKEN ÜBERTRAGUNGSLÖSUNGEN FÜR ERSTAUSRÜSTUNG UND ERSATZTEILE.

ZU HAUSE

EINE BREITE PALETTE VON PRODUKTEN UND LÖSUNGEN, DIE DEN ALLTAG ZUHAUSE EINFACHER UND EFFIZIENTER MACHEN.

IN DER FABRIK

SPEZIALISIERTE BRANCHENLÖSUNGEN FÜR EINE ERSTKLASSIGE FERTIGUNG UND AUTOMATISIERUNG, WANN IMMER ES AUF QUALITÄT ANKOMMT.

IM AUSSENEINSATZ

ENTWICKLUNG MODERNSTER ANTRIEBSTECHNOLOGIEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN – VON BAUMASCHINEN BIS HIN ZU WINDRÄDERN.

EMEA

Gates TPU GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 2
64319 Pfungstadt, Deutschland
Tel.: +49 (0) 6157-9727-0
E-Mail: sales-pfungstadt@gates.com

ÜBER 13.500 MITARBEITER ÜBER 100 STANDORTE 128 LÄNDER

NORDAMERIKA

HAUPTSITZ DENVER, COLORADO

- 15 Produktionsstandorte
- 12 Vertriebsniederlassungen
- 14 Lager
- 2 wichtige F&E-Zentren
- 2 Service-Zentren für die Öl- und Gasindustrie

GROSSREGION CHINA (GC)

GC-HAUPTNIEDERLASSUNG SHANGHAI, CHINA

- 6 Produktionsstandorte
- 5 Vertriebsniederlassungen
- 7 Lager
- 1 wichtiges F&E-Zentrum
- 1 Service-Zentrum für die Öl- und Gasindustrie

SÜDAMERIKA

- 2 Produktionsstandorte
- 2 Vertriebsniederlassungen
- 2 Lager

EUROPA, NAHER OSTEN UND AFRIKA (EMEA)

EMEA-HAUPTNIEDERLASSUNG LUXEMBURG CITY, LUXEMBURG

- 13 Produktionsstandorte
- 17 Vertriebsniederlassungen
- 9 Lager
- 2 wichtige F&E-Zentren
- 8 Service-Zentren für die Öl- und Gasindustrie

OSTASIEN UND INDIEN (EA&I)

EA&I-HAUPTNIEDERLASSUNG SINGAPUR

- 7 Produktionsstandorte
- 17 Vertriebsniederlassungen
- 3 Lager
- 2 wichtige F&E-Zentren
- 2 Service-Zentren für die Öl- und Gasindustrie